Haupteigenschaften

Die große Vielseitigkeit der Maschine ermöglicht ein automatisches Vakuumverpacken verschiedener Produkte und Größen im Inlineverfahren über die Rolle. Die Lösung für das Vakuumverpacken von unterschiedlichen Lebensmitteln.

Die automatische Vakuumverpackungsmaschine arbeitet mit Flach- oder Halbschlauchfolienrollen. Eine große Innovation, durch die KEINE vorgefertigten Beutel benötigt werden, mit einer Einsparung von 40% der Folienkosten. Die einzige erhältliche Maschine, die automatisch im Inlineverfahren mit einer Folienrolle arbeiten kann, um eine Vakuumverpackung zu erzeugen. Mehr Vielseitigkeit und große Einsparungen. Mehrformatmaschine OHNE starre Richtvorrichtung, ohne vorgefertigte Beutel.

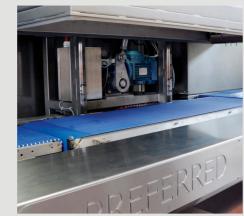
Technische Merkmale

Auskragende Konstruktion für eine leichte Reinigung und Zugänglichkeit. Besonders für die Anforderungen der Lebensmittelindustrie geeignet. Sie kann mit dem auskragenden Schrumpftunnel mit zu öffnender Kammer sowie mit einem zusätzlichen auskragenden Einlaufband kombiniert werden. Für Non-Food-Produkte sind nicht aus rostfreiem Stahl gefertigte, lackierte Vakuumverpackungslinien erhältlich.

Die Vakuumverpackungsmaschine kann separat verkauft werden, um in eine Vakuumglocke integriert zu werden, oder als Inlinesystem mit der Glocke aus unserer Herstellung.

Mod.	500	500 I	600	600 I
Siegelbalkenbreite:	500m	500m	600m	600m
Max Produktbreite:	400mm	400mm	500mm	500mm
Max Produktlänge:	endlos	endlos	endlos	endlos
Max Produkthöhe:	200mm	200mm	200mm	200mm
Folienbreite:	650mm	650mm	750mm	750mm
Rollendurchmesser:	350mm	350mm	350mm	350mm
Arbeitshöhe:	900 +/- 50	900 +/- 50	900 +/- 50	900 +/- 50

Details



Konfigurationen mit 2/3/4 Glocken erhältlich.



zu verpackenden Produkten abhängig. Halbschlauchfolie von der Rolle. Schneller und ein- abzunehmende Flachförderbänder (je nach facher Formatwechsel ohne vorgefertigte Beutel. Produkt) für eine einfache Reinigung. Große Vielseitigkeit und Materialkostenersparnis.



Die Größe der Vakuumkammer ist von den Folienabwicklung mit Formschulter für Flach- oder Intralox-Förderbänder oder einfach



Seitenschweißmaschine für die Beutelformung. Begasungssystem. Modifizierte Atmosphäre. Dichte Schweißnähte.





Verpackungsmaschine und Vakuumglocke können je nach kundenspezifischen Anforderungen über Förderbänder oder Verteiler verbunden werden. Individuelle Layouts nach Maß.



größen erhältlich.



Je nach Produkt sind verschiedene Glocken- Möglichkeit zum automatischen Vakuumver- Qualitätskomponenten, ISO zertifiziert. packen verschiedener Produkte, auch Non-Food-Produkte.





DM Pack S.r.l.

Sitz: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy Kontakte: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it

TOR

Vakuumverpackungsmaschinen mit einer oder mehreren Vakuumkammern als Inline-Linie mit unserer Flowpackmaschine. Perfekt für das Vakuumverpacken von Käse, Pizza, Fleisch, Fisch mit Barrierefolien, die dichte Schweißnähte gewährleisten. Unsere Lösung ohne vorgefertigte Beutel ermöglicht eine Herstellung der Beutel über eine Rolle "nach Maß" mit großer Materialeinsparung. Was macht eine Entwicklung aus, wenn nicht ein optimales Ergebnis bei geringem Verbrauch? Unsere Technologie ist der allgemeinen Entwicklung immer einen Schritt voraus.

Qualitätskomponenten, ISO zertifiziert









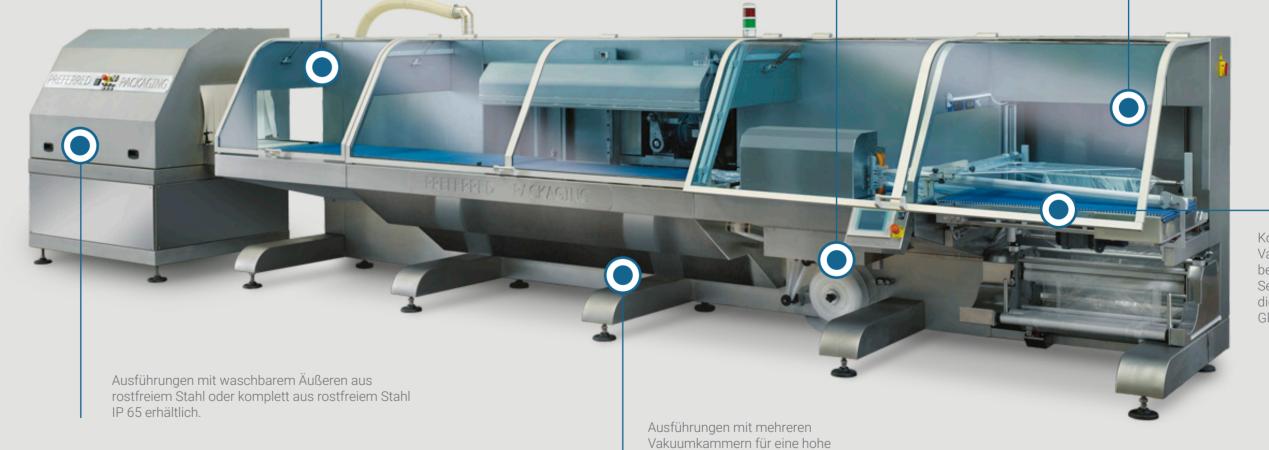


Pizzato ★mitsubishi

Je nach Anforderung des Kunden werden Layouts mit einer oder mehreren Vakuumglocken erarbeitet.

Die Verpackungsmaschine stellt über die Folienrolle einen Beutel nach Maß für das Produkt her, sodass keine teuren vorgefertigten Beutel in verschiedenen Größen gekauft werden müssen.

Ausführungen mit MAP, modifizierte Atmosphäre, erhältlich.



Geschwindigkeit erhältlich.

Komplette Vakuumverpackungslinien, bestehend aus Seitenschweißmaschine mit dichtem Schweißsystem und Glocke.