

Caratteristiche principali

- Consente una gestione automatica e continua del processo di confezionamento, migliorando la produttività e garantendo una buona efficienza nel confezionamento.
- È progettata per essere facilmente integrata in linea con sistemi esistenti, inclusi robot e sistemi pick & place, adattandosi a diverse configurazioni produttive.
- Offre elevata flessibilità su diversi tipi di prodotto e formati di astuccio, permettendo di lavorare più referenze sulla stessa macchina.
- I sistemi di cambio formato in parte sono automatici e memorizzabili oppure con kit specifici dedicati al formato , riducono i tempi di fermo e semplificano le operazioni di set-up garantendone la precisione.
- La struttura robusta e i componenti certificati ISO garantiscono affidabilità nel tempo e continuità operativa anche su cicli intensivi.
- La possibilità di configurare la testa formatrice singola o doppia consente di adattare la macchina ai volumi produttivi richiesti e ottimizzare le performance.
- Il sistema di formatura e chiusura assicura precisione e ripetibilità, contribuendo a mantenere uno standard qualitativo costante del packaging.
- La macchina è progettata per essere affidabile e facile da usare, con accessi agevolati che semplificano le attività operative e di manutenzione.
- I sistemi di trasporto e controllo elettronico assicurano movimenti fluidi e controllati, migliorando la stabilità del processo produttivo.
- Le opzioni di configurazione dei materiali e dei componenti permettonoono l'utilizzo anche in ambienti produttivi con requisiti specifici.

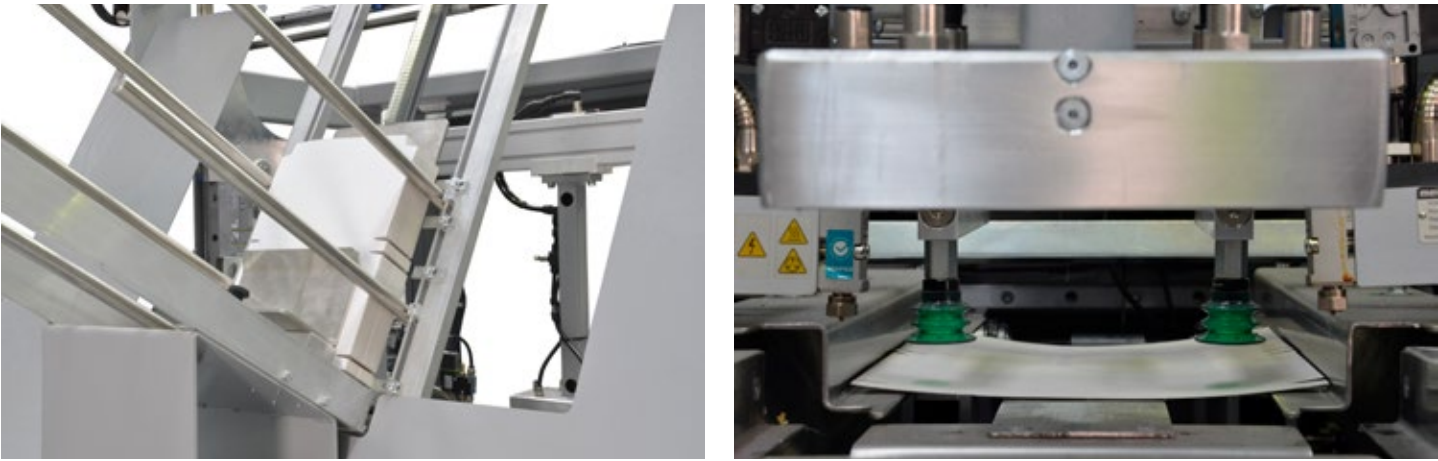
Caratteristiche tecniche

Disponibili altri formati di cartone su richiesta.

