



LEADER IN THE MANUFACTURING
OF PACKAGING EQUIPMENT

>> Packaging e sistemi Tissue



Made in Italy

IT

**DESIGN ESPRESSIVO, SOFISTICATA TECNOLOGIA,
RICERCA DELLA PERFEZIONE, SISTEMI INNOVATIVI,
ELEGANZA E PRATICITÀ MADE IN ITALY.**

DM Pack è specializzata nello studio e realizzazione di impianti completi per il confezionamento e incartonamento personalizzati in base alle necessità di velocità, versatilità e agli spazi del cliente.

Intuitive, efficaci e veloci, le nostre macchine si uniscono e si combinano per formare linee versatili compatte e su misura. Create e disegnate in modo del tutto innovativo e rivoluzionario mirato a rendere due concetti essenziali come l'affidabilità e la redditività che si ottengono rispettivamente grazie a:

1) utilizzo di componenti di alta qualità certificati ISO, la robusta e solida struttura e meccanica della linea, costruita per lavorare 7 gg su 7, su 3 turni al giorno ad alte velocità;

2) design semplice, per permettere un accesso immediato, pulizia facile e veloce.

Puntiamo su strutture completamente a sbalzo ed accessibili, praticabili da entrambi i lati con porte scorrevoli o apribili che rendono la macchina unica per operabilità. Touch-screen ruotabili e posizionabili sui vari lati per permettere all'operatore di lavorare da un lato o dal lato opposto (destra/sinistra). Tutta la meccanica a vista come il quadro elettrico, cosa che consente un'immediata diagnostica. La maggior parte dei movimenti sono motorizzati e memorizzabili per permettere all'operatore di lavorare su ricetta.

I componenti con cui vengono costruite tutte le stazioni/macchine che costituiscono una linea sono inoltre sempre gli stessi, tutti i tappeti sono uguali, come lo sono i cuscinetti, i rulli (che sono standard in acciaio inox). In tutta la linea ci sono solo due tipi di riduttori e due tipi di motori permettendo al cliente di tenere un kit ricambi a basso costo.

I sistemi innovativi utilizzati permettono inoltre risparmio di materiale e risparmio energetico.



>> Linea rotoli DM1 primaria



Linea rotoli DM1 primaria	Diametro (Ø)		Lunghezza prodotto		Velocità di confezionamento rotoli/min.
	min. 80 mm	max 400 mm	min. 80 mm	max 1500 mm	
					20 / 40 / 60 / 80 / 100

>> Linea rotoli DM2 multimbollo



Linea rotoli DM2 multimbollo	Diametro (Ø)		Lunghezza prodotto		Velocità di confezionamento pacchi/min.
	min. 80 mm	max 400 mm	min. 80 mm	infinita	
					15 / 25 / 35

Tipologie di film imballi utilizzabili: PE, PO, PP

La soluzione per il confezionamento e l'imballaggio di diversi tipi di rotoli di carta



Linea rotoli DM1 primaria

>> Linea di confezionamento per rotoli industriali

La linea rotoli industriali presenta un primo blocco per confezionamento del rotolo singolo/doppio/triplo steso, con film neutro o stampato, piano o monopiega, con sistema a saldatura laterale o sovrapposizione. A seconda della velocità la confezionatrice può essere scelta tra quelle della nostra gamma (Intermittenti / Box-Motion o Doppia Barra), allo stesso modo i tunnel di termoretrazione (a camera singola o doppia). In questa prima parte della linea, il rotolo può anche essere ribaltato per poi essere manipolato o confezionato, in multimballo. Tutte le stazioni sono modulari.

>> Velocità di confezionamento 100 pz/minuto

**HIGH
SPEED
SYSTEM**



Deviatore con applicatore di etichette

Confezionatrice Eagle doppia barra

Tunnel 55TLL

Ribaltatore

Deviatore con applicatore di etichette

➤➤ Deviatore o Riunitore 2/1 o 1/2 o 1/3, per convogliare i prodotti su di un unico canale o più canali.



➤➤ Nastro di carico con diverter o riunitore ed etichettatrice senza colla estraibile a sbalzo per un veloce e semplice carico delle etichette.

➤➤ Deviatore con polmone per alta velocità

Accessibilità alla macchina costruita con struttura a sbalzo per permettere pulizia e manutenzione immediata oltre a istantanea immediata grazie a quadro elettrico e meccanica a vista. Il metti-etichetta è costruito da DM PACK ed è montato su guide lineari a sbalzo, che ne consentono una facile estrazione per il carico del blocco di etichette.

➤➤ Sistema a lancio motorizzato



➤➤ Sistema etichettatura senza colla



Deviatore & Lanciatore per fasare i prodotti in arrivo e creare confezioni multiple con facili regolazioni per semplici cambi formato. Disponibile MERGER-RIUNITORE per prodotti da convogliare su un unico canale in arrivo da più vie o da troncatori a più canali.



Canali facilmente regolabili con pomelli per la creazione del multimballo. Disponibile versione automatica con motore per cambio formato immediato senza regolazioni manuali, cambio formato da touch con ricetta.



Applicatore di etichette da sotto permette l'inserimento in automatico dell'etichetta ad alta velocità tra il prodotto ed il film, con doppie pinze motorizzate per garantire la presa dell'etichetta. L'applicatore è equipaggiato di un nastro a facchinetti motorizzato che assicura l'allineamento del prodotto in arrivo dal nastro sovrastante.



L'applicatore di etichette può essere completato con un sistema di carico automatico del blocco di etichette o con un punto colla.



Composto da cinghioi laterali motorizzati, per preciso scambio di prodotti e convogliamento nei canali.



Facilmente estraibile grazie alla costruzione montata su guide lineari di scorrimento.

Confezionatrice Eagle doppia barra



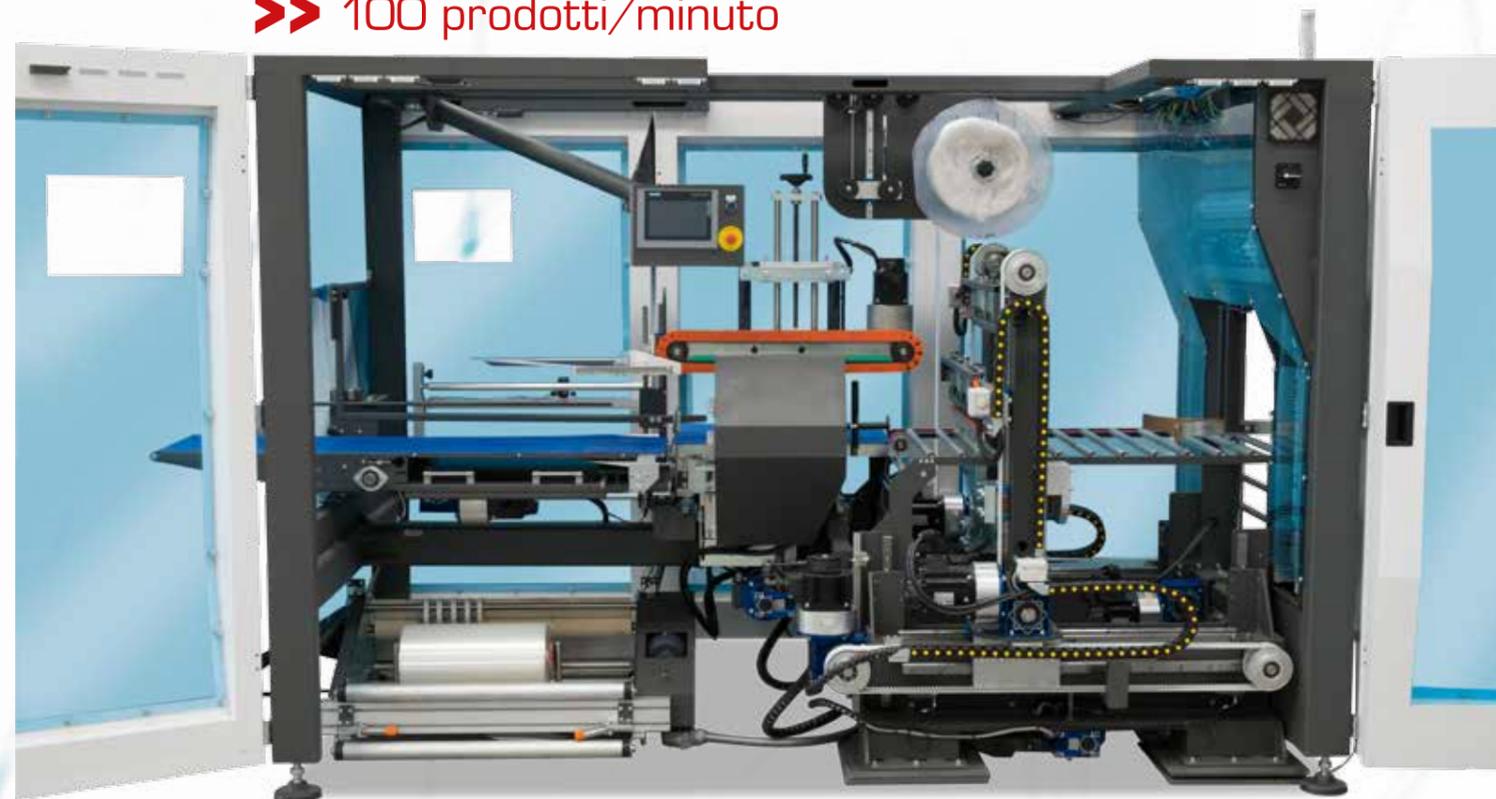
**HIGH
SPEED
SYSTEM**

➤ Confezionatrice ad alta velocità disponibile in versioni differenti a seconda delle velocità. Doppia barra fino a 100 prodotti al minuto, intermittente fino a 35/40 prodotti al minuto, box-motion barra traslante fino a 60/70 prodotti al minuto.

