

Tragegriffapplikationsmaschinen

Diese Tragegriffapplikation sorgt für einen sicheren, starken und ergonomisch geformten Tragegriff. Wir wollen Ihre Erwartungen nicht nur erfüllen, sondern sie übertreffen.

>> Allgemein

Die automatischen Tragegriffapplikationsmaschinen ermöglichen die Anbringung von Tragegriffen an Schrumpfolienverpackungen, Pappschachteln, Packungen, Papierrollen oder jede Art von festen Verpackungen. Zudem können die Produkte an der Tragegriffapplikation vorbeifahren, ohne dass der Tragegriff angebracht wird. Die automatische Tragegriffapplikationsmaschine kann verschiedene Arten von Tragegriffen mit einem transparenten Klebeband anbringen: Vorgefertigte Kartonschildchen, Klebebandrollen mit vorgefertigtem Griff, Papier- und Polypropylenrollen mit Tragegriff. Es stehen vier Modelle mit unterschiedlicher Geschwindigkeit zur Verfügung: Bis zu 25, 40, 60, 80 Packungen in der Minute, abhängig von den Packungsmaßen.

>> Spezielle Merkmale

Dank der neuen Tragegriffrollen ist Bel noch flexibler und ermöglicht die Verwendung von Papier- und Polypropylenrollen. Hier wird die Papier- oder Polypropylenrolle abgeschnitten und an ein Klebeband angebracht. Eine Alternative wären vorgefertigte Kartonschildchen oder Klebebänder mit vorgefertigtem Griff. Geringere Standzeiten aufgrund der großen Rollendurchmesser.

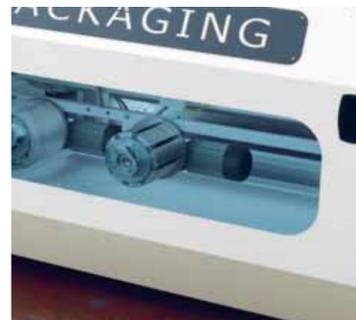
>> Details



Vorrichtung zum Vorschneiden von Karton und Kartonaufbewahrung.



Zweifache Spendereinheit für Klebebänder.



Zweifache Spendereinheit für Kartonrollen; Sonderausstattung: Tragegriffrollen.



Einfach zugänglich durch Fenster - Türen, die geöffnet werden können.



Intralox-Transportband.



Schneller Formatwechsel, Größen an metrischer Skala angegeben.



Integrierbar in unsere Verpackungslinien.



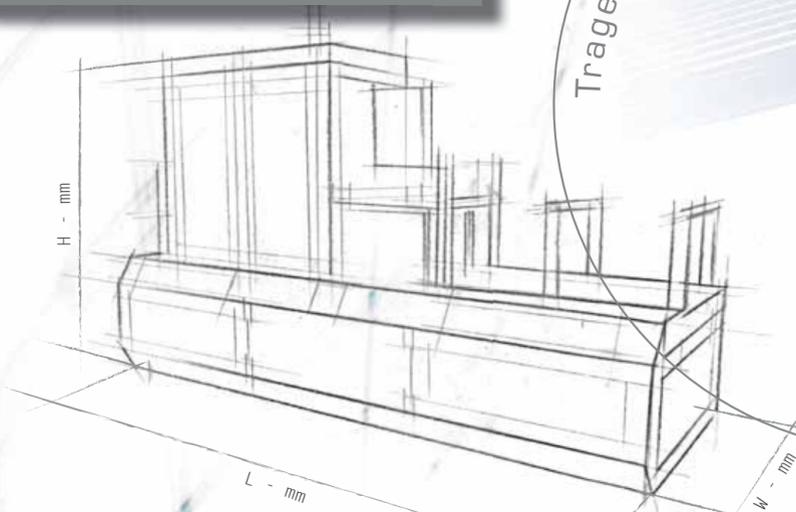
Hohe Geschwindigkeit. Bis zu 80 Takte/min, einfacher Formatwechsel.



ISO-zertifizierte Premiumkomponenten.

