

Características generales

Compacta, robusta, accesible y de fácil utilización. La mayor parte de las regulaciones son motorizadas, eléctricas y memorizables. Fase 1: Formación del estuche o bandeja con un movimiento vertical; cierre y fijación de los ángulos con la aplicación de cola en caliente. Fase 2: Llenado, que se debe realizar manualmente, con dispositivos externos o con dispositivos suministrados por DM PACK. Fase 3: Cierre del estuche (si es necesario) con sistema de encaje de los flaps («tuck-in») o con cola en caliente.

Características específicas

Estructura de acero soldado y pintado, disponibles también las versiones inoxidable-aluminio y completamente de acero inoxidable.

- Almacén de troqueles horizontal para un fácil posicionamiento.
- Cadena de transmisión de ranura controlada por inverter.
- Formación del cabezal controlado por inverter
- Cambio de formato rápido mediante volantes o movimientos eléctricos

Detalles



Amplio almacén de troqueles ajustable



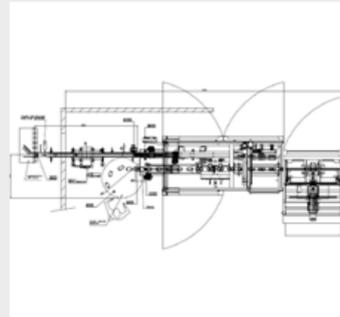
Disponible también solo la estación de formación de bandeja.



Sistema de ventosas para el posicionamiento preciso y exacto del troquel antes de la formación



Aplicador de cola: MELER o similar



Flexibilidad en las configuraciones y en las distribuciones según las especificaciones y las necesidades de espacio, velocidad o resultado final.



Pantalla táctil para una cómoda interfaz de operador en la lectura y programación de los parámetros de máquina. Capacidad de memorizar hasta 25 programas diferentes



Sistema de cierre de los flaps superiores preciso y exacto.



Estación de cierre del estuche separada en caso que un operador realice manualmente el llenado.

Mod.	SKY
Dimensiones mínimas de los cartonillos:	L 280*W 180*H 60 mm
Dimensiones máximas de los cartonillos:	L 600*W 600* H 250 mm
Alimentación eléctrica:	400 V 50/60 hz 3 ph + N + T (Otros voltajes disponibles bajo petición como opcionales)
Ral:	9007

DM Pack S.r.l.

Localización: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy

Contacto: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it



SKY

ES

Máquina vertical - formadora y cerradora de estuches

SKY

Nuestra máquina formadora y cerrados de estuches vertical es la solución ideal para poner en un estuche los productos de pequeñas y medianas dimensiones. Gracias a la amplia gama de soluciones disponibles, se pueden obtener resultados finales de diferentes tipos. Trabaja con troquel plano, que se toma individualmente con ventosas de un almacén donde los troqueles están colocados horizontalmente; unas correas de transporte transfieren el troquel hasta la estación de centrado donde una prensa vertical forma el estuche.

El formado del estuche se realiza con un grupo macho de formado superior y grupo hembra de formado inferior. Posteriormente se distribuye la cola para el formado de los ángulos, intervienen alzadores mecánicos que pliegan a 90° el flap del ángulo mismo.

En este momento la base del estuche está preparada para pasar a las estaciones sucesivas de llenado, operación que un operador puede realizar manualmente o bien una máquina automáticamente con sistemas externos o sistemas suministrados por DM PACK (robot, pick&place, etc...) de cierre y fijación de los flaps superiores con «tuck-in» o aplicación de cola en caliente. A cada formato de estuche corresponde un grupo macho/hembra específico

Formación del estuche con un movimiento fiable y preciso de prensa vertical

Amplia gama de soluciones disponibles: formación solo de la bandeja, formación y cierre del estuche con llenado manual, formación y cierre del estuche con llenado automático. El llenado automático, dependiendo de las especificaciones del proyecto, puede realizarse en modo activo gracias a la integración de sistemas robóticos o pick&place que hemos diseñado nosotros, o en modo pasivo por llenadoras multicabezal u otros sistemas externos. Como alternativa, puede ser realizado manualmente por uno o varios operadores.

PLC Siemens o Omron, de fácil utilización. Programas memorizables con receta

Sistema de cierre de aletas preciso y exacto: el cierre de la parte superior puede realizarse con cola en caliente o con sistema de encaje «tuck-in»

Aplicador de cola en caliente Meler para fijación de flaps laterales y/o superiores. Nordson o Robotech disponibles como opción

Estructura en voladizo, extremadamente accesible. Todas las partes de la máquina a la vista

Componentes de alta calidad, certificados ISO

SIEMENS ABB OMRON HIWIN MOTOVARIO KUHNKE pizzato MITSUBISHI