➤➤ Macchina confezionatrice a doppia barra brevettata

Accessibilità alla macchina costruita con struttura a sbalzo per permettere pulizia e manutenzione immediata oltre a diagnostica istantanea grazie a quadro elettrico e meccanico a vista. Permette l'utilizzo di film neutro o stampato, piano o monopiega, saldatura laterale o con sovrapposizione per risparmio di film. Disponibile con vari accessori a seconda delle necessità per velocizzare i cambi formati.

➤➤ 100 prodotti/minuto



➤➤ Concepita per l'aumento delle prestazioni e per la diminuzione dello sforzo meccanico



Macchina confezionatrice con doppia barra per alta velocità. Fino a 100 prodotti/min. La doppia barra assicura la velocità e l'elevata performance senza sforzo per i componenti meccanici. Disponibile versione "lap seal"/saldatura superiore e sovrapposizione.



Cinghio superiore motorizzato: assicura la stabilità ed il controllo ad alte velocità oltre a permettere di bloccare etichetta e prodotto.



Saldatore doppio. Nella stessa macchina, grazie al tubo formatore, è possibile avere: sistema di saldatura laterale, con sovrapposizione e lap-seal.



Triangolo arrotondato: permette di avvolgere il prodotto come un tubo formatore ed assicura risparmio di film.



Meccanica pesante per assicurare l'affidabilità. Lavora 3 turni al giorno, 7 giorni su 7.



Portabobina estraibile, per veloce cambio bobina. Lavora con film poliolefina e polietilene, monopiega o piano (con monopiegatore esterno doppio o singolo).

Tunnel 55TLL



➤➤ Tunnel di termoretrazione per performance elevate.

➤➤ 100 confezioni al minuto con soli 12 Kw di consumo

Standard o apribile per controllo e pulizia della camera interna. Design compatto, struttura heavy duty. Disponibile con versione a camera singola, doppia o con molteplici camere a seconda delle velocità e del film. Utilizzabile con tutti i tipi di film.

➤➤ Alto Risparmio energetico



➤➤ Sistema di pulizia facilitato



Standard o apribile con doppi pulsanti. Apertura motorizzata



Nastro a rete teflonata a seconda del tipo di film.



Sistema di termoretrazione standard con resistenze o speciale con leister. Perfetto con film stampato. Evita la deformazione della stampa del film.



Regolazione flusso aria con inverter, indipendenti (uno per ogni camera).



Regolazione temperatura con relè statici.



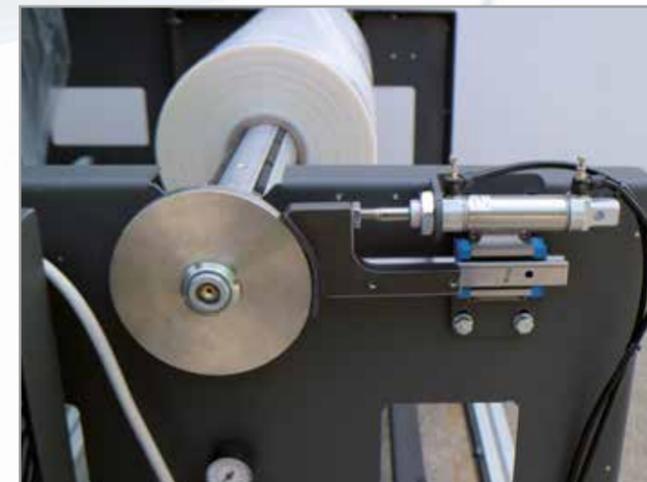
Nastro trasportatore con rete metallica teflonata o a rullini, a seconda della dimensione del tunnel e del tipo di film.

Sistema cambio automatico bobina

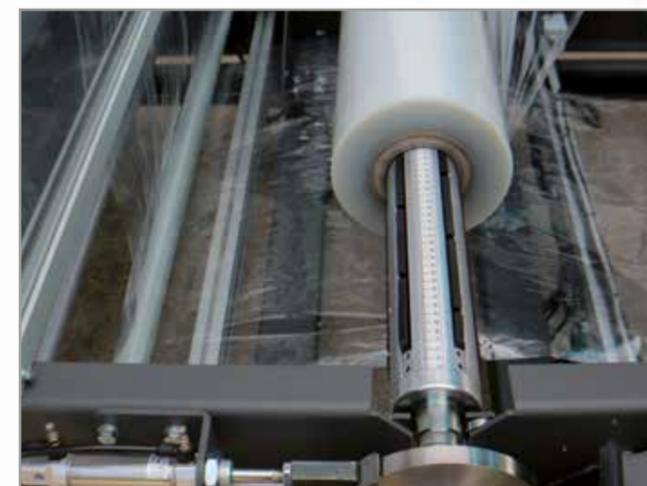
➤➤ Monopiegatore esterno per lavorare con film foglia piana, ottimo sia per applicazioni con sovrapposizione con saldatura laterale che per film stampati. Versione completamente automatica (flying splice) o versione semiautomatica, per garantire un veloce cambio bobina.



➤➤ Cambio bobina al volo. Stop ai fermi macchina



Versione automatica con cambio bobina al volo senza fermo macchina e relativo sistema di evacuazione prodotto con giunta film.



Disponibile per misure diverse di bobina a seconda della larghezza del film da montare. Perfetto controllo del movimento del film lungo il tragitto.



Monopiegatore esterno, singolo o doppio, per veloce cambio bobina: semiautomatico con congiungimento di una bobina con l'altra, grazie ad una barra saldante attivata manualmente o in versione completamente automatica, senza stop macchina.

Ribaltatore



➤➤ Ribaltatore o Gira-prodotto. Permette di ruotare un prodotto di 90° in posizione verticale oppure orizzontale.

➤➤ Rotazione con sistema antischiacciamento prodotti

Struttura compatta, accessibile da entrambi i lati, con porte apribili e touch-screen girevole. Completamente motorizzata o con volantini per regolazione formato.



➤➤ Velocità 100 prodotti/minuto



Composto da cinghioi lanciatori laterali motorizzati per indirizzare i prodotti in sicurezza nel cuore della macchina.



Cinghioi motorizzati anche in uscita che bloccano ed assicurano la stabilità del prodotto a ribaltamento avvenuto.



Compatto e modulare. Stazione indipendente, integrata all'interno della linea.



Sistema di rotazione a Stella con motore brushless-servo che permette il controllo della posizione del prodotto durante tutti i 90° di movimento rotatorio.



Regolazione larghezza possibile da entrambi i lati o con volante e sistema metrico, o con sistema automatico con motore memorizzabile e richiamabile da touch-screen (a ricetta).



Ruota prodotti singoli o multipli, che viaggiano in sicurezza tra i cingoli ed il tappeto motorizzato d'appoggio.

Manigliatrice BEL



>> Manigliatrice ad alta velocità

Accessibilità alla macchina costruita con struttura a sbalzo per permettere pulizia e manutenzione immediata oltre a diagnostica istantanea grazie a manigliatrice e meccanica a vista. La manigliatrice è costruita da DM PACK ed è montata su guide lineari a sbalzo che ne consentono una facile estrazione per il carico del blocco di etichette.



>> Velocità 100 pz/minuto

>> Con sistema anti-polvere per scotch maniglie



Sistema di pretaglio cartone e magazzino cartone.



Doppia porta bobina per bobine di cartone.
Optional: maniglie su bobina.



