

## Caratteristiche generali

I nostri sistemi di palletizzazione robotici ruotano attorno al TRON ROBOT, ABB (COMAU o FANUC in alternativa) che, assieme alla sinergia delle altre stazioni che compongono l'isola, offre varie soluzioni per il vostro fine linea. A seconda del tipo di prodotto da palletizzare, sono disponibili teste di presa dedicate, per permetterne una manipolazione quanto più precisa ed accurata possibile. E' possibile comporre l'isola con varie stazioni quali: rulliere motorizzate di carico e scarico pallet, magazzino interfalda, magazzino automatico pallet, avvolgitore automatico con cuffia e pre-stretch o tavola rotante, transfer 90°, sistemi di raggruppamento e preparazione strato, nastri di collegamento con la linea precedente.

## Caratteristiche specifiche

Possibilità di lavorare con pallet a terra o con pallet su rulliere motorizzate.  
Misura pallet processabili: tutti i tipi di pallet. Velocità: fino a 14 movimenti al minuto.  
Versione disponibili: pallet a terra o versione carico e scarico pallet automatico.  
Testa di presa multipla: a ventose, a pinza, vacuum.  
PLC SIEMENS o OMRON  
Motori brushless assicurano precisione ed efficienza nel posizionamento dei prodotti secondo lo schema di palletizzazione richiesto

## Dettagli



Magazzino pallet automatico, progettato per contenere fino a 15 pallet



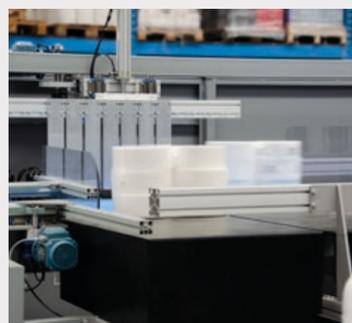
Transfer a 90° per la movimentazione del pallet vuoto verso la stazione di riempimento



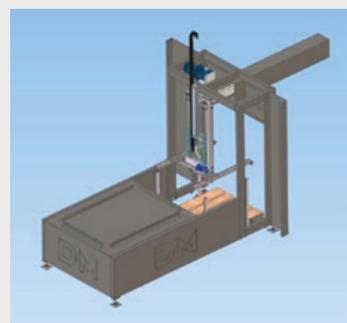
Rulliere motorizzate per accumulo e trasporto pallet vuoti e pieni



Avvolgitori stretch wrapper automatici con protezioni perimetrali, disponibili anche con unità saldante, pre-stretch e applicatore cuffia.



Sistemi di alimentazione equipaggiati da spintori motorizzati, per deviare i prodotti in arrivo in canali differenti verso la stazione di palletizzazione.



Sfilatore/magazzino interfalda automatico, per maggiore stabilità al pallet

## Caratteristiche Tecniche

Mod.	TRON ROBOT
Altezza:	fino a 3000 mm + bancale
Misura pallet processabili:	tutti i tipi di pallet
Velocità:	fino a 14 movimenti al minuto
Versione:	Mono baia pallet a terra, o versione con carico e scarico automatici
Testa di presa:	ventose, pinze laterali o vacuum
Dimensioni prodotti:	min 90x150x100h mm, max 400x600x600h mm
PLC:	siemens o omron

