

Caratteristiche principali

- La struttura compatta e l'ottimizzazione degli ingombri consentono una facile integrazione in linea anche in spazi produttivi ridotti.
- La configurazione a 4 lati aperti garantisce elevata accessibilità alla macchina, facilitando le operazioni di controllo, gestione e manutenzione ordinaria.
- Il sistema di movimentazione cartesiana assicura un posizionamento preciso dei prodotti sul pallet, migliorando la qualità e la stabilità del carico finale.
- La testa di presa configurabile permette di lavorare prodotti differenti per dimensioni, peso e tipologia, offrendo grande flessibilità produttiva.
- La macchina supporta diversi formati pallet e può gestire numerose configurazioni di carico, adattandosi facilmente alle esigenze del cliente.
- L'utilizzo di componenti certificati ISO contribuisce a garantire affidabilità operativa, continuità produttiva e riduzione dei fermi macchina.
- Il sistema è progettato per essere semplice da utilizzare, consentendo agli operatori una gestione pratica e rapida delle attività quotidiane.
- Le protezioni integrate e le barriere fotoelettriche permettono di operare in sicurezza, mantenendo elevata efficienza durante il ciclo di lavoro.
- La velocità operativa fino a 10 movimenti al minuto garantisce una buona efficienza nel confezionamento e nella gestione automatica del fine linea.
- La disponibilità di optional dedicati, come magazzino pallet, mettifalda, rulliere e avvolgi pallet, consente di realizzare soluzioni complete e altamente automatizzate.

Caratteristiche tecniche

Modello	TRON CARTESIANO
Dimensioni pallet:	Fino a1000 x 1200 EUROPALLET
Dimensioni minime scatole:	150 x 150 x 150 mm
Dimensioni massime scatole:	400 x 600 x 600 mm
Teste di presa:	Ventose, a pinza o vacuum
Velocità:	Massimo 10 movimenti al minuto Velocità: variabile in base alla configurazione del pallettizzatore, delle dimensioni del prodotto e del tipo di imballo.
Componenti integrabili:	• Avvolgitore estensibile • Rulliere e trasferimenti • Intercalare • Alimentatore di pallet • Applicatore di etichette • Applicatore coperchi superiori e angolari • Baie aggiuntive
Alimentazione elettrica:	400 V 3PH+N+T
Potenza:	10 KW
Aria compressa:	6 bar
Colore standard:	RAL 9007 + 5018
Altezza piano di lavoro:	900+/-50MM
Peso:	1500 kg

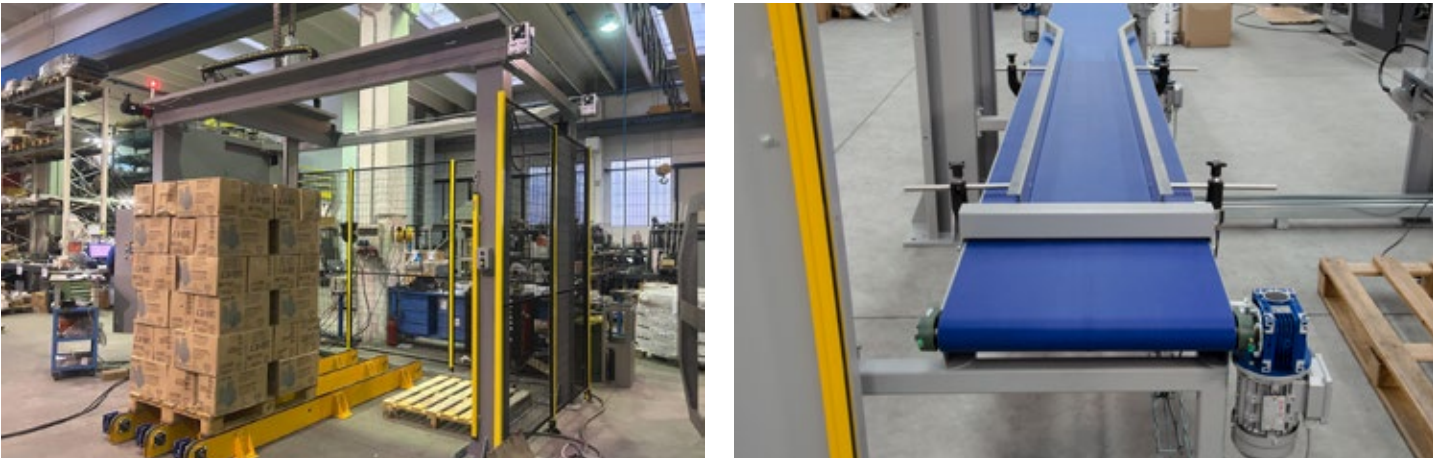
Teste di presa



Magazzino interfalda e magazzino pallet



Rulliere motorizzate e nastro alimentazione pallettizzatore

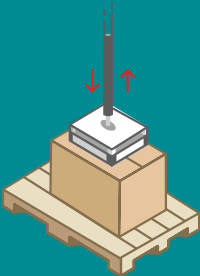


DM Pack S.r.l.

Via dell'Artigianato,34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy
Tel. + 39 0445 580093 | Tel. + 39 0445 602907 | info@dmpack.it | www.dmpack.it



TRON
CARTESIANO
Pallettizzatore automatico cartesiano



TRON CARTESIANO

Il pallettizzatore automatico TRON CARTESIANO di DM Pack è una soluzione progettata per automatizzare le operazioni di fine linea in modo semplice, preciso ed efficiente. La macchina consente di prelevare e posizionare i prodotti sul pallet con movimenti controllati e accurati, migliorando la continuità produttiva e ottimizzando la gestione del confezionamento.

Grazie alla struttura compatta e all'accessibilità su tutti i lati, il sistema si integra facilmente nelle linee esistenti ed è adatto ad aziende che necessitano di una soluzione affidabile, flessibile e facile da utilizzare. La configurazione modulare e la possibilità di personalizzare la testa di presa permettono di gestire diverse tipologie di prodotto e formati pallet, garantendo elevata adattabilità alle esigenze produttive.

I componenti certificati ISO e le soluzioni dedicate alla sicurezza operativa assicurano continuità di lavoro, semplicità di gestione e lunga durata nel tempo.

L'utilizzo di motori brushless consente un'elevata precisione nel posizionamento dei colli.

La testa di presa si muove lungo un braccio che sale e scende lungo la struttura del telaio principale.

Il pallettizzatore è dotato di un sistema di centratura che permette di ricevere prodotti sempre nello stesso punto prima che vengano prelevati e posizionati su bancale; in questo modo le scatole vengono centrate e viene garantita la corretta collocazione sul pallet. Dopo il prelievo, il prodotto verrà posizionato sul pallet posto all'interno della struttura, seguendo lo schema di pallettizzatore scelto.

Barriere di sicurezza OMRON che permettono all'operatore di intervenire in sicurezza.

Controllo tramite PLC Siemens o Omron e pannello operatore HMI intuitivo e di facile utilizzo.