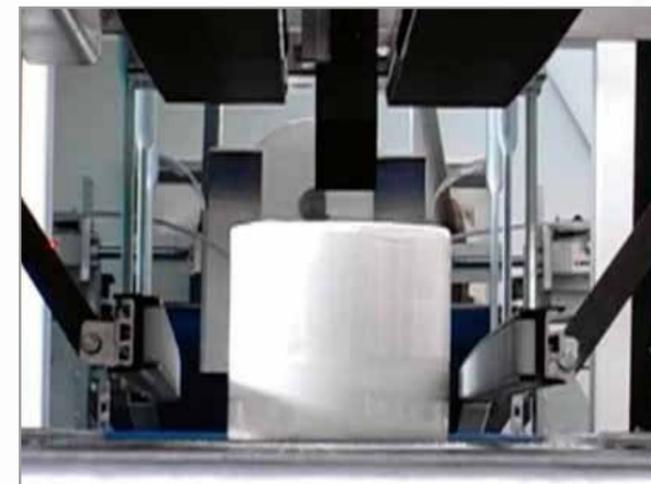
Tappeto Intralox e volano per un veloce cambio formato mediante righe metriche.



Doppio porta bobina di nastro adesivo.



Facilmente accessibile con porte-finestra apribili.



Fino a 100 pz/min con veloce cambio formato.

Linea rotoli DM2 multimballo



>> Infinita modularità e composizione della macchina

La linea rotoli industriali multi-imballo, che può essere combinata con la linea precedente mono-imballo, permette l'impilamento dei rotoli di carta igienica, la creazione del multipacco mediante il deviatore, il confezionamento con film termoretraibili e non, con boundler standard o fardellatrice con sistema di saldatura laterale.

Tutte le stazioni sono modulari e costruite con gli stessi standard costruttivi, stesso design e componenti.

>> Velocità 35 multi-pacchi/minuto

**HIGH
SPEED
SYSTEM**



Stacker impilatore

Diverter per multimballo con applicatore etichette laterale punto colla

Confezionatrice Star Evo 800

Tunnel 75TL per multipacchi e grandi formati

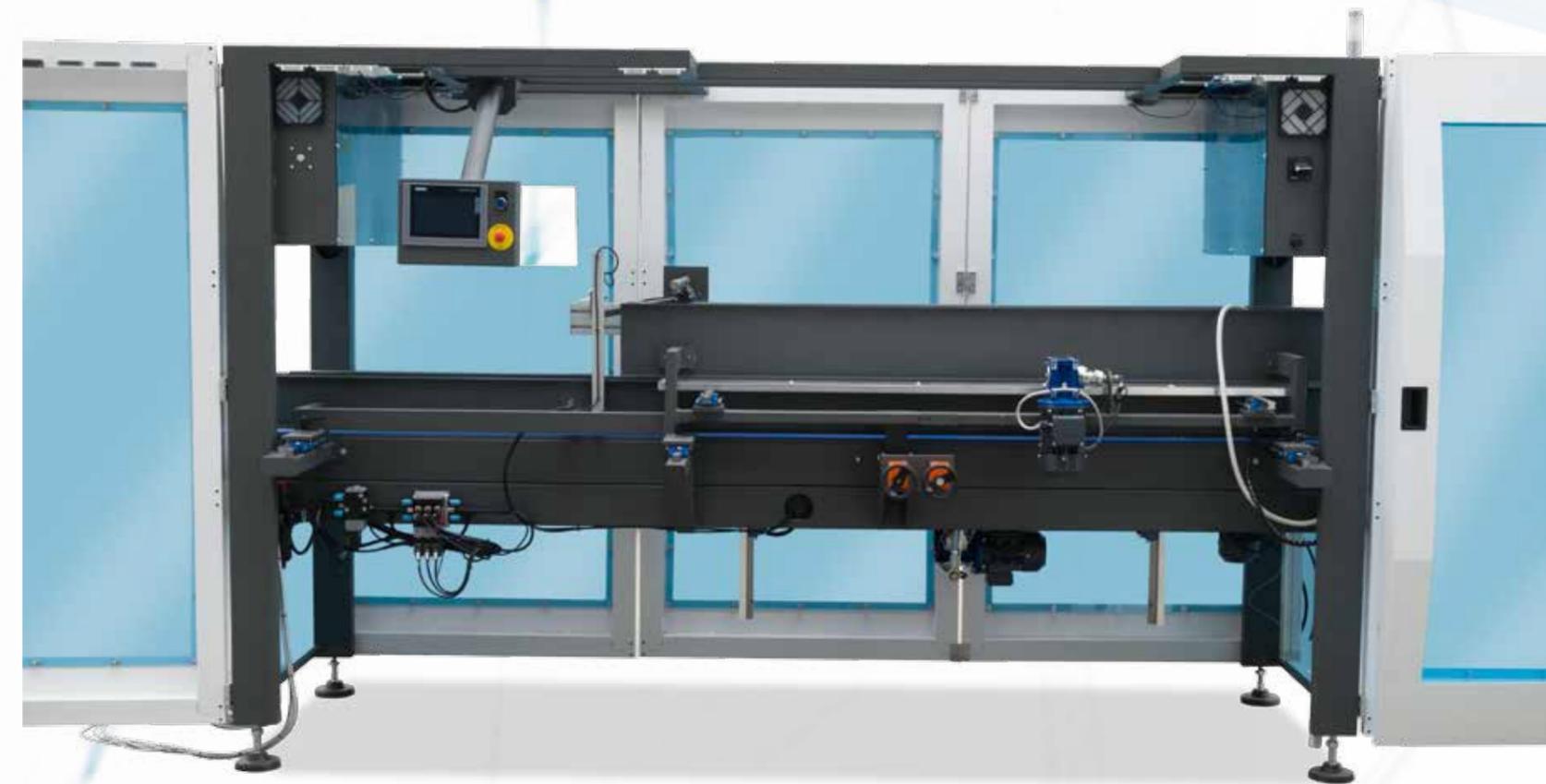
Stacker impilatore



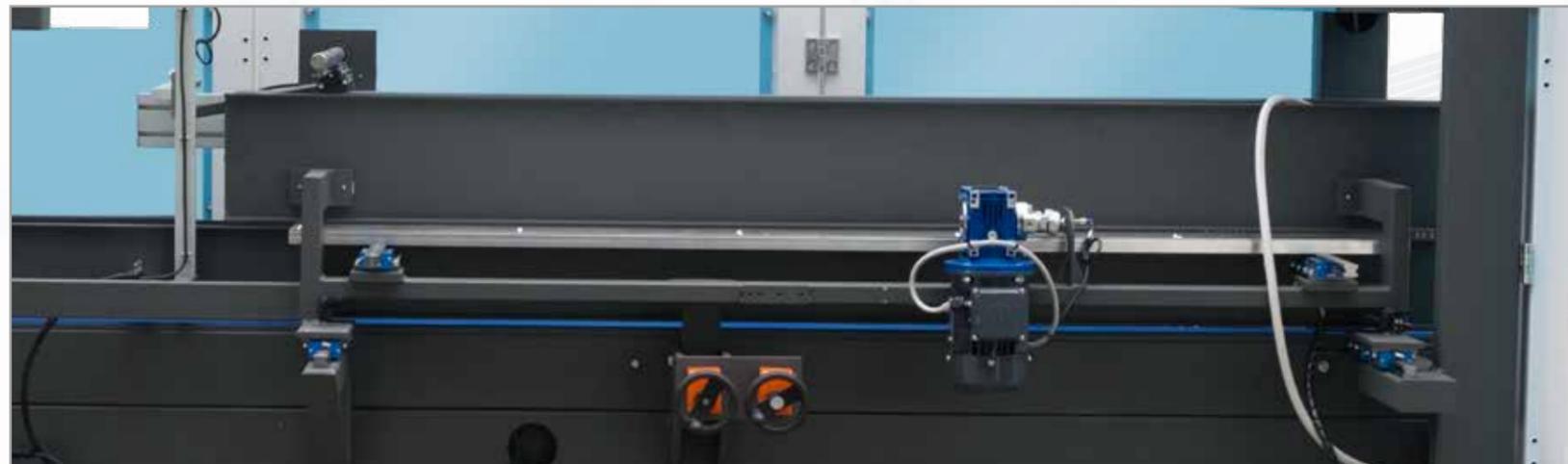
»» Sistema per impilare i prodotti su più livelli: totalmente meccanico con ascensore e palette laterali meccaniche motorizzate.

»» Alta velocità: 200 prodotti/minuto

I prodotti impilati sono trattenuti da un sistema di pareggiamento sia laterale che frontale. Velocità impilatore standard fino a 140 prodotti/minuto. Disponibile in versioni fino a 200 prodotti/minuto.



