

Caratteristiche principali

- Consente una gestione automatica della pallettizzazione aumentando la produttività e riducendo i tempi di ciclo anche su ritmi elevati di produzione.
- Garantisce elevata precisione di posizionamento grazie al robot ABB IRB 460, migliorando la stabilità del pallet e riducendo il rischio di danneggiamento del prodotto.
- Offre massima flessibilità operativa, adattandosi a diversi formati, schemi di pallettizzazione e tipologie di prodotto.
- Integra una stazione per l'inserimento automatico dell'interfaldia, migliorando la qualità e la sicurezza del carico durante il trasporto.
- Il layout compatto permette l'installazione anche in spazi limitati e facilita l'integrazione in linea con sistemi esistenti.
- Utilizza componenti certificati ISO e tecnologie ABB affidabili, assicurando continuità operativa e riduzione dei costi di manutenzione.
- È una macchina affidabile e facile da usare, con gestione intuitiva dei programmi tramite RobotStudio e interfaccia operatore.
- Permette cambi formato rapidi grazie alla memorizzazione delle ricette, riducendo i tempi di fermo e aumentando l'efficienza produttiva.
- Garantisce movimenti fluidi e controllati grazie ai sistemi QuickMove™ e TrueMove™, ideali anche per la movimentazione di prodotti delicati.
- Ottimizza l'efficienza complessiva del confezionamento di fine linea, evitando colli di bottiglia e migliorando il flusso produttivo, con possibilità di integrazione di sistemi di presa come ABB FlexGripper.

Caratteristiche tecniche

Modello	TRON AXIS
Dimensioni pallet:	Fino a1000 x 1200 EUROPALLET
Dimensioni minime scatole:	150 x 150 x 150 mm
Dimensioni massime scatole:	400 x 600 x 600 mm
Capacità di carico:	Fino a 120 kg
Velocità :	Massimo 14 movimenti al minuto Velocità: variabile in base alla configurazione del pallettizzatore, delle dimensioni del prodotto e del tipo di imballo.
Alimentazione elettrica:	400 V 3PH+N+T
Potenza:	15 KW
Aria compressa:	6 bar
Colore standard:	RAL 9007 + 5018
Altezza piano di lavoro:	Al suolo -ingresso 900+/- 50 mm
Peso:	1800 kg

Dettagli pallettizzatore robotico



Magazzino interfalda e applicazione interfalda

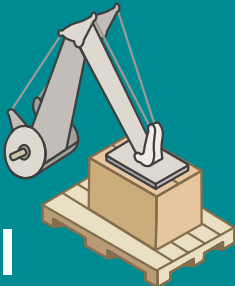


DM Pack S.r.l.

Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy
Tel. + 39 0445 580093 | Tel. + 39 0445 602907 | info@dmpack.it | www.dmpack.it



TRON AXIS
Pallettizzatore robotico compatto entry-level



TRON AXIS

Il pallettizzatore robotico compatto TRON AXIS di DM Pack è una soluzione automatica entry level di fine linea progettata per ottimizzare il processo di pallettizzazione in modo efficiente e continuo, anche in spazi ridotti.

Grazie all'integrazione di un robot ABB IRB 460 ad alte prestazioni, il sistema preleva i prodotti direttamente dalla linea e li posiziona sul pallet secondo schemi configurabili, garantendo precisione e velocità costanti

. È una soluzione particolarmente adatta per aziende che desiderano automatizzare il fine linea migliorando la produttività e riducendo l'intervento manuale, mantenendo al tempo stesso elevata qualità e stabilità del carico. Il design compatto e la possibilità di integrazione in linea lo rendono ideale sia per nuove installazioni sia per l'adeguamento di impianti esistenti.



Movimentazione precisa e controllata dei prodotti per pallet stabili e di alta qualità.

Il layout compatto permette l'installazione anche in spazi limitati e facilita l'integrazione in linea con sistemi esistenti.

Il sistema di applicazione delle interfalde posiziona automaticamente i fogli interfalda tra gli strati del pallet, migliorando la stabilità del carico e garantendo una movimentazione sicura dei prodotti.

Garantisce elevata precisione di posizionamento grazie al robot ABB IRB 460.

