## macchina vassoiatrice

Macchina vassoiatrice automatica con sistema apri cartoni per l'apertura dei cartoni ed il posizionamento sotto al multipacco e per la chiusura del cartone attorno al multipacco.

I vassoi in cartone vengono aperti, formati e posizionati pronti per ricevere le lattine o altri prodotti preparati in multipacchi.

## >> caratteristiche generali

La macchina può inserire patte di cartone o vassoi o cartoni che possono essere formati come vassoi.

La macchina vassoiatrice automatica include anche un magazzino cartoni con misure variabili mosso da un nastro al fine di tenere una pila di cartoni in posizione verticale e muoverli verso il sistema pick&place per il posizionamento del vassoio nella catena di trasporto.

Sistema di prelevamento dei cartoni con bracci a movimento meccanico-pneumatico e con speciali ventose. Sistema di prelevamento comprendente due bracci pneumatici montati su guide lineari. I movimenti sono controllati da motori gestiti da inverter e collegati a degli encoder.

## >> caratteristiche specifiche

Sistema di trasporto prodotti posizionati su vassoio con pioli verticali e larghezza modificabile da pannello comandi touch screen con movimento elettrico.

Sistema di chiusura delle ali dei cartoni con sistema

Movimentazione dei cartoni posizionati in una forma ad "U" tra i pioli fissi delle catene di trasporto controllate da

Piegatura delle ali dei cartoni in movimento e non in modo fisso con altri sistemi.

Sistema di chiusura delle ali dei cartoni con sistema hot melt ovvero con colla a caldo.

Misure dei cartoni aperti minimo 150x150 mm, massimo 500x800 mm.

Misure delle ali dei cartoni h30-100 mm.

Pannello comandi touch screen Siemens.

PLC Siemens.

Componenti elettrici di altissima qualità.

Grande versatilità di utilizzo grazie ai vari programmi inseriti nel PLC.

Autodiagnosi del sistema per allertare l'operatore in caso di problemi.

Quadro elettrico di facile accesso con contattori e relè a stato solido.

Circuito di emergenza secondo normative vigenti per

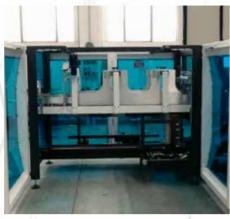
Potenza installata totale 4kw.

Consumo d'aria compressa massimo 200nl/h.

Aria compressa: 6bar.

Possibilità di funzionamento in bypass o senza vassoio

## >> dettagli



Porte apribili per un accesso facilitato.



ne prodotti e raggruppamento, al fine di dell'inserimento. garantire la massima flessibilità.



Nastro d'entrata regolabile per dimensio- Sistema di vibrazione dei prodotti prima



Magazzino cartoni regolabile per l'utilizzo di cartoni con misure diverse.



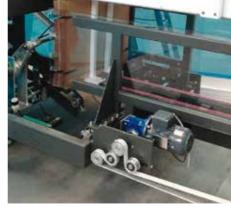
Guide mobili per la preparazione del multipacco.



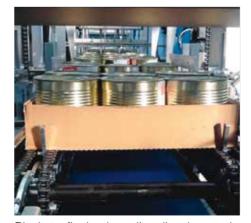
Macchina completamente apribile ed accessibile ovunque.



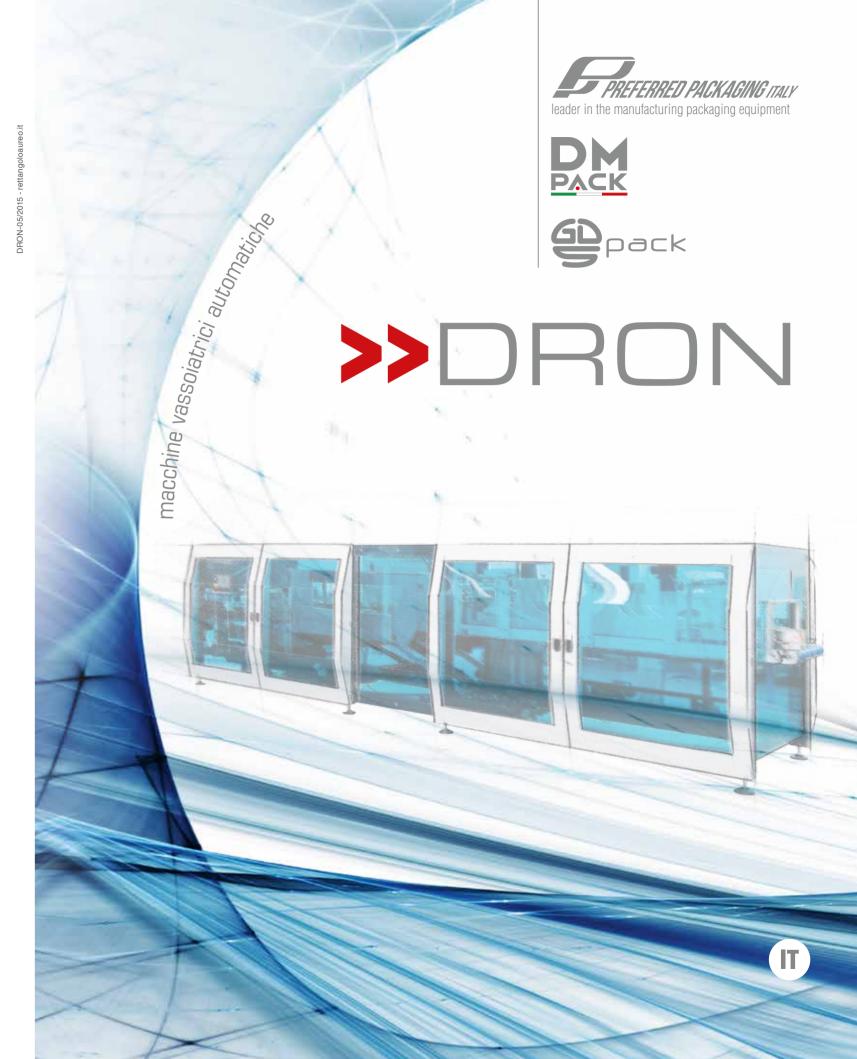
Sistema di incollatura a caldo.