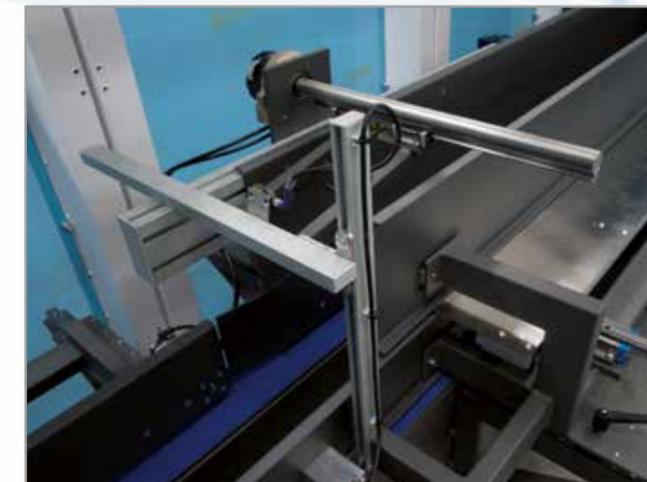
»» Sistema di impilamento prodotti totalmente meccanico



Possibile regolazione della velocità di sollevamento e possibile regolazione della velocità di chiusura delle palette a seconda del peso del prodotto, del suo diametro.



Regolazioni per cambio formato, possibili con volantino a righe metriche o con sistema completamente automatico con motore. Posizioni memorizzabili su touch-screen.



Sistema di pareggiamento da entrambi i lati oltre a fronte e retro per ottenere un multipacco compatto e ben allineato.



Touch-screen di ultima generazione, ruotabile per operabilità macchina destra e sinistra.



Regolazione possibile da entrambi i lati.



Apertura o porte scorrevoli per un facile accesso da entrambi i lati.

Deviatore per multimballo con applicatore di etichette laterale



➤➤ Deviatore, sistema automatico per creare il multimballo ad alta velocità. Disponibili anche versioni a 90° con spintore.

➤➤ Deviatore con sistema a lancio motorizzato

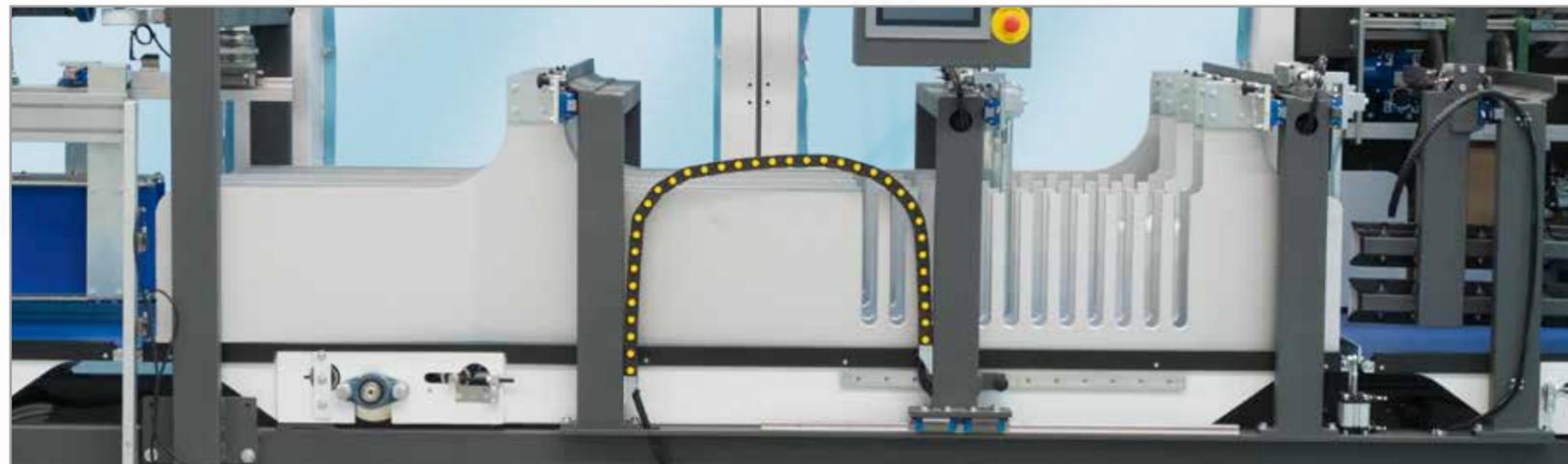
Permette di attaccare l'etichetta con hot-melt (colla a caldo) grazie ad un pressino meccanico che ne assicura l'incollaggio, evitando lo schiacciamento del prodotto.



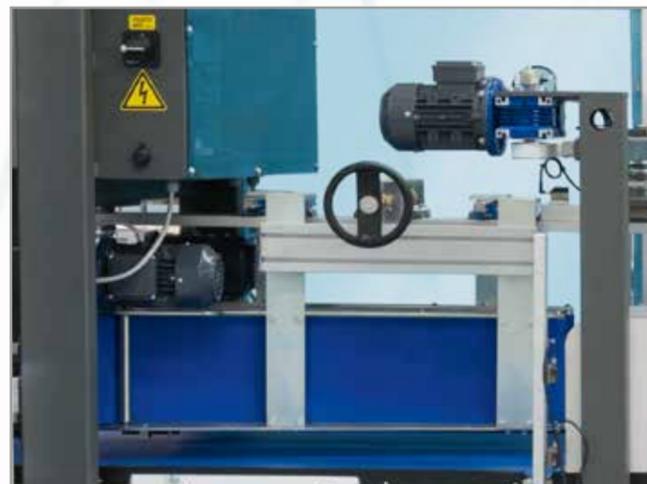
➤➤ Metti-etichetta laterale con hot-melt



➤➤ Caricatore automatico etichette.



Canali facilmente regolabili con pomelli per la creazione del multimbello. Disponibile versione automatica con motore per cambio formato immediato senza regolazioni manuali. Cambio formato da touch-screen con ricetta.



Deviatore e lanciatore per fasare i prodotti in arrivo e creare confezioni multiple con facili regolazioni per semplici cambi formato. Composto da cinghioi laterali motorizzati per preciso scambio di prodotti nei canali. Disponibile Merger-Riunitore per prodotti da convogliare su un unico canale, in arrivo da più vie o da tranciatori a più canali.



Veloci cambi formati, assicurati dal semplice sistema di regolazione. Disponibili versioni completamente automatiche.



Composto da cinghioi laterali motorizzati per preciso scambio di prodotti e convogliamento nei canali.



Canali regolabili per la composizione di multipacchi differenti e con lunghezza infinita. Standard fino a 4 canali.



Caricatore automatico formato da gruppo pinze (doppie) per prelievo etichette e posizionamento etichette sul lato del prodotto/pacco con due incollatori.

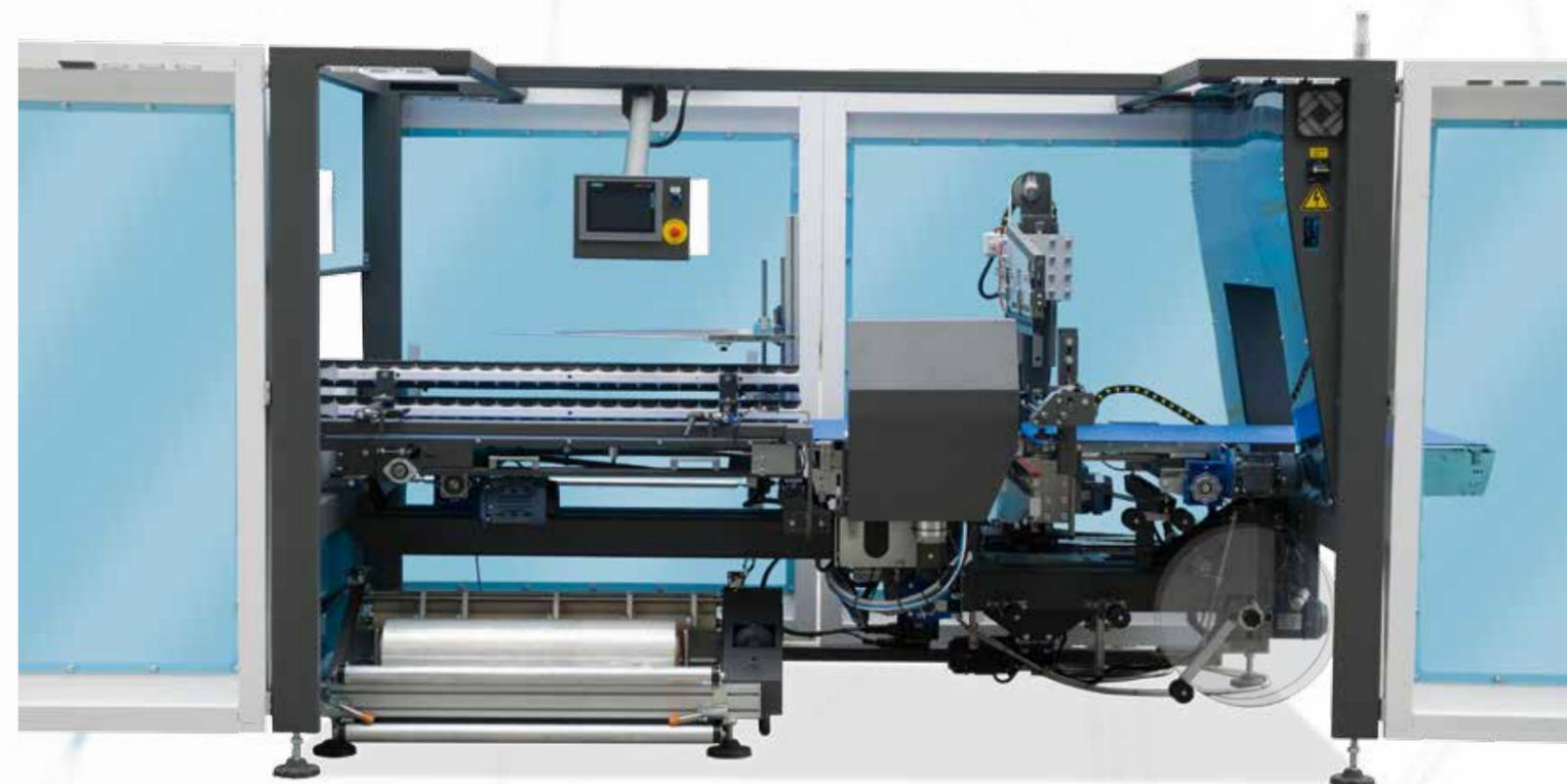
Confezionatrice multimballo Star Evo 800

