Haupteigenschaften

Unsere Roboter-Palettiersysteme drehen sich um TRON ROBOT, ABB (alternativ COMAU oder FANUC), die zusammen mit der Synergie der anderen Stationen eine Insel formen, die für Ihr Linienende unterschiedliche Lösungen bietet. Je nach Produkttyp, der auf Paletten kommen soll, stehen dafür vorgesehene Greifköpfe zur Verfügung, um eine Handhabung zu ermöglichen, die so genau und sorgfältig wie möglich erfolgt. Die Insel kann sich aus verschiedenen Stationen zusammensetzen: motorbetriebene Rollenbahnen zum Be- und Entladen/Anhäufen der Paletten, Zwischenlagenlager, automatisches Palettenlager, automatischer Palettenstretcher mit Haube und vorab Stretching oder Drehtisch, 90° Umleitung, Gruppierungssysteme und Systeme zum Vorbereiten der Lagen, Verbindungsbänder mit der vorangegangenen Linie.

Spezifische Eigenschaften

Es kann mit Bodenpaletten oder Paletten auf motorbetriebenen Rollenbahnen gearbeitet werden.
Es kann mit jedem Palettentyp gearbeitet werden.
Geschwindigkeit: bis zu 14 Bewegungen in der Minute.
Verfügbare Ausführungen: Bodenpaletten oder automatische Ausführung zum Be- und Entladen von Paletten.
Mehrere Greifköpfe: mit Saugnäpfen, mit Greifzange und Vakuum.
SPS SIEMENS oder OMRON
Bürstenlose Motoren gewährleisten Präzision und Effizienz bei der Positionierung der Produkte nach dem angefragten Palettierschema

Mod.	TRON ROBOT
Höhe:	bis zu 3000 mm + Palette
Verwendbare Palettenmaße:	alle Palettentypen
Geschwindigkeit:	bis zu 14 Bewegungen in der Minute
Ausführung:	Dedicated Line mit Bodenpalette oder Ausführung mit automatischem Be- und Entladen
Greifkopf:	Saugnäpfe, seitliche Greifzangen oder Vakuum
Produktabmessungen:	min. 90x150x100 h mm, max. 400x600x600 h mm
SPS:	Siemens oder Omron

Detail

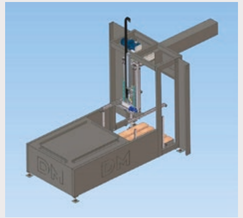
Automatisches Palettenlager; ausgelegt für bis zu 15 Paletten

Versetzen um 90° zum Bewegen der leeren Paletten zur Befüllstation

Beschickungssysteme mit motorbetriebenen Schiebern, um die ankommenden Produkte in verschiedene Kanäle zur Palettierstation umzuleiten.

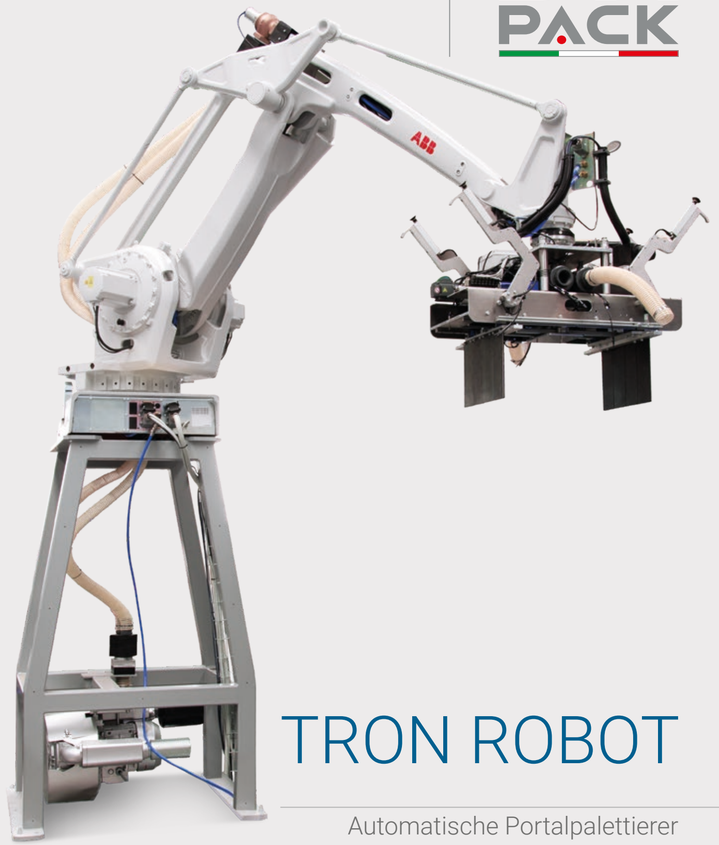
Motorbetriebene Rollenbahnen zum Anhäufen und den Transport von leeren und vollen Paletten

Automatische Palettenstretcher mit umlaufenden Schutzeinrichtungen, auch mit Schweißeinheit verfügbar, vorab Stretching und Haubenanbringung.



