

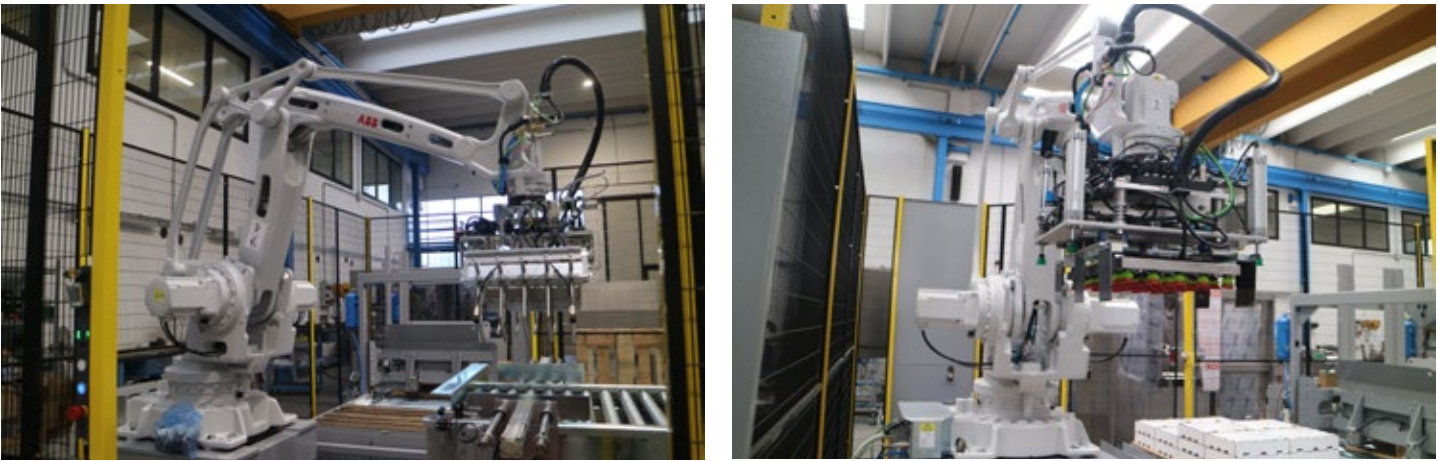
Caratteristiche principali

- Consente l'integrazione completa in linea con impianti esistenti o nuovi, grazie alla struttura modulare dell'isola di pallettizzazione.
- Garantisce una gestione automatica del fine linea migliorando l'efficienza nel confezionamento e riducendo le operazioni manuali.
- Offre elevata flessibilità, adattandosi a diversi tipi di prodotto, formati e schemi di pallettizzazione senza modifiche complesse.
- Utilizza componenti certificati ISO e robot industriali di primaria qualità, assicurando affidabilità e continuità operativa nel tempo.
- È una macchina affidabile e facile da usare, con controllo tramite PLC Omron e gestione intuitiva dei cicli di lavoro.
- Permette una movimentazione precisa e sicura dei prodotti grazie a teste di presa personalizzabili con ventose, pinze o sistemi a vuoto.
- Supporta diverse configurazioni operative, con pallet a terra o su rulliere motorizzate, adattandosi alle esigenze del cliente.
- Consente di configurare l'isola con accessori come magazzini pallet, interfalda, sistemi di avvolgimento e trasporti automatici, migliorando l'organizzazione del fine linea.
- Garantisce una buona efficienza nel confezionamento grazie a movimenti fluidi e ripetibili che assicurano stabilità e qualità del pallet finale.
- Riduce i tempi di fermo e ottimizza i flussi produttivi grazie alla possibilità di gestire accumulo, trasferimento e preparazione dei carichi in modo automatico.

Caratteristiche tecniche

Modello	TRON ROBOT
Dimensioni pallet:	Fino a1000 x 1200 EUROPALLET
Numero assi:	4-6
Dimensioni minime scatole:	90 x 150 x 100 mm
Dimensioni massime scatole:	400 x 600 x 600 mm
Teste di presa:	Ventose o pinze laterali o Vaccum
Velocità:	Massimo 14 movimenti al minuto Velocità: variabile in base alla configurazione del pallettizzatore, delle dimensioni del prodotto e del tipo di imballo.
Componenti integrabili:	• Avvolgitore estensibile • Rulliere e trasferimenti • Intercalare • Alimentatore di pallet • Applicatore di etichette • Applicatore coperchi superiori e angolari • Baie aggiuntive
Alimentazione elettrica:	400 V 3PH+N+T
Potenza:	15 KW
Aria compressa:	6 bar
Colore standard:	RAL 9007 + 5018
Altezza piano di lavoro:	900+/-50MM
Peso:	1800 KG

Dettagli pallettizzatore robotico



Caricatore automatico di pallet e rulliere motorizzate



Optional applicazione interfalda



Optional stretch wrapper

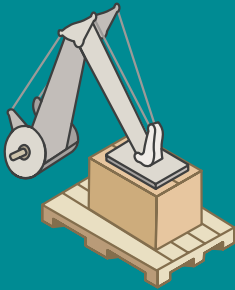


DM Pack S.r.l.

Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy
Tel. + 39 0445 580093 | Tel. + 39 0445 602907 | info@dmpack.it | www.dmpack.it



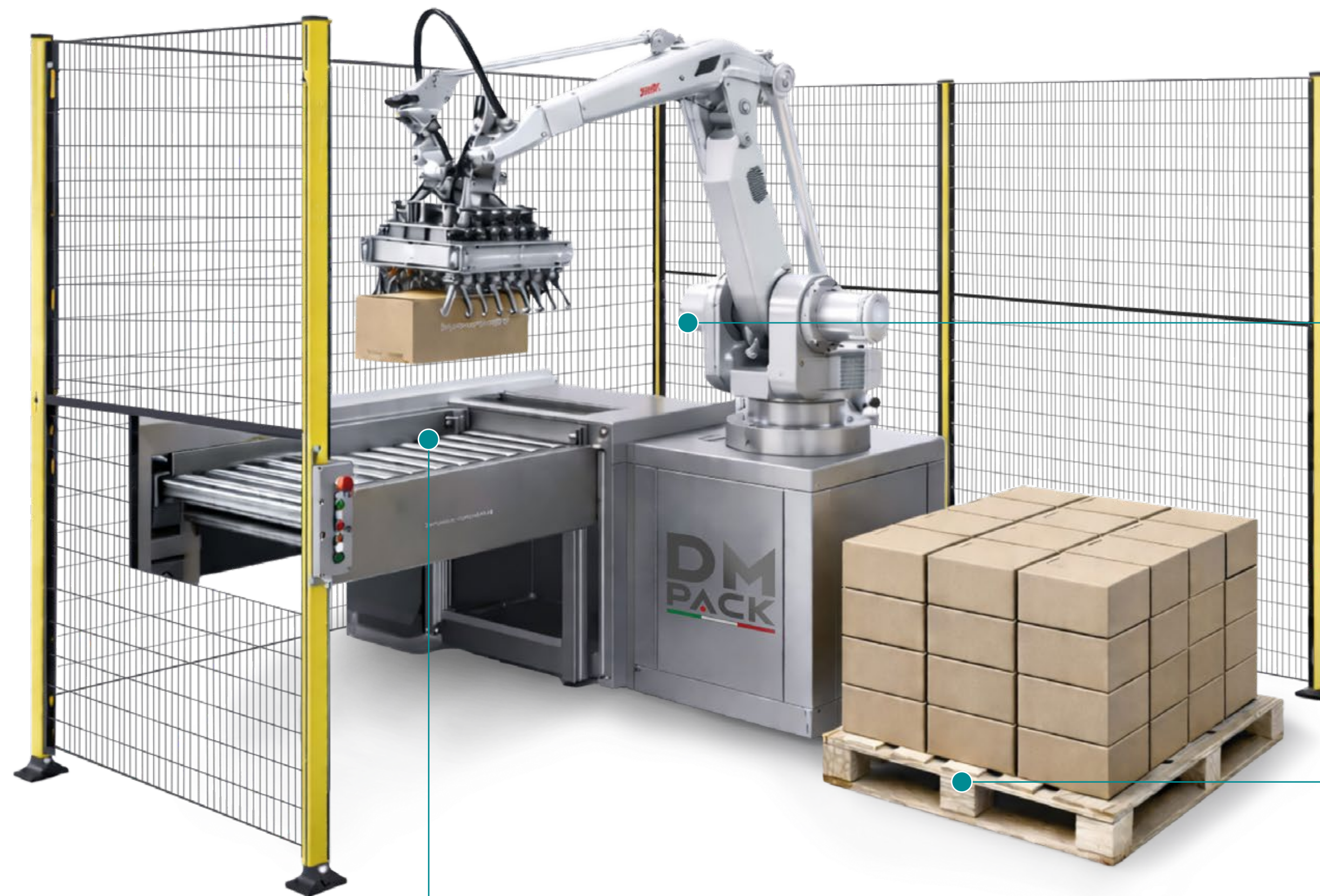
TRON ROBOT
Pallettizzatore robotico antropomorfo



TRON ROBOT

Il pallettizzatore robotico TRON ROBOT di DM Pack è una soluzione completa per l'automazione del fine linea, progettata per garantire una pallettizzazione efficiente, precisa e facilmente integrabile nei processi produttivi. Inserito all'interno di una isola di pallettizzazione configurabile, il sistema gestisce automaticamente il prelievo e la disposizione dei prodotti sul pallet, adattandosi a diverse tipologie di carico e layout.

Grazie all'impiego di robot industriali affidabili, come ABB, Comau o Fanuc, e a una struttura modulare, rappresenta la scelta ideale per aziende che desiderano migliorare la produttività, ottimizzare gli spazi e rendere più fluido il fine linea. La soluzione è adatta a diversi settori industriali e consente di ottenere un processo continuo, ordinato e facilmente gestibile dall'operatore.



Robot ABB/COMAU/FANUC disponibili su richiesta del cliente, con testa di presa dedicata a seconda del prodotto.

Magazzino pallet automatico, progettato per contenere fino a 15 pallet.

Rulliere motorizzate per accumulo e trasporto pallet vuoti e pieni.