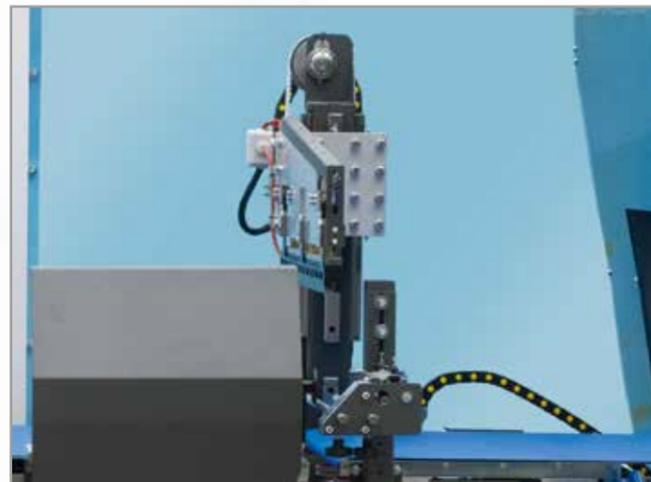
>> Confezionatrice multimballo a saldatura laterale intermittente o box motion a seconda delle velocità richieste.



>> Confezionatrice ad alta velocità 35 pacchi/minuto

La flessibilità di una macchina a saldatura laterale 3 nastri e la possibilità di lavorare con film piano o monopiega, per una confezione più stretta e un notevole risultato finale.

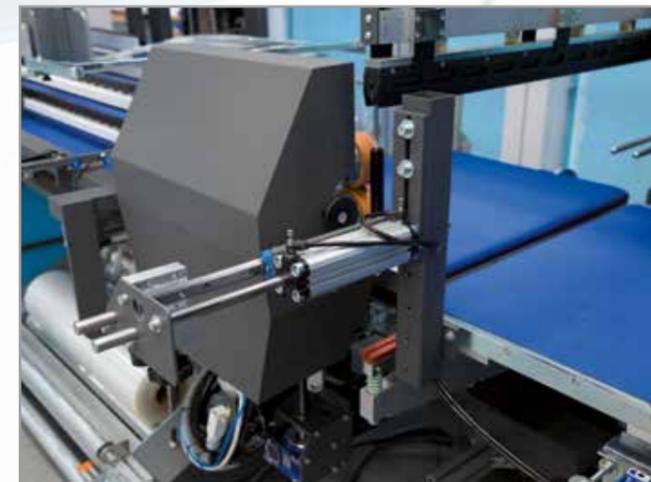




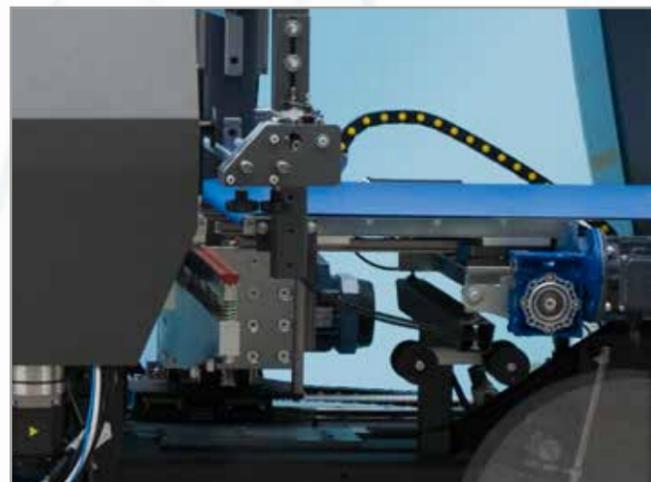
Barra motorizzata a sbalzo su guide lineari per un moto lineare più scorrevole, robustezza, precisione e durata.



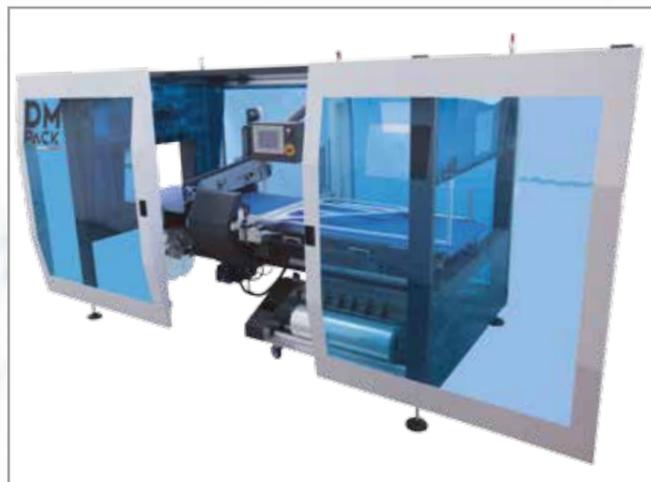
Portabobina estraibile, per veloce cambio bobina. Lavora con film poliolefina e polietilene, monopiega o piano (con monopiegatore esterno doppio o singolo).



A saldatura laterale, intermittente o box-motion a seconda della velocità.



Disponibile con doppi soffiotti meccanici laterali per permettere il ripiegamento del film nel multibalzo.



