

Caratteristiche principali

- La gestione completamente automatica del processo di incartonamento consente di ridurre l'intervento dell'operatore e migliorare la continuità produttiva.
- Il sistema di carico verticale con pick & place assicura un inserimento preciso dei prodotti, mantenendo ordine e qualità del confezionamento anche con configurazioni multiple; questa fase può essere realizzata anche tramite più pick and place o un sistema robotizzato (robot ragno o braccio robotico) per garantire maggiore flessibilità operativa.
- A seconda della velocità di produzione la macchina può essere compatta con apricartone e riempimento nello stesso chassis oppure, in caso di velocità più alte, può essere composta da 3 stazioni separate con un buffer di cartoni pronti, apricartone, pick and place e chiusura.
- Le regolazioni in parte motorizzate ed in parte su volantini con righe metriche permettono cambi formato rapidi e ripetibili, riducendo i tempi di fermo macchina e aumentando la produttività della linea.
- Kit adeguati al prodotto per garantire la precisione con ciascun formato (teste di presa a misura).
- La macchina è progettata per lavorare con diversi formati di cartone e tipologie di prodotto, offrendo elevata flessibilità nelle applicazioni industriali.
- La struttura compatta e modulare facilita l'integrazione in linea e ottimizza gli spazi all'interno dell'area produttiva.
- I componenti certificati ISO e le soluzioni costruttive garantiscono affidabilità nel tempo e riduzione delle esigenze di manutenzione.
- L'interfaccia operatore intuitiva consente una gestione semplice della macchina, rendendola facile da usare anche per personale non specializzato.
- Il sistema automatico di apertura e formatura tramite ventose prepara il cartone in modo preciso, mantenendo la corretta struttura durante il riempimento.
- Il sistema di chiusura con nastro adesivo, con possibilità di integrazione della colla a caldo, permette di adattare il confezionamento alle diverse esigenze di resistenza e logistica.
- La macchina può essere equipaggiata con magazzino interfalda o coperchio aggiuntivo integrato o separato.
- L'accessibilità alle principali parti macchina semplifica le operazioni di manutenzione e pulizia, riducendo i tempi di intervento.
- L'elevata efficienza nel confezionamento consente di ottimizzare i cicli di lavoro e migliorare le prestazioni complessive della linea produttiva.

Caratteristiche tecniche

Disponibili altri formati di cartone su richiesta.

Modello	DOM
Dimensioni minime cartone LxWxH:	150x150 x H 150mm
Dimensioni massime cartone LxWxH:	600x400x400mm
	Fino a 8 scatole al minuto / Fino a 13 scatole al minuto / Fino a 16 scatole al minuto
Opzioni di velocità :	- Velocità di un singolo pick and place 'a vuoto': 15 prese al minuto - Velocità di un singolo pick and place con presa a pinza: circa 10-12 prese al minuto - Con Pick and Place robotico: velocità da verificare - Versione drop box a caduta: fino a 12 scatole al minuto
	Velocità: variabile in base alla versione della macchina, del formato del pacco e del materiale
Versioni:	- Pick and place singolo o doppio a seconda della velocità dei prodotti in arrivo. - Pick and Place robotico - Automatica con inserimento del prodotto in automatico 'Drop box' a caduta - Semi automatica: con apricartone automatico e riempimento del cartone manuale da parte dell'operatore.
Alimentazione elettrica:	400 V 3PH +N+T
Potenza:	8- 15 KW a seconda della versione
Aria compressa:	6 bar costante
Colore standard:	RAL 9007 + 5018
Altezza piano di lavoro:	900+/-50 mm
Peso:	900kg

Magazzino cartoni e stazione di apertura



Pick & place e sistema robottizzato



Stazione chiusura con nastratrice



DM Pack S.r.l.

Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy
Tel. + 39 0445 580093 | Tel. + 39 0445 602907 | info@dmpack.it | www.dmpack.it



IT



DOM
Cartonatrice verticale



DOM

La macchina incartonatrice automatica verticale DOM, con inserimento dall'alto automatico o semi automatico, è una soluzione progettata per automatizzare in modo completo il confezionamento di prodotti singoli o multipack all'interno di cartoni americani preincollati RSC o HSC. La macchina gestisce tutte le fasi del processo, dall'apertura del cartone al riempimento fino alla chiusura, garantendo continuità operativa e precisione.

È particolarmente adatta per aziende che desiderano ottimizzare le operazioni di fine linea, ridurre i tempi di cambio formato e migliorare l'efficienza produttiva. Grazie alla struttura compatta e alla possibilità di integrazione in linea, può essere installata facilmente sia su linee esistenti sia come unità autonoma, offrendo una soluzione affidabile, flessibile e semplice da utilizzare.

Touch screen Siemens o Omron con set up per diversi prodotti e diversi formati di cartone.

Ampio magazzino cartoni facilmente regolabile ed in posizione accessibile all'operatore.

Compatta, robusta, accessibile. La maggior parte delle regolazioni sono motorizzate, elettriche e memorizzabili.

Il pick & place ha una cinghia unica e due motori brushless per movimenti più veloci e precisi e una migliore interpolazione assi.

Totalmente automatica grazie alle regolazioni richiamabili da ricetta, che gestiscono l'apertura del cartone, il sistema pick & place e i movimenti della macchina.

Applicatore nastro adesivo integrato nella struttura della macchina; in alternativa è disponibile il sistema di chiusura flap inferiori e superiori con colla a caldo, "hot melt system".

