

Vakuuminlinie

Was wäre eine Entwicklung, wenn daraus nicht das beste Ergebnis mit weniger Anstrengung und dem geringsten Verbrauch hervorginge?

Die Welt bleibt nicht stehen und unsere Technik ist ihr immer einen Schritt voraus.

>> Allgemein

Eine große Vielseitigkeit der Maschine ermöglicht eine automatische Vakuumverpackung verschiedener Produkte und Abmessungen. Automatische Verpackungsmaschinen in einer Linie, die zuerst die richtige Beutelgröße und dann die Vakuumverpackung der verpackten Produkte erzeugen. Endlich eine Lösung für die Vakuumverpackung verschiedener Lebensmittel ohne vorgefertigte Beutel zu benötigen. Automatische Vakuumverpackungsmaschine, die Flach- oder Halbschlauchfolienspulen verwendet. Eine Innovation - es werden keine vorgefertigten Beutel benötigt, sondern nur eine Folienspule. Vielseitig beim Formatwechsel, Einsparung von 40% der Folienkosten. Die einzige Maschine, die automatisch in einer Linie mit einer Folienspule arbeiten kann und dann eine Vakuumverpackung erzeugt. Mehrformatmaschine ohne starrer Richtvorrichtung, ohne vorgefertigte Beutel.

>> Spezielle Merkmale

Freitragende Struktur für eine leichte Reinigung und einen einfachen Zugang zur Maschine. Hervorragend geeignet für die Lebensmittelindustrie. Kombination mit Schrumpftunnel mit freitragender Struktur und sich öffnender Kammer sowie zusätzlichem Einlaufband mit freitragender Struktur möglich. Auch lackierte Ausführung, d. h. nicht aus Edelstahl, für Non-Food-Produkte erhältlich.

>> Details



Die Vakuumkammer ist in verschiedenen Maßen erhältlich, abhängig von den Produktmaßen. Verschiedene Zusammenstellungen mit 2/3/4 Kammern für eine höhere Geschwindigkeit oder höheres Vakuum.



Formschulter für Flach- oder Halbschlauchfolie. KEINE vorgefertigten Beutel. Die Maschine arbeitet in einer Linie mit der Folienspule. Sehr vielseitig und Folienersparnis.



Intralox -Transportband oder einfach abnehmbares Flachtransportband (abhängig vom Produkttyp) für eine einfache Reinigung.



Seitenschweißmaschine mit drei Transportbändern zum Verpacken von Produkten vor dem Vakuumieren. Starke luftdichte Schweißung.



Begasungssystem. Auch modifizierte Atmosphäre (MAP) erhältlich.



Die Verpackungsmaschine und Vakuumkammern können über Transportbänder und Teilvorrichtungen verbunden werden, abhängig vom Kunden. Aufbau nach Maß.



Verschiedene Kammergrößen für eine große Produktpalette erhältlich.



Möglichkeit zur automatischen „Vakuumverpackung“ verschiedener Produkte, auch von Non-Food-Produkten.

SIEMENS ABB

HIWIN MOTOVARIO

KUHNKE pizzato

MITSUBISHI

ISO-zertifizierte Premiumkomponenten.