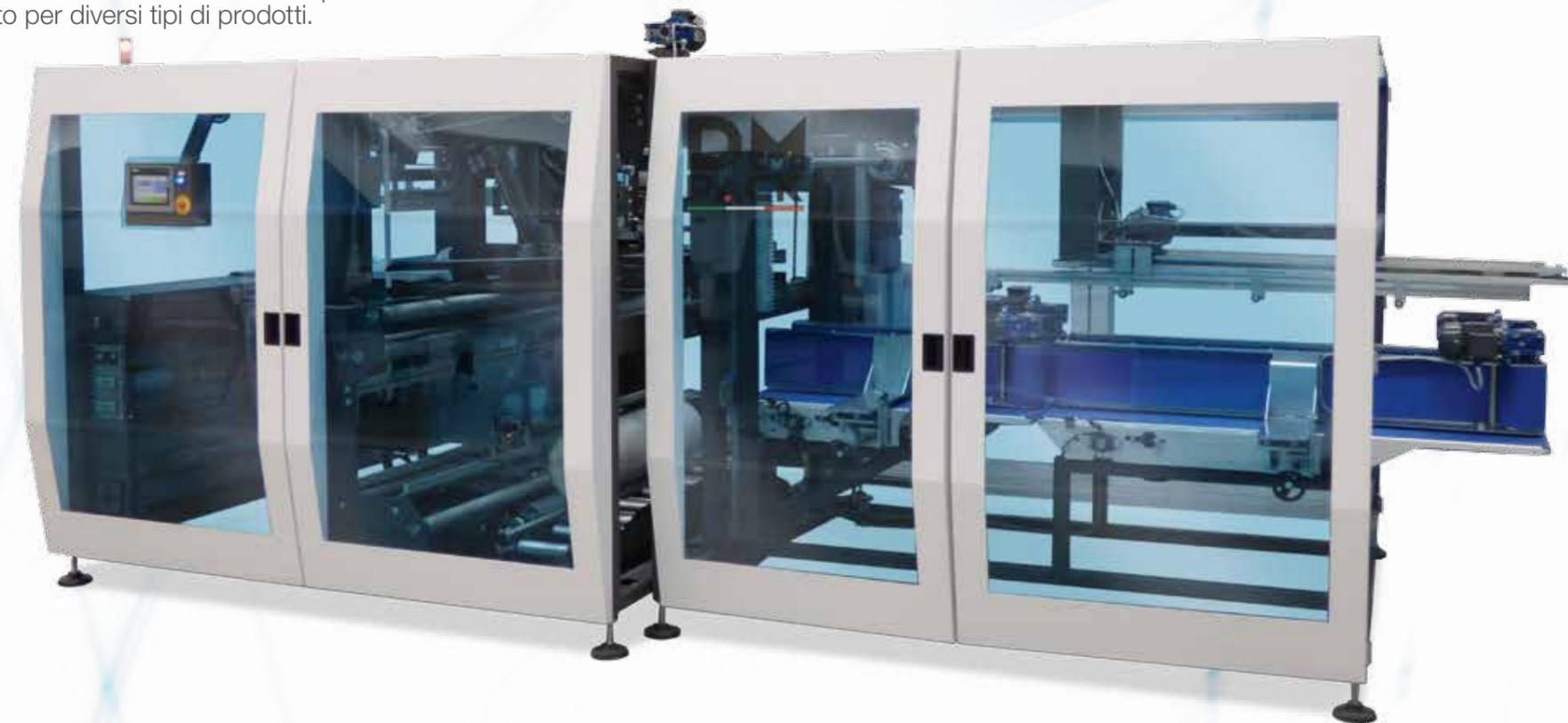
Ottima accessibilità operatore, con porte scorrevoli o apribili da entrambi i lati. Design innovativo.



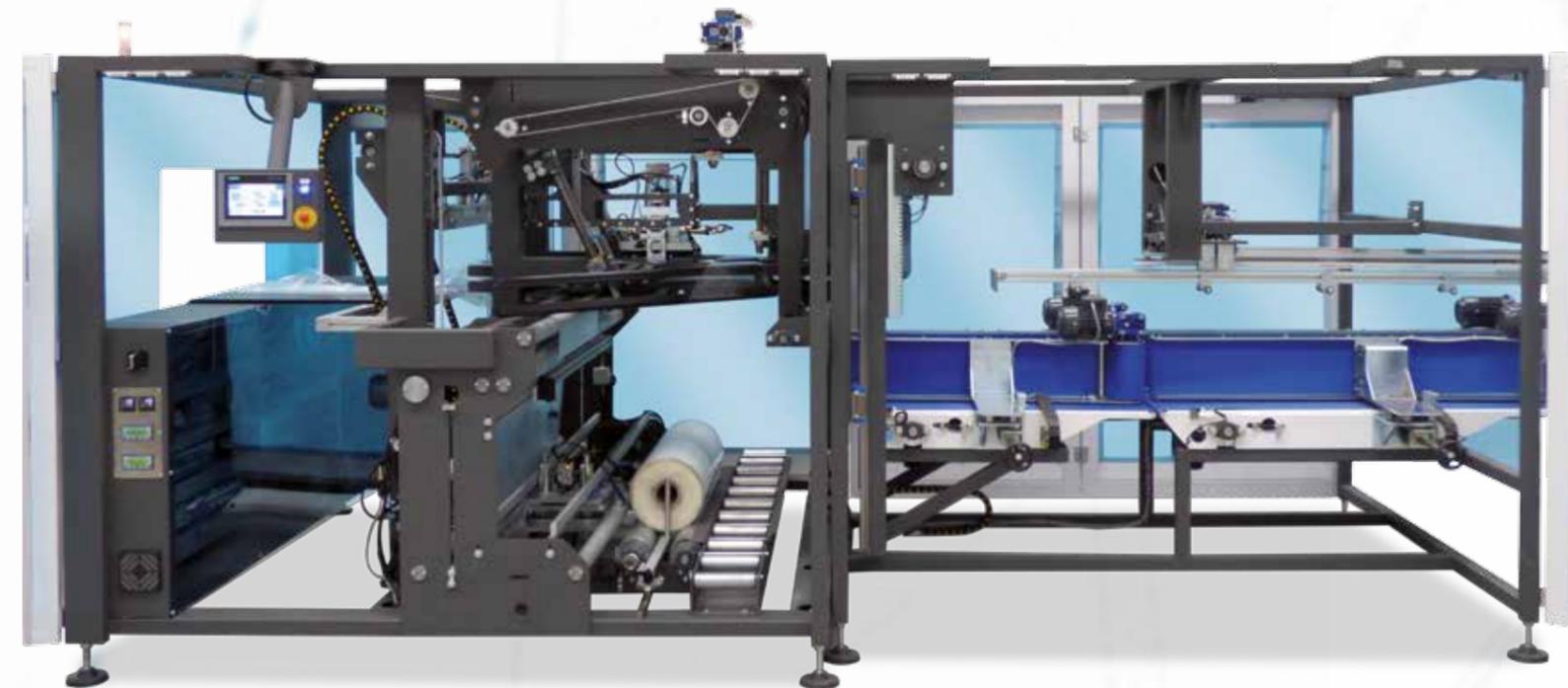
Meccanica e quadro elettrico a vista per una diagnostica immediata.

Bundler insacchettatrice Argon

- »» Insacchettatrice ARGON per multiballo con sovrapposizione. Gestibile da touch-screen per permettere a qualsiasi operatore di poter cambiare formato in modo immediato e semplice. Completamente meccanica, può essere equipaggiata con diversi sistemi di impilamento o raggruppamento. Sistema di carico e creazione multipacchetto su misura adattato per diversi tipi di prodotti.



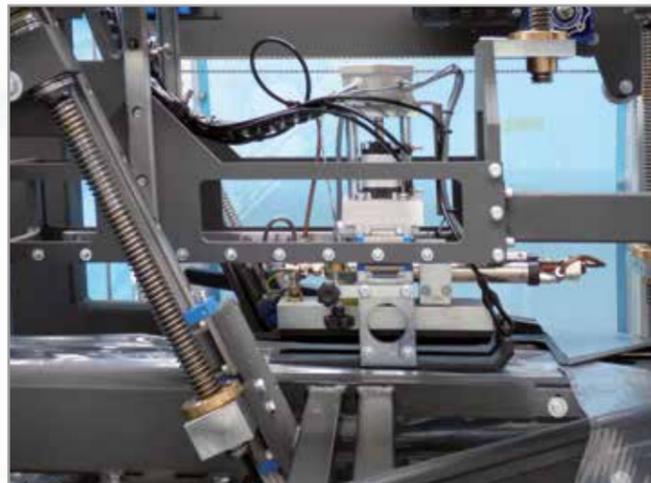
- »» Confezione sistema a cravatta
velocità 25 multipack/minuto



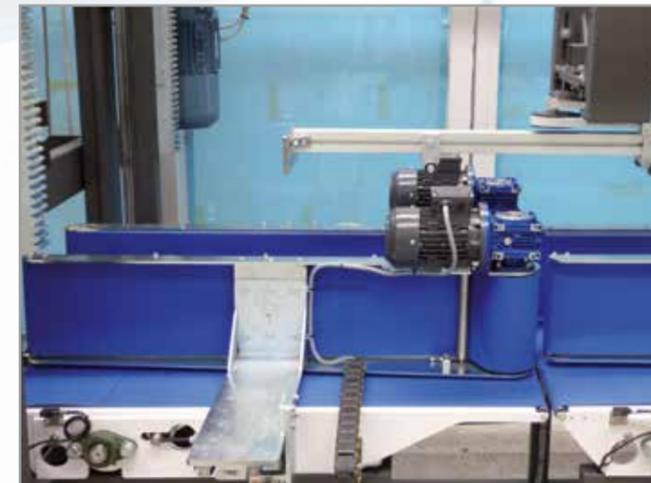
- »» Confezione compatta senza termoretrazione



Layout compatto e su misura a seconda del tipo di prodotto e delle esigenze del cliente.



Tunnel formatore regolabile automaticamente. Formato memorizzabile e programmabile. Cambio formato a ricetta.



Spintore meccanico con controllo di velocità per maggiori performances.



A sbalzo e accessibile da entrambi i lati. Portabobina con carrello per carico facilitato.



Movimenti comandati e controllati da servomotore per assicurare precisione, affidabilità e minima manutenzione. Cambio formato senza utilizzo di strumenti.



Robustezza ed efficienza in un design innovativo a sbalzo accessibile all'operatore con meccanica e quadro elettrico a vista.

