

Caratteristiche generali

Macchina clusteratrice ad elevata automazione, progettata per avvolgere le fustelle attorno a singoli prodotti o multipacco. Le fustelle vengono prelevate dal magazzino, collocate sopra il prodotto/multipacco e avvolte attorno ad esso.

L'applicazione del punto di colla a caldo completa il ciclo, incollando assieme i due lembi inferiori.

I nastri fasatori e acceleratori permettono il caricamento del prodotto all'interno della macchina, garantendo massima efficienza e una minima perdita di tempo.

La maggior parte dei cambi formato avviene tramite movimenti motorizzati, grazie al touch screen.

La struttura è estremamente accessibile e ciò permette un facile mantenimento e pulizia.

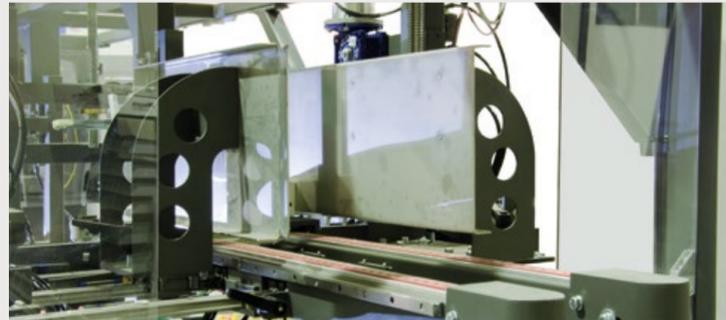
Caratteristiche specifiche

Ingombro ridotto per una macchina dalle prestazioni elevate.

Le dimensioni standard dei cartoni variano da un minimo di 60 x 60 mm ad un massimo di 300 x 495 mm, mentre le dimensioni dei prodotti variano da un minimo di 60 x 40 x 20 mm ad un massimo di 270 x 270 x 130 mm.

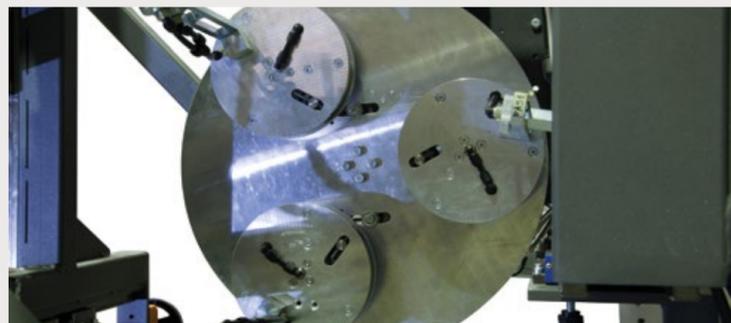
Sono disponibili formati diversi a seconda dell'attuabilità del progetto. Standard: acciaio verniciato, con catene, carrucola e pignoni zincati. Disponibile in versione completamente INOX, con catene, pulegge e pignoni nichelati.

Dettagli



Nastri d'entrata fasatori ed acceleratori provvisti di un affidabile meccanismo di rilascio a tempo, che garantisce massima efficienza e minimo spreco.

La stazione di carico delle fustelle è montata su guide lineari scorrevoli per una migliore accessibilità durante le operazioni di manutenzione. Ampio magazzino adatto a fustelle di dimensioni diverse, cambi di formato facili e rapidi.



Il movimento in continuo, estremamente affidabile, e il braccio rotativo preciso prelevano la fustella grazie alle ventose e la collocano sopra il prodotto in arrivo.

Guide laterali motorizzate o un nastro formatore superiore che assicurano un posizionamento stretto e preciso della fustella attorno al prodotto, per un risultato finale eccezionale.



Larghezza facilmente regolabile manualmente sul nastro di una tacca alla volta, a seconda della dimensione dei prodotti.

Touch screen OMRON facile da usare e provvisto di un menu di programmi impostabili, basati "su ricetta". La maggior parte dei movimenti e dei cambi formato sono elettrici e possono essere memorizzati e richiamati in seguito. La macchina può essere azionata da entrambi i lati grazie alle porte scorrevoli o a soffietto.

Caratteristiche tecniche

Modello intermittente	ICE
Alimentazione:	400V 50/60Hz 3PH+N+earth
Potenza:	5 Kw
Aria compressa:	6 bar constant
Colore standard:	RAL 9003
Altezza piano di lavoro:	900 +/- 50mm
Dimensioni standard cartone:	Larghezza 40 - 400 mm (W) Lunghezza 150 - 400 mm (L) Altezza 40 - 100 mm (H)
Peso:	1500 Kg

Modello in continuo	ICE
Alimentazione:	400V 50/60Hz 3PH+N+earth
Potenza:	5 Kw
Aria compressa:	6 bar constant
Colore standard:	RAL 9003
Altezza piano di lavoro:	900 +/- 50mm
Dimensioni standard cartone:	Larghezza 40 - 400 mm (W) Lunghezza 40 - 400 mm (L) Altezza 40 - 100 mm (H)
Peso:	1500 Kg

DM Pack S.r.l.

Sede operativa: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy

Contatti: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it

P PREFERRED PACKAGING ITALY

DM
PACK

GD pack



ICE

Macchina clusteratrice orizzontale

IT

ICE

Macchina clusteratrice ad elevata automazione per prodotti singoli o multipacco con sistema di prelievo fustelle rotativo e motorizzato.

Il layout compatto, integrato da un nastro di carico, lo spintore d'entrata motorizzato e la testa di presa sono altamente precisi e permettono di risparmiare energia. Cambi formato parzialmente automatici effettuati tramite movimenti motorizzati, grazie al touch screen.

Struttura a sbalzo completamente accessibile per manutenzione e pulizia facili e rapide.

Componenti di alta qualità certificati ISO

SIEMENS ABB HIWIN MOTOVARIO KUHNKE pizzato MITSUBISHI

Braccio rotativo continuo che preleva le fustelle, estremamente preciso e affidabile.

I nastri fasatori, acceleratori ed i nastri trasportatori a "cancelletto", con affidabile meccanismo di rilascio a tempo, forniscono la massima efficienza e precisione nello spaziamento e nel carico dei prodotti in arrivo.

Compatta, robusta, accessibile e facile da usare. La maggior parte delle regolazioni sono automatizzate, elettriche e possono essere salvate.

Programmazione fatta su "ricetta", volantini meccanici semplici e contatori digitali che rendono il cambio formato semplice, rapido e memorizzabile, permettendo così di risparmiare tempo.

Applicatore di colla a caldo (Nordson, Meller, Noxon o su richiesta del cliente).

Il touch screen mobile e le porte scorrevoli permettono all'operatore un controllo della struttura da entrambi i lati. Su richiesta, la macchina può essere progettata per un utilizzo da sinistra o da destra.