Entnahmevorrichtung/automatisches Zwischenlagenlager für mehr Palettenstabilität

DM Pack S.r.l.
Sitz: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy
Kontakte: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it



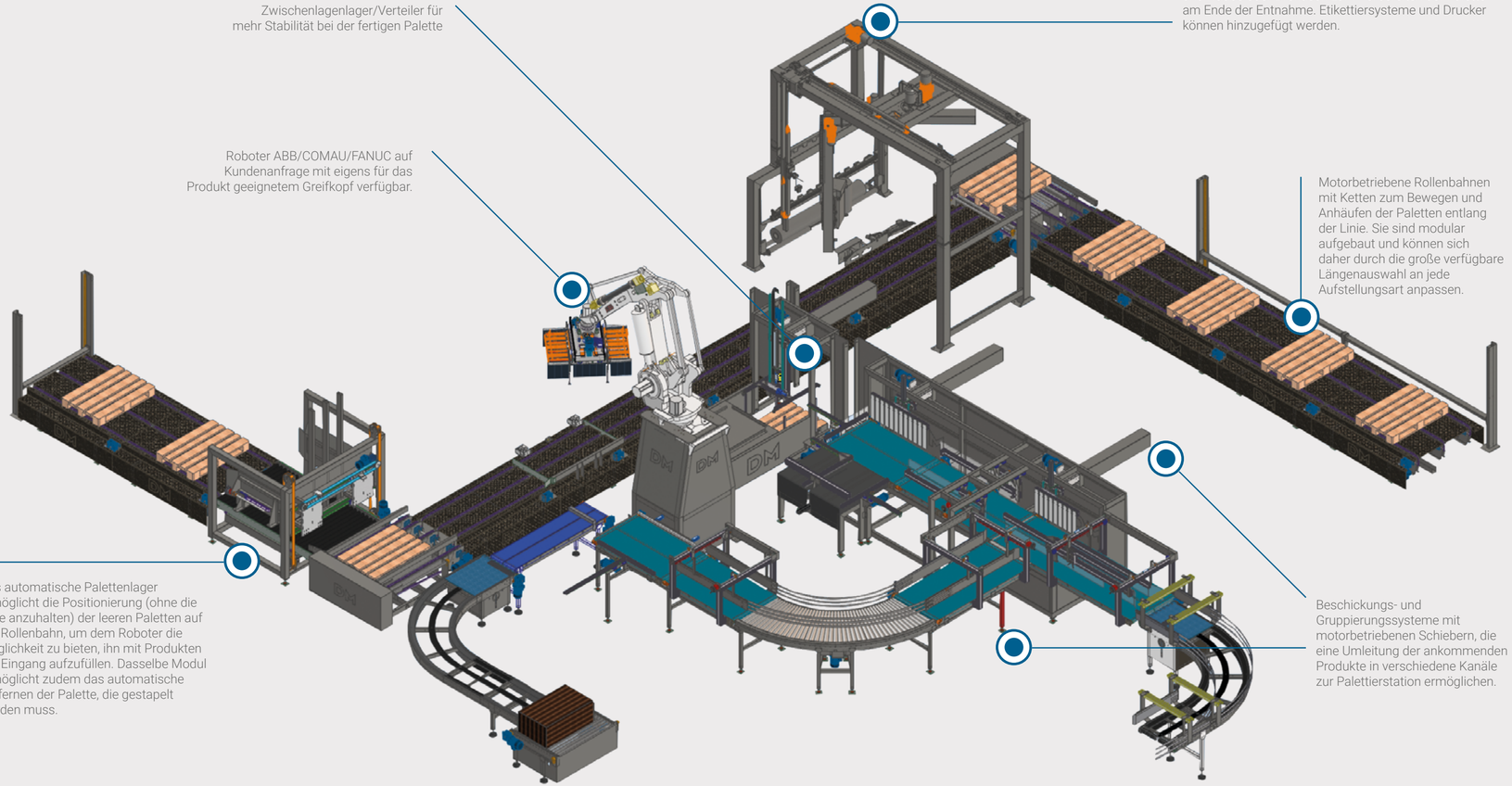
DE

TRON ROBOT

Automatische Portalpalettierer

TRON ROBOT und PALETTIERINSELN

Unsere Abteilung der Palettierroboter ist entstanden, um den Kundenanforderungen bei Schnelligkeit, Platzbedarf und finaler Konfiguration nachzukommen. Entwickelt und gebaut, um auf soliden Tragestrukturen zu stehen, ohne das unverwechselbare Design von DM PACK außer Acht zu lassen. Der Greifkopf (Pick&Place) des Roboters kann in Abhängigkeit mit der Produktart, das auf Paletten kommen soll, variieren. Er wird auf das Produkt zugeschnitten, sodass eine leichte Handhabung und ein korrektes Positionieren vor dem endgültigen Ablegen auf die Palette gegeben ist. TRON ROBOT und die Palettisierungsinseln von DM PACK ermöglichen einen großen Umfang an Konfigurations- und unterschiedlichen Aufbaumöglichkeiten. Optimal geeignet für das Linienende in den Bereichen Tissue, Food, Industrie und vielen mehr.

Qualitätskomponenten, ISO zertifiziert

SIEMENS ABB HIWIN MOTOVARIO KUHNKE pizzato MITSUBISHI OMRON