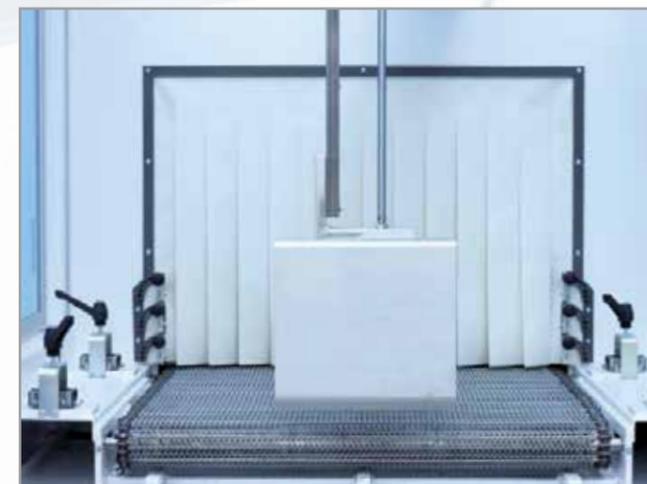
Tunnel 75TLL

» Tunnel per multipacchi e grandi formati equipaggiato con pareggiatore per allineare i prodotti prima della termoretrazione.



» Termoretrazione con soli 30 Kw

» Velocità di confezionamento 35 pacchi/minuto



Pareggiatore per allineamento multipaccho.



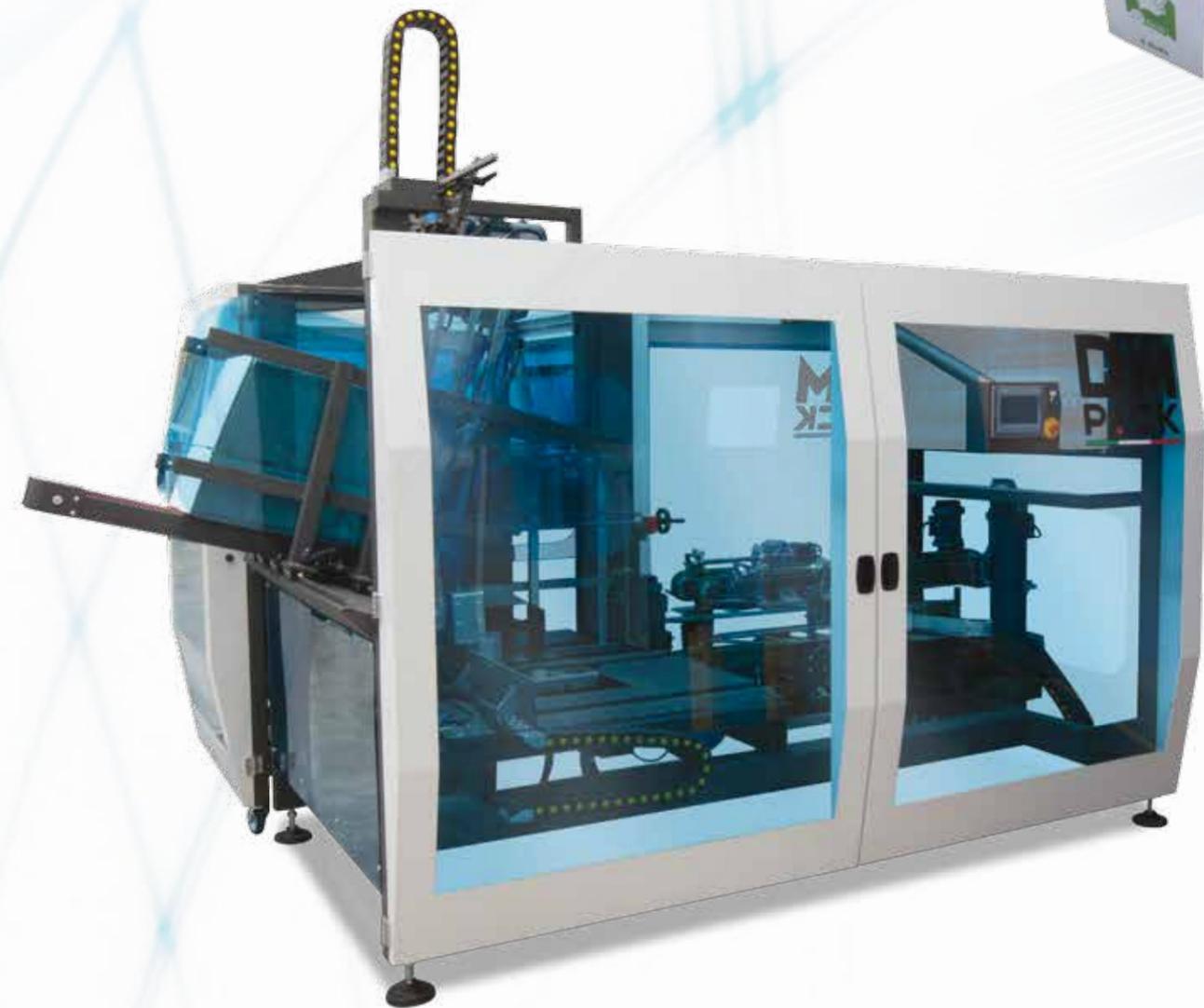
Molteplici camere con controllo diffusione aria sotto inverter.



Flap laterali regolabili esternamente anche con tunnel acceso per performance più elevate.

» Equipaggiato con sistema allineatore pacchi

Cartonatrice automatica GEOS



**HIGH
SPEED
SYSTEM**

➤➤ Cartonatrici automatiche per cartone americano costruite con la stessa filosofia delle macchine che compongono la linea di confezionamento: accessibilità, compattezza, semplicità di utilizzo, struttura heavy duty a sbalzo.

➤➤ Velocità di confezionamento 15 cartoni/minuto



➤➤ Macchina totalmente meccanizzata



Nuovo desing ergonomico. Tutte le parti della macchina sono facilmente accessibili grazie alle innovative porte scorrevoli apribili. Il modulo di alimentazione può essere facilmente separato dalla macchina cartonatrice per il cambio formato.



Nastro alimentatore con diversi tipi di caricamento automatico a seconda del prodotto.



Chiusura automatica del cartone con nastro adesivo o colla a caldo. Guide laterali motorizzate. Regolazione automatica.



Macchina gestita da PLC Siemens e touch-screen intuitivo. Cambio formato auto regolabile.



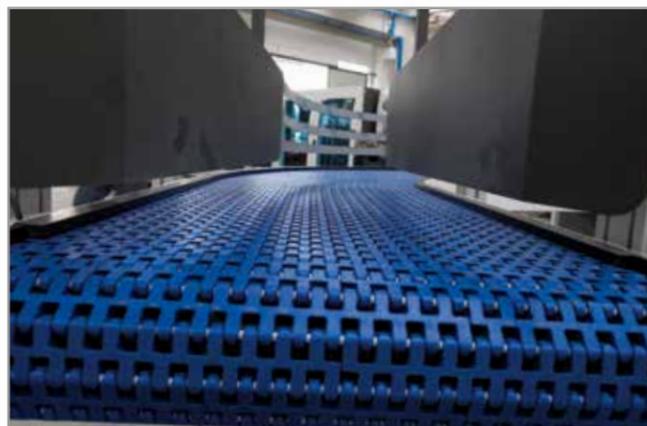
Sistema srombatura cartone motorizzato e sistema per inserimento automatico dei prodotti.



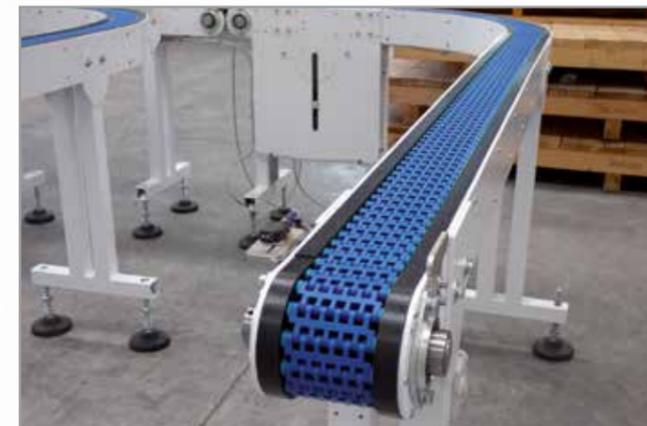
Doppia posizione dell'operatore grazie al touch-screen ruotabile.