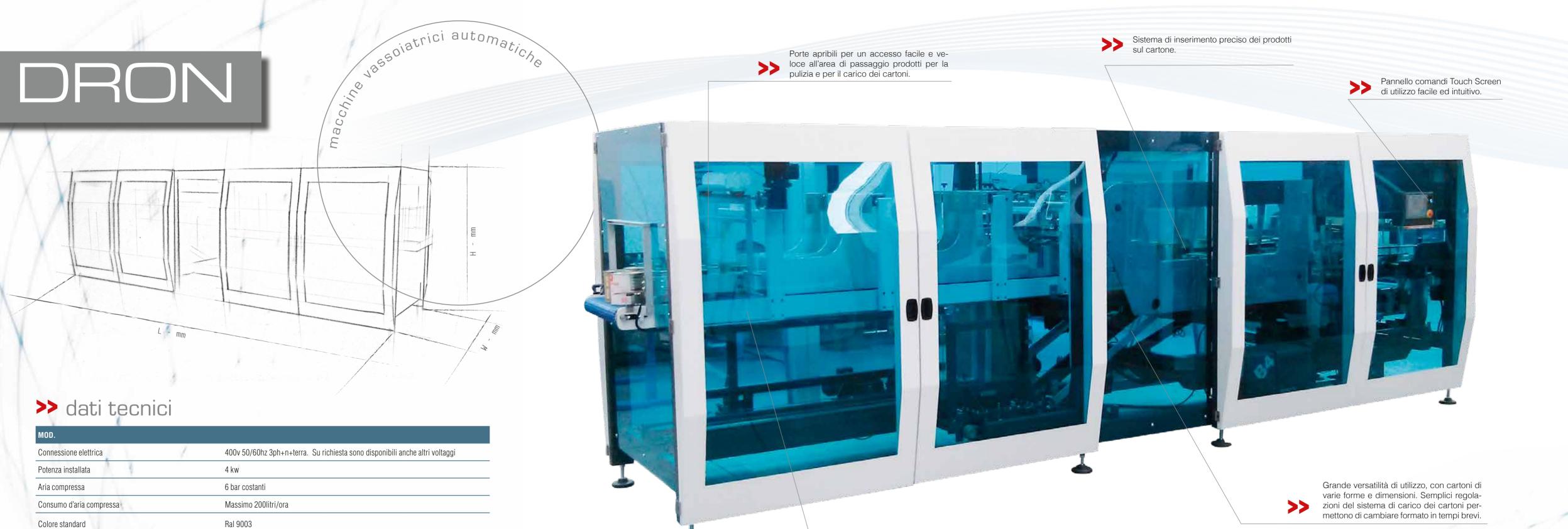
Regolazione del magazzino cartoni con movimenti elettrici.



Risultato finale dopo l'applicazione e la chiusura del vassoio attorno al prodotto.



PREFERRED PACKAGING ITALY srl - Sede operativa: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (Vicenza) Italy Tel. + 39 0445 580093 - Fax +39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@preferredpack.it - www.preferredpack.it Magazzino e logistica: Via Tolomeo, 11 - 36034 Malo (Vicenza) Italy



Preparazione del multipacco utilizzando

canalizzazioni mobili con possibilità di

ottenere vari formati.



Altezza piano di lavoro

Produzione standard

Dimensioni dei vassoi aperti

Dimensioni delle ali dei vassoi:

Esecuzione speciale per alta produzione

900 +/-50mm

30-100mm

10pacchi/minuto

Fino a 20pacchi/minuto

Min 150x150mm max 500x800mm