BEL

Tragegriffapplikationsmaschinen



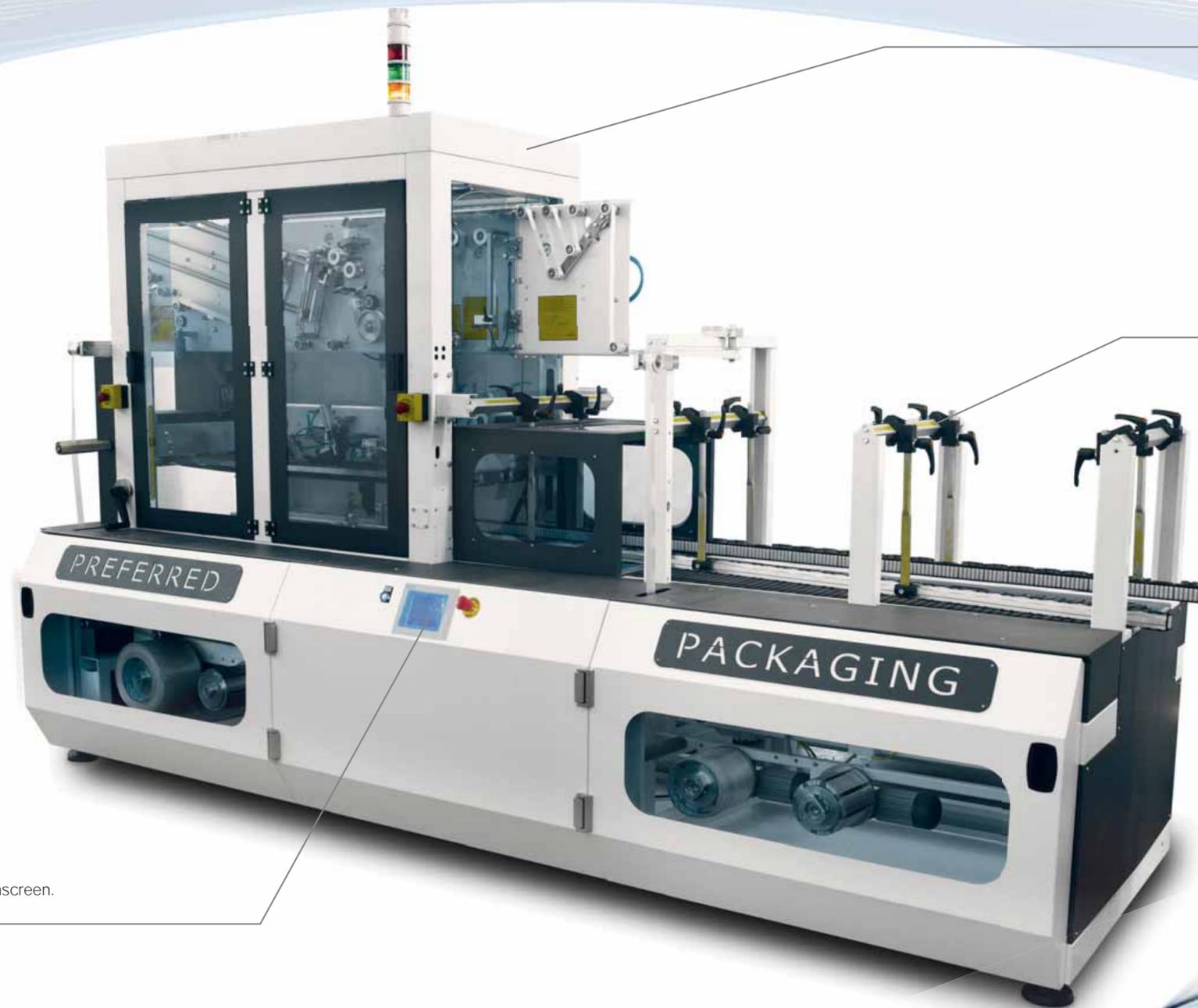
➤ Stand-alone- und Modulareinheit integrierbar in unsere Verpackungslinien.

➤ Technische Daten

MOD.	25	40	60	80
Maschinenabm. (LxWxH)	2660x1055x2155-2315	3520x1055x2155-2315	3520x1055x2155-2315	4155x1055x2155-2315
Geschwindigkeit	25 Takte/min	40 Takte/min	60 Takte/min	80 Takte/min

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN KLEBE BAND & ROLLEN MIT VORGEFERTIGTEM GRIFF	POLYPROPYLEN MONO-AXIAL ORIENTIERT
Dicke Stützband (entsprechend Packungsgröße)	50 µ
Gesamtdicke Band	72 µ
Klebfähigkeit auf Stahl	10 (N/25 mm)
Klebfähigkeit auf PE	7,5 (N/25 mm)
Zugfestigkeit (entsprechend der Packungsgröße)	350 (N/25 mm)
Ausdehnung	> 30%
Klebebandlänge auf Spule	bis zu 6500 m
Klebebandbreite	25 mm
Max. Außenspulendurchmesser	350 mm
Min. Spulennindendurchmesser (Muffe)	6"
Spulenbreite	200 mm
Lagerbedingungen	10° - 40°C - Feuchtigkeit von 40% bis 90%

➤ Geschwindigkeit: Bis zu 80 Packungen/min.



➤ Siemens-Touchscreen.

P PREFERRED PACKAGING ITALY