PREFERRED PACKAGING ITALY
leader in the manufacturing packaging equipment

**DM
PACK**

>> TOR

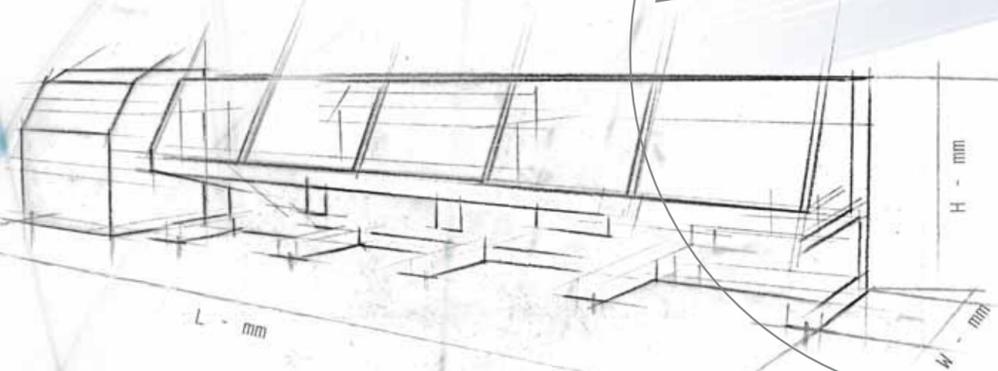
Vakuumverpackungsmaschine

TOR/V0/2014 - rettangolare.it

DE

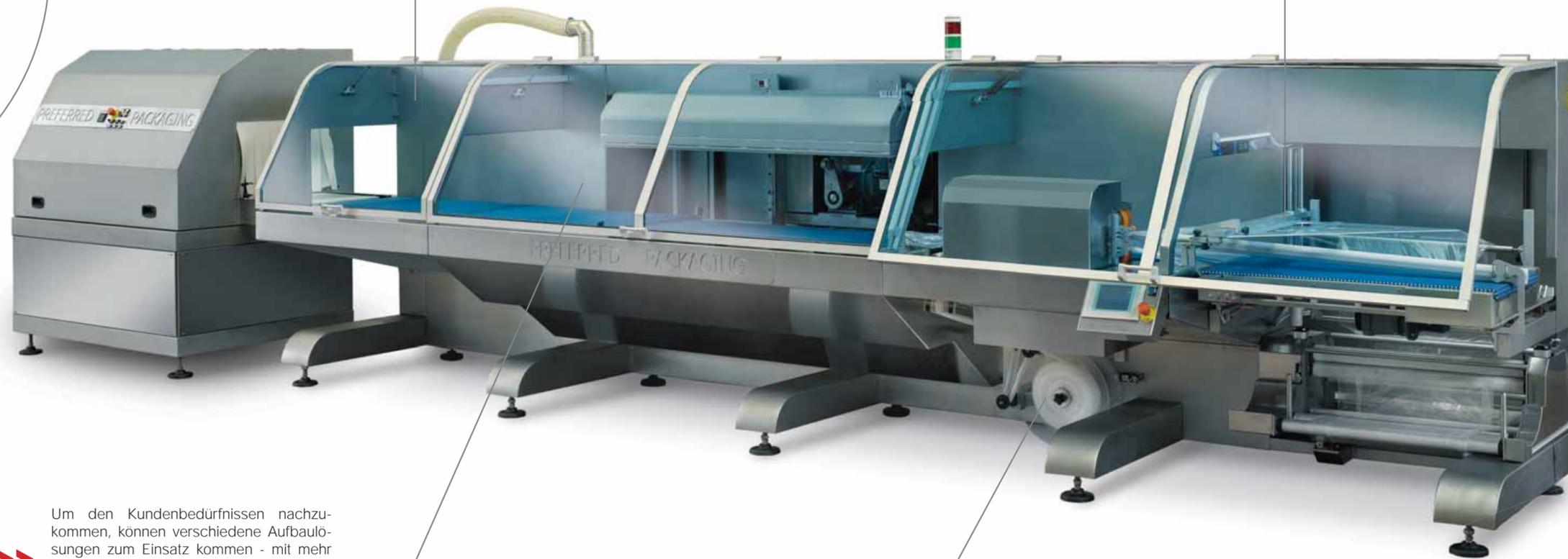
TOR

Vakuumverpackungsmaschine



>> Technische Daten

MOD.	500	500 I	600	600 I
Schweißmaße	500 mm	500 mm	600 mm	600 mm
Max. Produktbreite	400 mm	400 mm	500 mm	500 mm
Max. Produktlänge	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt
Max. Produkthöhe	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Folienbreite	650 mm	650 mm	750 mm	750 mm
Rollendurchmesser	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Arbeitshöhe	900+/- 50	900+/- 50	900+/- 50	900+/- 50
Maschinenabmessungen (LxWxH)	2300x1300x1500	2300x1400x1500	2600x2000x1650	2900x2500x1550
Maschinengewicht	800 kg	800 kg	800 kg	800 kg



>> Geschwindigkeit: Abhängig vom Aufbau und von der angefragten Vakuumbreite. Sechs verschiedene Aufbaumöglichkeiten verfügbar, um allen Kundenbedürfnissen nachkommen zu können.

>> Komplett Vakuumverpackungsanlagen, bestehend aus Seitenschweißmaschine mit luftdichten Schweißungen und VAKUUM-Kammermaschine.

>> Um den Kundenbedürfnissen nachzukommen, können verschiedene Aufbaumöglichkeiten zum Einsatz kommen - mit mehr Vakuummessern für eine höhere Geschwindigkeit.

>> Die Verpackungsmaschine erzeugt den Beutel von der Folienrolle aus mit der richtigen Abmessung. Es müssen keine teuren vorgefertigten Beutel verschiedener Größe gekauft werden.