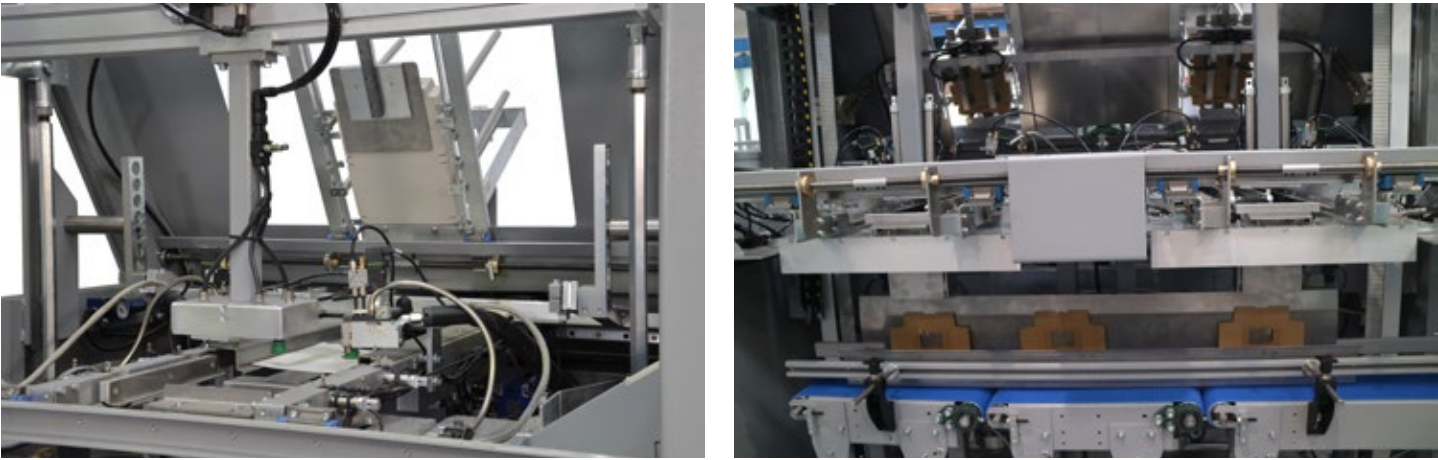
	400	600
Dimensioni minime cartone LxWxH:	40L x 20W x 15H mm	40L x 20W x 15H mm
Dimensioni massime cartone LxWxH:	300L x 200W x 200H mm	600L x 400W x 400H mm
Opzioni di velocità:	Dai 30 ai 60 astucci al minuto Formatrice singola : fino a 30 astucci al minuto Formatrice Doppia : fino a 60 astucci al minuto La chiuditrice standard raggiunge 60 astucci al minuto Velocità: variabile in base alla versione della macchina, del formato dell'astuccio e del materiale se corrugato o pressato	
Versioni	• Versione completamente automatica, con inserimento del prodotto nell'astuccio tramite pick & place, robot, sistema di carico verticale oppure tramite sistema esterno (escluso dallo scopo di fornitura). • Versione semi-automatica, con inserimento del prodotto eseguito dall'operatore. • La macchina può formare astucci con coperchi integrati, che vengono chiusi con colla nella chiuditrice, oppure astucci aperti senza coperchio, con possibilità di aggiungere il coperchio tramite macchinario esterno DMPACK "LIDON".	

Modello	SKY
Alimentazione Elettrica:	400 V 3PH+N+T
Potenza:	Formatrice singola: 6 kw ; doppia : 12 kw. Chiuditrice :16 kw
Aria compressa:	6 bar costante
Colore standard:	RAL 9007 + 5018
Altezza piano di lavoro:	900+/-50 MM
Peso:	Formatrice singola: 600 kg; doppia : 900 kw. Chiuditrice :600 kg

