

## Características generales

Máquina formadora de bandejas (o wrap around) compacta, ergonómica y versátil que puede trabajar con una gran variedad de productos. La máquina tiene un almacén de cajas con medidas variables; la altura puede ser regulada en automático, mientras que la longitud es ajustable por medio de perillas. Esto permite cambios de formato rápidos y fáciles. La máquina puede equiparse con sistemas de carga adicionales (apiladores, formadores de multipack, desviadores, etc.). Las cajas se recogen a través de ventosas y las solapas se cierran con cola caliente. Estructura muy accesible que permite fácil limpieza y mantenimiento; además permite trabajar desde los dos lados gracias a la pantalla táctil giratoria.

## Características específicas

Los tamaños estándar de la bandeja/caja varían desde un mínimo de 170x100x100 mm hasta un máximo de 600x600x400 mm. Se pueden añadir varios formatos en función de la factibilidad. DRON trabaja con cajas planas por el Wrap Around o cajas Americanas (RSC), y como opción con sistema de caja con tapa y fondo. La máquina es disponible con movimiento intermitente y box motion. Posibilidad de funcionamiento en bypass.

## Detalles



Las estaciones de carga y apertura de la caja están montadas sobre guías lineales deslizantes para una mayor accesibilidad durante las operaciones de mantenimiento.



Cinta de entrada flexible y regulable para trabajar con productos de diferentes tamaños y agrupaciones.



El sistema de empuje automático permite que los productos se recojan en multipacks o en singulo.



Almacén de cajas regulable por el utilizo con cajas de diferentes tamaños. Rápido y fácil cambio de formato.



Máquina compacta y ergonómica con fácil apertura de puertas por todos lados; altamente accesible para los operadores.



Máquina muy accesible en todas partes, para un diagnóstico rápido, fácil mantenimiento y limpieza.

## Características técnicas

Mod.	DRON
Conexión eléctrica:	400V 50 / 60Hz 3PH + N + tierra. Otros voltajes son disponibles bajo petición como facultativas
Potencia instalada:	8 kw
Aire comprimido:	6 bar constante
Consumo de aire:	Max 500 litros / min.
Color:	RAL 9003
Altura plano de trabajo:	900 +/- 50mm
Tamaño de las bandejas/cajas abiertas:	170x100x100mm / 600x600x400mm
Motores:	ABB o similar
Reductores:	MOTOVARIO o similar
Cojinetes y soportes:	SKF o similar
Componentes neumáticos:	KUNKHE o similar

PLC : OMRON  
Componentes electro-mecánicos: MITSUBISHI o similar  
Inversor : MITSUBISHI o similar  
Relés: OMRON o similar

### DM Pack S.r.l.

Localización: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy

Contacto: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 -info@dmpack.it - www.dmpack.it

**P** PREFERRED PACKAGING ITALY

**DM**  
**PACK**

**GD** pack



**DRON**

ES

Máquina formadora de bandejas o wrap around

# DRON

La función principal de la máquina es la de desplegar y formar la bandeja/caja sobre la cual serán colocados los productos ya agrupados en multipack. Después la bandeja/caja de cartón será envuelta o cerrada alrededor del paquete final.

Según la configuración dentro de la bandeja/caja de cartón y del tipo de producto, el sistema de carga y traslado puede equiparse con diferentes sistemas de agrupamiento/ apilamiento. Dependiendo de cómo el producto viene de la línea anterior, podría ser necesario dotar la máquina con un sistema de vuelco, sistema giratorio y/o sistema de apilamiento.

Una vez creada la configuración multipack solicitada, con la ayuda de empujadores y rodillos trasladadores los productos serán desplazados sobre la bandeja/ caja abierta procedente de la unidad de almacenamiento.

Desde la unidad de almacenamiento, la bandeja/caja es desplegada y acompañada hacia abajo mediante el uso de émbolos ajustables. Gracias a la cadena de transporte y a través del deslizamiento, la caja continúa por la unidad de cierre donde las solapas están cerradas y pegadas con cola caliente. En la versión con movimiento box motion, la bandeja está cargada desde abajo y envuelta alrededor del producto/ multipack que llega de la línea anterior sin parar.

En la última fase, la caja será deslizada en los rodillos inactivos, quienes facilitarán la salida.

Como opción puede ser instalado un sistema de detección de longitudes de caja mediante fotocélula, que permite la descarga de las bandejas defectuosas.

La unidad de paletización no está incluida en la oferta, aunque es parte de la amplia gama de máquinas que DM PACK ITALY propone.

Removiendo o implementando partes y componentes específicos de la máquina, es posible adaptar la misma forma de embalaje a varios formatos.

Máquina certificada reglamento CE.

Componentes de alta calidad, certificados ISO



Estructura compacta y sólida, diseño estándar. Puertas con apertura clásicas, bi-plegables o correderas.

Puertas que se abren para un fácil acceso a todas las áreas de trabajo, para limpieza y mantenimiento.

Almacén de cajas con ajustes simples para un fácil y rápido cambio de formato. Dimensión de la caja muy flexible.

Panel eléctrico con relés, de fácil acceso y colocado a nivel de los ojos.

Puede seguirse por cualquiera de nuestras otras máquinas.

Sistema de alta precisión para la carga, el apilado y la inserción de productos en cajas de cartón.

Pantalla táctil giratoria OMRON; hasta 100 programas. Modificación de parámetros fácil y intuitiva.