### DM Pack S.r.l.

Sede operativa: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy

Contatti: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it



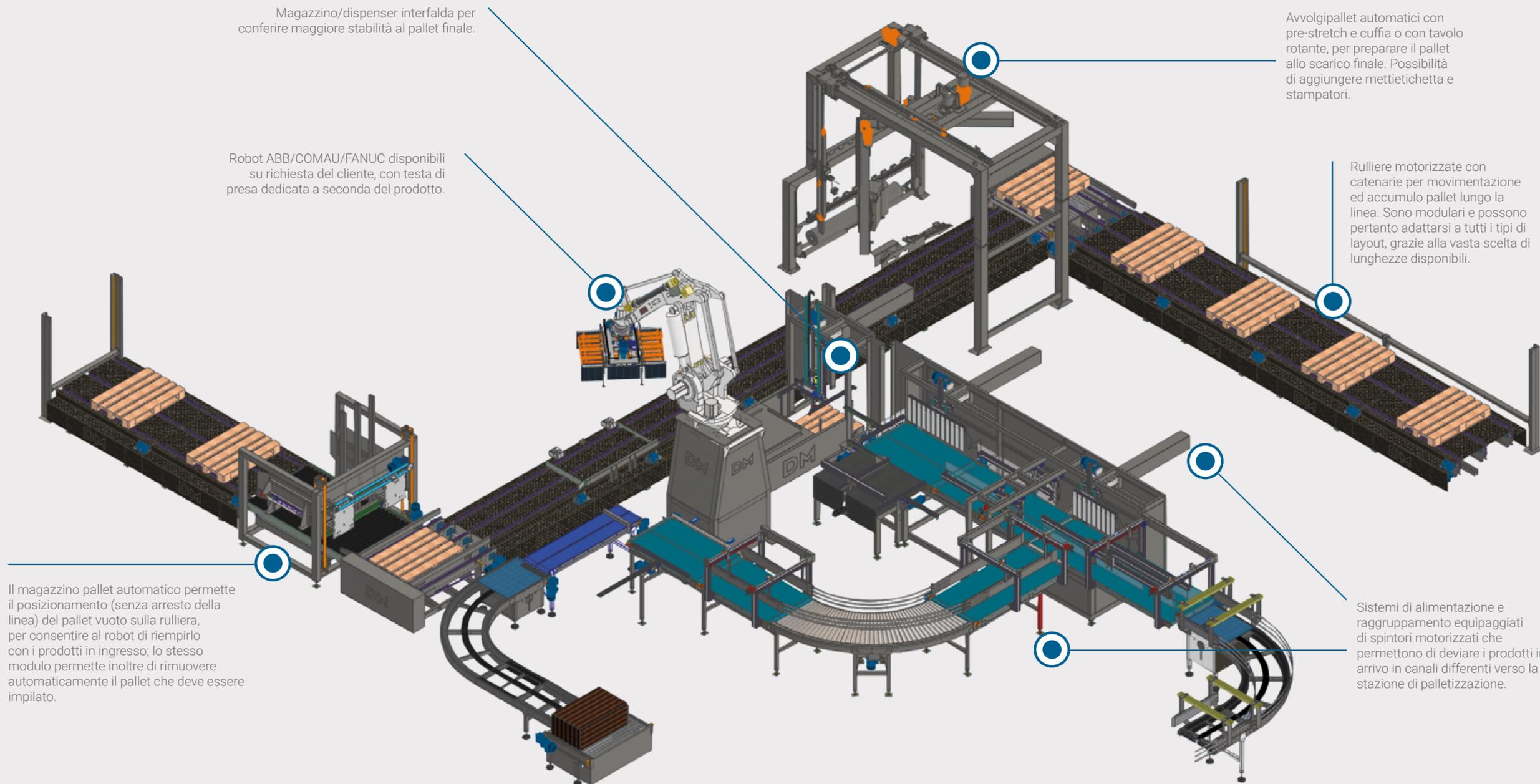
# TRON ROBOT

e isole di palletizzazione

IT

# TRON ROBOT e isole di pallettizzazione

La nostra divisione di pallettizzatori robotici è stata concepita per soddisfare le esigenze dei clienti in termini di velocità, ingombri e configurazione finale. Progettati e costruiti su robuste strutture portanti senza trascurare l'eleganza dell'inconfondibile design DM PACK. La testa di presa (pick & place) del robot può variare a seconda del tipo di prodotto da pallettizzare, e viene scelta su misura del prodotto affinché ne garantisca una delicata manipolazione e un corretto posizionamento prima della collocazione finale su pallet. TRON ROBOT e le isole di pallettizzazione DM PACK permettono una vasta gamma di configurazioni e di possibilità di layout diversi. Perfetti per il fine linea del settore tissue, alimentare, industriale e molto molto altro.



Magazzino/dispenser interfalda per conferire maggiore stabilità al pallet finale.

Robot ABB/COMAU/FANUC disponibili su richiesta del cliente, con testa di presa dedicata a seconda del prodotto.

Avvolgipallet automatici con pre-stretch e cuffia o con tavolo rotante, per preparare il pallet allo scarico finale. Possibilità di aggiungere mettietichetta e stampatori.

Rulliere motorizzate con catenarie per movimentazione ed accumulo pallet lungo la linea. Sono modulari e possono pertanto adattarsi a tutti i tipi di layout, grazie alla vasta scelta di lunghezze disponibili.

Il magazzino pallet automatico permette il posizionamento (senza arresto della linea) del pallet vuoto sulla rulliera, per consentire al robot di riempirlo con i prodotti in ingresso; lo stesso modulo permette inoltre di rimuovere automaticamente il pallet che deve essere impilato.

Sistemi di alimentazione e raggruppamento equipaggiati di spintoni motorizzati che permettono di deviare i prodotti in arrivo in canali differenti verso la stazione di pallettizzazione.

componenti iso di alta qualità

SIEMENS ABB HIWIN MOTOVARIO KUHNKE pizzato MITSUBISHI OMRON