Nastri trasportatori

»» Nastri trasportatori automatici che connettono le nostre macchine con le macchine a monte e valle e congiungono le diverse stazioni della linea per costruire le linee a seconda degli spazi e delle esigenze del cliente. Ogni nastro convogliatore è progettato e costruito per muovere delicatamente e in sicurezza i prodotti lungo tutta la linea. Ogni convogliatore è provvisto di riduttore con motore ed inverter. La velocità è modificabile tramite pannello comandi touch-screen. Ogni nastro trasportatore è provvisto di guide laterali regolabili con pannelli. La struttura dei nastri trasportatori, permette una perfetta pulitura.



»» Infinita modularità di collegamento tra le macchine



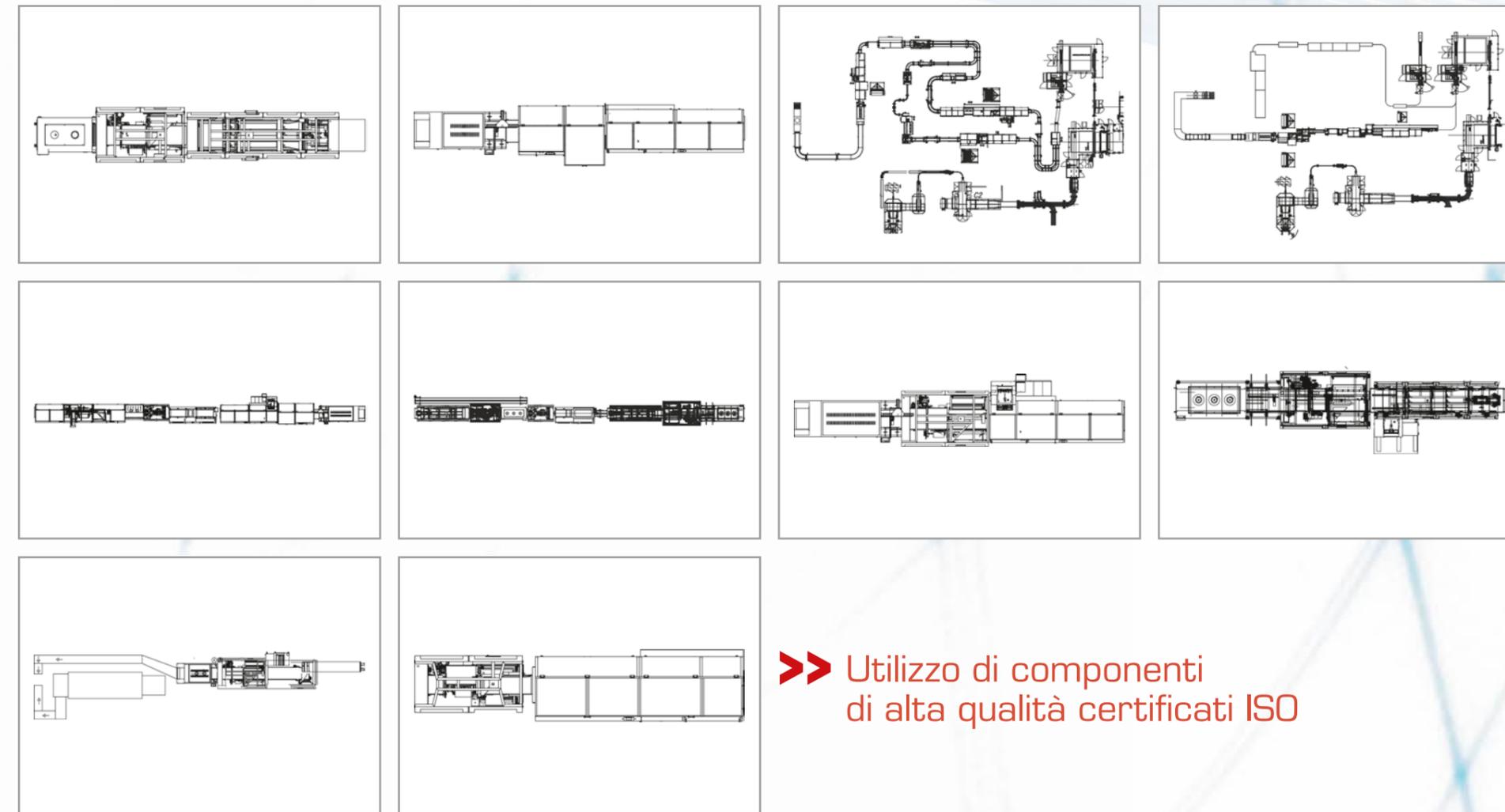
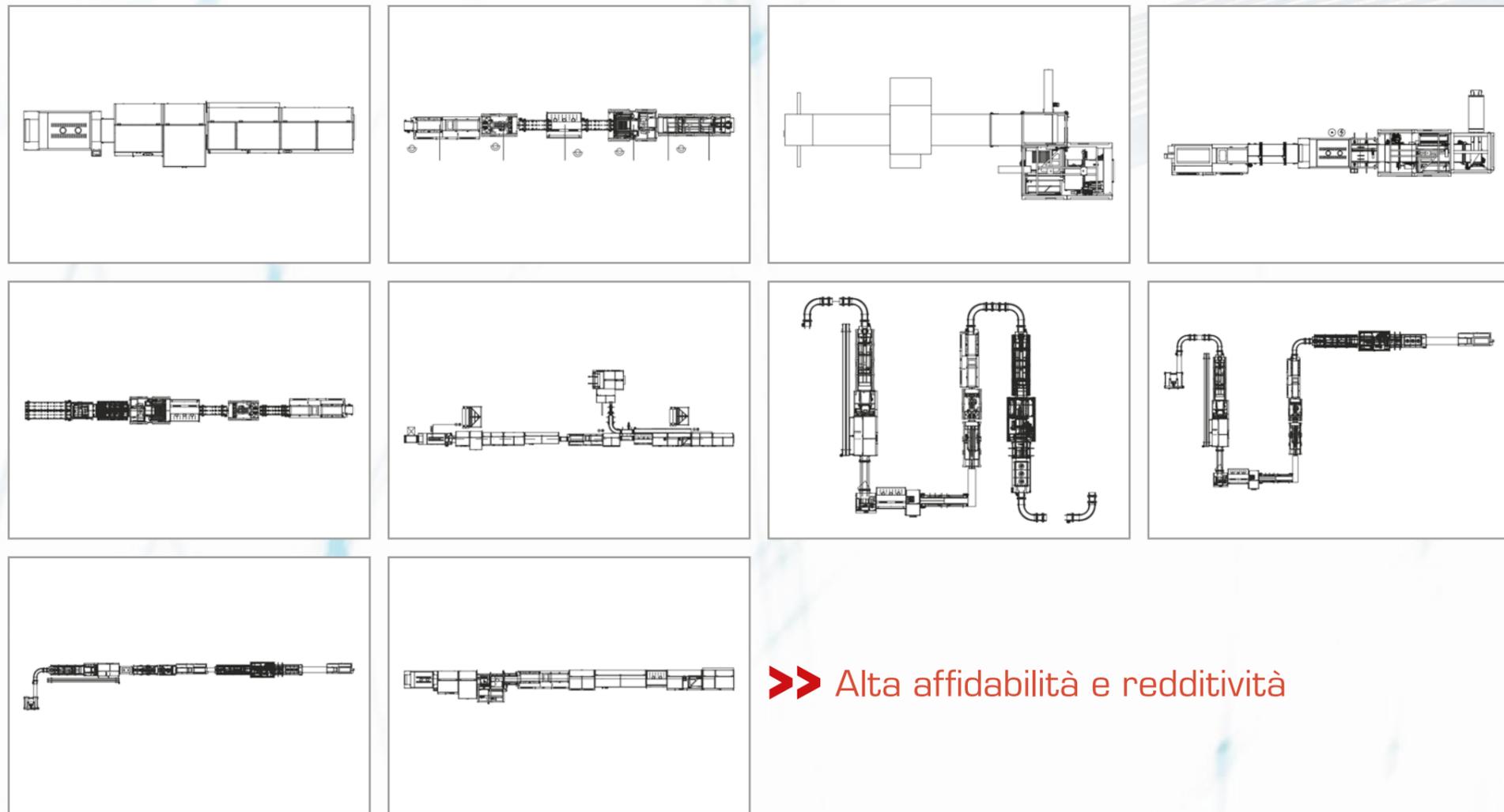
»» La guida centrale assicura la stabilità e robustezza del nastro che può montare diversi tipi di materiali: intralox, telo, spugna e rete a seconda del prodotto che deve essere trasportato.

»» Nastri modulari per qualsiasi layout



Esempi di layout, composizioni e sistemi

»» La soluzione per la realizzazione di impianti completi per il confezionamento e incartonamento personalizzati





DM PACK - Sede operativa: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (Vicenza) Italia
Tel. + 39 0445 580093 - Fax +39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it