

## Caractéristiques générales

Machine pour clusters hautement automatisée conçue pour envelopper les découpes de carton autour de produits simples ou multi-packs. Les découpes sont prélevées dans ou délivrées par le magasin, positionnées sous le produit arrivant sur tapis de chargement en enroulées autour du produit. Conçue et réalisée sur une structure en porte-à-faux totalement accessible, elle est disponible en différentes versions en fonction de la vitesse à atteindre : jusqu'à 35 ppm, jusqu'à 90 ppm et jusqu'à 125 ppm.

## Caractéristiques particulières

Encombrement réduit pour une machine aux performances élevées. Dimensions de la machine selon la vitesse : à partir de 3,5 m Longueur, 1,2 m de largeur. VITESSE : elle dépend de la dimension du produit et de la qualité du carton ; jusqu'à 125 clusters / minute. DIMENSIONS DU CARTON : LONGUEUR : MINIMUM : 60 - MAX. 300 MM LARGEUR : MINIMUM 60-MAX. 495 MM ; DIMENSIONS PRODUIT : LONGUEUR : 60-270 MM LARGEUR : 40-270 MM HAUTEUR : 20-130 MM. Version en acier INOX disponible  
Standard : Acier peint Chaînes, poulies et pignons nickelés sur la version en acier Inox. Galvanisés sur la version standard.

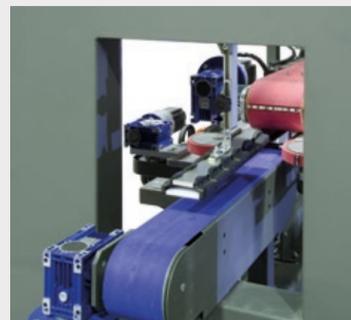
## Détails



Tapis d'entrée conçu sur dimension du produit, raccordable à la ligne précédente.



Vaste magasin de découpes, standard jusqu'à 1500 cartons. Extensible sur demande.



Glissières latérales motorisées et tapis supérieur à secteurs pour assurer la stabilité du produit et la position du papier cartonné même à de grandes vitesses



Système de fusion de colle hot melt pour la fermeture des rabats inférieurs Meler, Nordson ou Noxon, à la demande du client.



Station de sortie avec courroies à glissière réglables en fonction de la largeur du produit.



Magasin de découpes avec mécanisme précis de délivrance, parfaitement synchronisé avec le produit qui arrive, équipé de cellule photoélectrique de fin de cartons.



Écran tactile SIEMENS ou OMRON, intuitif et convivial.



Structure en porte-à-faux complètement accessible pour une maintenance et un nettoyage faciles et rapides sous la machine, construction hygiénique et sanitaire optimale pour le secteur alimentaire. Possibilité d'installer des barrières photoélectriques de sécurité à la place des portes.

## Caractéristiques techniques

Mod. Mouvement continu	ICE
Alimentation électrique :	400V 50/60Hz 3PH+N+terre
Puissance :	5 kW
Air :	6 bars constants
Couleurs standard :	RAL 9007
Hauteur de travail :	900 +/- 50 mm
Dimensions cartons standard :	largeur 60 - 495 mm (l) Longueur 60 - 300 mm (L) Hauteur 40 - 100 mm (H)
Poids :	1500 Kg

### DM Pack S.r.l.

Usine : Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italie

Contacts : Tél. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tél. et Fax + 39 0445 602907 -info@dmpack.it - www.dmpack.it



# ICE

FR

Machines encartonneuses verticale

# ICE

La fonction principale de notre machine pour clusters automatique ICE est d'envelopper le produit avec une découpe plate, en la soudant sur le fond. Parfaite pour produits simples ou empilés de petites-moyennes dimensions de type plateaux thermoformés, éponges, verres, etc. Les découpes plates en carton sont prélevées ou délivrées soigneusement par le magasin, pour être ensuite positionnées dessus le produit ; les rabats sont ensuite repliés autour du produit et un point de colle est appliqué sur le fond, en terminant ainsi le processus. Configuration compacte avec tapis de chargement intégré, changements de format partiellement automatiques effectués avec des mouvements motorisés, grâce à l'écran tactile. Structure en porte-à-faux complètement accessible pour opérations de maintenance et nettoyage faciles et rapides.

Composants de haute qualité, certifiés ISO

SIEMENS ABB HIWIN MOTOVARIO KUHNKE pizzato MITSUBISHI

Écran tactile pivotant OMRON NJ convivial pour des opérations simples et intuitives.

Compacte, robuste, accessible, ouverte et simple à utiliser. La plupart des réglages sont motorisés, électriques et mémorisables.

Prélèvement des cartons dans le magasin de découpes au moyen d'un bras rotatif en continu ou d'un système précis et soigné à délivrance, extrêmement fiable.

Grand magasin de découpes de capacité 1500 pièces, extensible pour plus d'autonomie.

Programmation faite sur « recette », petits volants mécaniques simples et compteur numérique pour un changement des trois dimensions facile, rapide et répétable avec mémorisation.

Courroies de transport à hauteur réglable depuis panneau, entièrement motorisées, pour des changements de format et paramètres rapides.

Applicateur de point de colle « hot melt » Meler, Nordson ou Noxon sur demande.