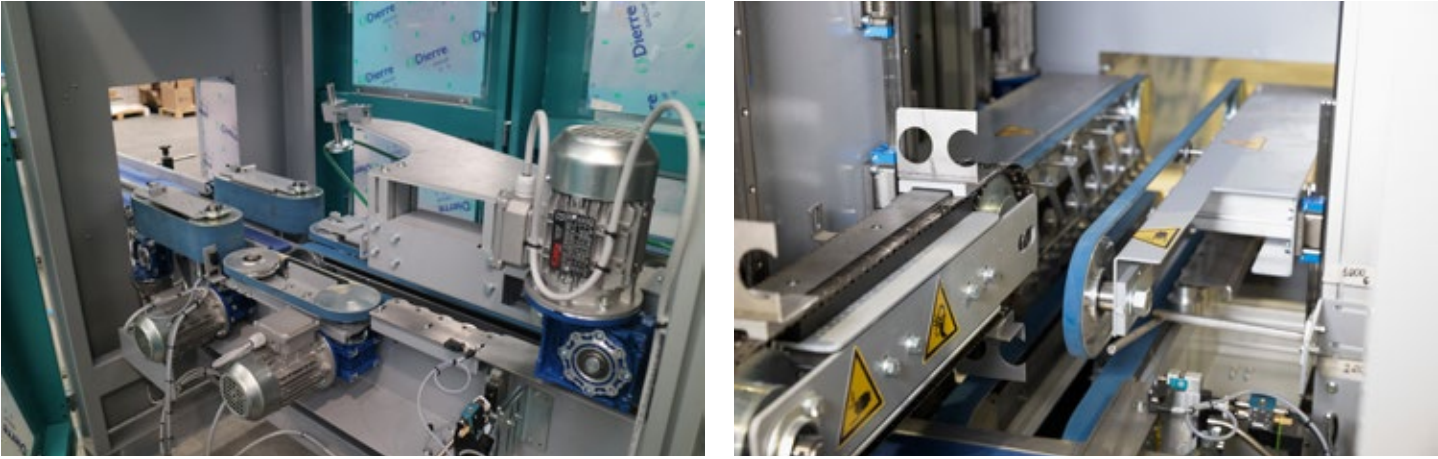
Magazzino fustelle e posizionamento fustella



Formatrice singola e formatrice doppia



Unità chiusura



DM Pack S.r.l.

Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy
Tel. + 39 0445 580093 | Tel. + 39 0445 602907 | info@dmpack.it | www.dmpack.it

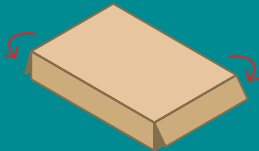


IT



SKY

Macchina formatrice e chiuditrice di astucci



SKY

La formatrice e chiuditrice verticale SKY è una soluzione automatica progettata per la formazione, il riempimento e la chiusura di astucci per prodotti di piccole e medie dimensioni, ideale per linee di confezionamento industriale. La macchina lavora con fustelle piane pressate o corrugate, prelevate da magazzino tramite sistema a ventose e trasferite alle stazioni di centratura mediante cinghie di trasporto, garantendo precisione e continuità operativa. La formatura dell'astuccio avviene tramite pressa verticale, mentre la chiusura degli angoli è realizzata con colla e piega automatica dei flap. Questo processo consente una gestione ordinata e costante del ciclo produttivo, riducendo le lavorazioni manuali e migliorando la qualità del confezionamento. Grazie alla sua configurabilità e alla possibilità di integrazione, rappresenta una soluzione efficace per ottimizzare tempi, affidabilità e prestazioni della linea.

La macchina è progettata secondo una struttura modulare, che consente la configurazione con una o due teste formatrici (pozzetti). È inoltre prevista la possibilità di integrare sistemi di carico prodotto aggiuntivi, non inclusi nella versione base, nonché di incorporare una chiuditrice per la sigillatura dell'astuccio con colla a caldo, qualora venga utilizzato un astuccio con coperchio integrato.

Formazione astuccio tramite affidabile e preciso movimento a pressa verticale.

Ampio range di soluzioni disponibili: formazione del solo vassoio, formazione e chiusura astuccio con riempimento manuale, formazione e chiusura astuccio con riempimento automatico. Il riempimento automatico, a seconda delle specifiche del progetto, può essere realizzato in modo attivo grazie all'integrazione di sistemi robotici o pick & place di nostro design, oppure in modo passivo da riempitrici multitestate o altri sistemi esterni. In alternativa è possibile effettuarlo manualmente da uno o più operatori.

Struttura a sbalzo, estremamente accessibile. Tutte le parti della macchina a vista.

Sistema di chiusura alette preciso ed accurato: la chiusura della parte superiore può essere effettuata tramite colla a caldo o tramite sistema ad incastro "tuck-in".

PLC Siemens o Omron, di facile utilizzo. Programmi memorizzabili tramite ricetta.

Applicatore di colla a caldo Meler per fissaggio flaps laterali e/o superiori. Nordson o Robotech disponibili come opzione.

