

Haupteigenschaften

Schrumpfkammer mit kompletter Warmluftrückgewinnung. Luftstrom und Geschwindigkeit einstellbar. Digitale Temperatursteuerung. Automatisches Abschalten, wenn die Temperatur unter 80°C fällt. Förderbänder mit drehenden oder festen Silikonrollen, je nach Folie und Produkt, mit denen gearbeitet wird. Wärmeschutzschaltung für Stromschwankungen. Es kann jede Art von Schrumpffolie verwendet werden, PE nur mit Teflonband. Für hohe Geschwindigkeiten und sehr lange Produkte sind Ausführungen mit zusätzlicher Kammer erhältlich.

Technische Merkmale

Die Schrumpftunnel wurden entwickelt, um Schrumpfverpackungen für unterschiedlich große Produkte herstellen zu können, bis zu 3000 mm lange und 600 mm hohe Verpackungen. Sie können mit allen auf dem Markt erhältlichen Schrumpffolien verwendet werden. Sie können ergänzend zu allen Verpackungs-, Flowpackmaschinen und Bündelpackern verwendet werden, von denen sie die gleiche Form übernehmen oder an dieselben Verpackungsmaschinen in den COMBO-Ausführungen befestigt werden, sodass eine elegante, formschöne und kompakte Linie entsteht.

Details



Bei den COMBO-Ausführungen unserer FLO Winkelschweißer kann die Schrumpfkammer der Tunnel mithilfe der vorne befindlichen Griffe horizontal verschoben werden, um sie auf die aus der Verpackungsmaschine kommenden Produkte auszurichten. So wird ein optimales Schrumpfergebnis erzielt, ohne dass der gesamte Tunnel verschoben werden muss. Eine Sonderausstattung, die bei der „EVO“ nicht mehr notwendig ist, bei der das Produkt immer zentral befördert wird.



Bedienfeld mit einfacher Einstellung von Geschwindigkeit, Temperatur und Luftzufuhr. Es sind auch Ausführungen mit Einstellungen am Touchscreen erhältlich.



Luftstromeinstellung mit unabhängigem Inverter (einer pro Kammer). Für eine optimale Belüftung sind Klappen vorhanden, die geöffnet und von außen eingestellt werden können, um ein optimales Schrumpfergebnis zu erzielen.



Teflonrollen, die sich auch um sich selbst drehen, und so keine Abdrücke am Boden der Verpackung hinterlassen.



Erhältliche Sonderausstattung: Glattstoßvorrichtung für das Ausrichten von Multipacks.

Mod.	45T	55T	45T	55TL	75TL
Geschwindigkeit:	24 p/min	24 p/min	35 p/min	35 p/min	25 p/min
Arbeitshöhe:	900 +/- 50mm	900 +/- 50mm	900 +/- 50mm	900 +/- 50mm	900 +/- 50mm
Maschinenabmessungen:	L970 x W1170 x H1570 mm	L970 x W1270 x H1570 mm	L1435 x W1170 x H1570 mm	L1435 x W1170 x H1570 mm	L2610 x W1400 x H1800 mm
Kammerabmessungen:	L970 x W450 x H300 mm	L970 x W550 x H300 mm	L1435 x W450 x H300 mm	L1435 x W550 x H300 mm	L1800 x W750 x H400 mm

Mod.	105TL	150TL	200TL	250TL	300TL
Geschwindigkeit:	24 p/min	15 p/min	15 p/min	15 p/min	15 p/min
Arbeitshöhe:	900 +/- 50mm				
Maschinenabmessungen:	L2600 x W1650 x H1800 mm	L3500 x W2000 x H1850 mm	L3500 x W2500 x H1850 mm	L4000 x W3000 x H1850 mm	L4500 x W3600 x H1850 mm
Kammerabmessungen:	L1800 x W1000 x H400 mm	L2500 x W1550 x H400 mm	L2500 x W2000 x H400 mm	L3000 x W2600 x H600 mm	L3500 x W2600 x H600 mm



Standard-Schrupfsystem mit Heizwiderständen oder Spezialausführung mit Leister. Perfekt mit bedruckter Folie, da die Verformung des Foliendrucks verhindert wird.



Transportband mit Teflon-Metallgitter oder Rollen, je nach Größe des Tunnels und des Folientyps.

DM Pack S.r.l.

Sitz: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy

Kontakte: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it



NEOS

Schrumpftunnel

NEOS

Heißluft-Schrumpftunnel. Formschön, kompakt und zugänglich, Funktionalität und Energieeinsparung. In den Schrumpftunneln schrumpft die das Produkt umgebende Plastikfolie und passt sich der Form und Größe des Produkts an. Technische Neuerungen ermöglichen eine Verringerung des Energieverbrauchs, dank einer optimalen Nutzung der Lüftungsanlage und Warmluftrückführung und der an unserem Sortiment an Verpackungs- und Flowpackmaschinen hergestellten, immer enger am Produkt anliegenden Verpackungen.

Qualitätskomponenten, ISO zertifiziert

SIEMENS ABB OMRON HIWIN MOTOVARIO KUHNKE pizzato MITSUBISHI

Je nach montierter Sonderausstattung lassen sich Polyolefinfolien und andere Folien schrumpfen, wie z. B. PE und auch sehr dicke Folien sowie Barriere-Schrumpffolien.

Zusätzlich zu den Einkammer- und Zweikammertunneln sind verschiedene Ausführungen mit Zusatzkammern (z. B. mit drei Kammern) für hohe Geschwindigkeiten, sehr lange Produkte oder sehr dicke Folien erhältlich, die zum Schrumpfen mehr Zeit benötigen.

Freier Blick auf den Schaltkasten, um eine sofortige Diagnostik wegen etwaiger Fehler oder Störungen vorzunehmen, ohne Teile abmontieren zu müssen.

Wie alle unsere Verpackungsmaschinen sind auch die Schrumpftunnel in waschbarer Ausführung aus rostfreiem Stahl oder Aluminium erhältlich.

Die Schrumpftunnel können mit verschiedenen Transportbändern ausgestattet werden, je nach Folientyp und Produkt: Rollen, Teflongitter, Metallgitter, Kunststoffgitter usw.

In den „Combo“-Ausführungen mit in den Seitenschweißer STAR EVO integriertem Tunnel sind Temperatur und Luft am Touchscreen einstellbar.

