DM PACK

LEADER IN THE MANUFACTURING
OF PACKAGING EQUIPMENT

Embalaje y sistemas para tisú

Made in Italy

ES

DISEÑO EXPRESIVO, SOFISTICADA TECNOLOGÍA, BÚSQUEDA DE LA PERFECCIÓN, SISTEMAS INNOVADORES, ELEGANCIA Y PRACTICIDAD MADE IN ITALY.

DM Pack se ha especializado en el estudio y realización de instalaciones completas para el envasado y la fabricación de cajas de cartón personalizadas según las necesidades de velocidad, versatilidad y espacio disponible del cliente.

Intuitivas, eficaces y rápidas: nuestras máquinas se unen y se combinan para formar líneas versátiles, compactas y a medida. Creadas y diseñadas de una manera completamente innovadora y revolucionaria, para asegurar dos conceptos esenciales, la fiabilidad y la rentabilidad, que se obtienen, respectivamente, gracias a:

1) la utilización de componentes de alta calidad certificados ISO, la robusta y sólida estructura y mecánica de la línea, fabricada para trabajar 7 días a la semana, en 3 turnos al día a velocidades altas;

2) un diseño sencillo, para permitir un acceso inmediato, y una limpieza fácil y rápida.

Fabricamos estructuras completamente en voladizo y accesibles, practicables desde ambos lados con puertas deslizantes o que se puedan abrir, lo que hace que el nivel de operatividad de la máquina sea único. Pantallas táctiles que se pueden girar y colocar en varios lados para permitir que el operador trabaje desde un lado o desde el opuesto (derecha/izquierda).
Toda la mecánica, así como el cuadro eléctrico, está a la vista, lo que permite un diagnóstico inmediato. La mayor parte de los movimientos están motorizados y se pueden memorizar para permitir que el operador trabaje según la receta elegida.

Además, los componentes con los que se construyen todas las estaciones o máquinas que forman una línea son siempre los mismos, todas las cintas son iguales, así como los cojinetes, los rodillos (que son estándar de acero inoxidable). En toda la línea hay solo dos tipos de reductores y dos tipos de motores; esto permite que el cliente posea un kit de recambio de bajo coste.

Asimismo, los innovadores sistemas utilizados permiten un ahorro de material y energético.

DM PACK

>> Línea de rollos DM1 primaria

Línea de rollos DM1	Diámetro (Ø)		Longitud del producto		Velocidad de envasado rollos/min.
	min. 80 mm	máx. 400 mm	min. 80 mm	máx. 1500 mm	20 / 40 / 60 / 80 / 100

>> Línea de rollos DM2 multiembalaje

Línea de rollos DM2 multiembalaje	Diámetro (Ø)		Longitud del producto		Velocidad de envasado paquetes/min.
	min. 80 mm	máx. 400 mm	min. 80 mm	infinita	15 / 25 / 35

Tipos de película de embalajes que se pueden utilizar: PE, PO, PP

La solución para el envasado y el embalaje de diferentes tipos de rollos de papel

Línea de rollos DM1 primaria

>> Línea de envasado para rollos industriales

La línea de rollos industriales presenta un primer bloque para el envasado del rollo individual/doble/triple extendido, con película neutra o impresa, plano o monopliegue, con sistema de soldadura lateral o superposición.
Dependiendo de la velocidad, la envasadora puede elegirse entre las de nuestra gama (Intermitentes / Box-Motion o Doble barra), de la misma manera los túneles de termoretracción (de cámara individual o doble). En esta primera parte de la línea, el rollo también puede volcarse para después ser manipulado o envasado en multiembalaje.
Todas las estaciones son modulares.

>> Velocidad de envasado 100 ud/minuto

HIGH SPEED SYSTEM

Desviador con aplicador de etiquetas | Envasadora Eagle doble barra | Túnel 55TLL | Volcador

Desviador con aplicador de etiquetas

Desviador o Agrupador 2/1 o 1/2 o 1/3, para distribuir los productos en un único canal o en varios canales.

Cinta de carga con desviador o agrupador y etiquetadora sin cola extraíble en voladizo para una carga rápida y sencilla de las etiquetas.

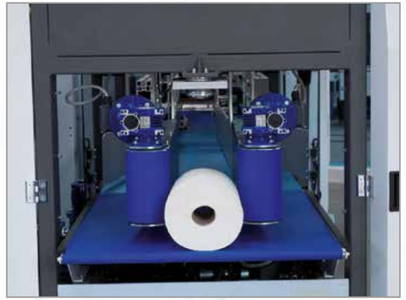
Desviador con pulmón para alta velocidad

Se puede acceder a la máquina con estructura en voladizo para permitir la limpieza y el mantenimiento inmediatos, además de realizar un diagnóstico instantáneo gracias al cuadro eléctrico y la mecánica a la vista.
DM PACK fabrica el aplicador de etiquetas que se monta en guías lineales en voladizo y que permite una fácil extracción para la carga del bloque de etiquetas.

Sistema de lanzamiento motorizado

Sistema de etiquetado sin cola

>> Detalles



Desviador y lanzador para ajustar el paso de los productos en llegada y crear envases múltiples con ajustes fáciles para cambiar el formato de manera sencilla. Disponible MERGER-AGRUPADOR para productos que se deben distribuir en un único canal en llegada de varias vías o de cortadores de varios canales.

Compuesto por correas laterales motorizadas, para un intercambio preciso de productos y distribución en los canales.

Canales fácilmente ajustables con pomos para la creación del multiembalaje. Disponible la versión automática con motor para cambio de formato inmediato sin ajustes manuales, cambio de formato desde pantalla táctil con receta.

Aplicador de etiquetas desde abajo, permite la introducción en automático de la etiqueta a alta velocidad entre el producto y la película, con dobles pinzas motorizadas para garantizar la toma de la etiqueta.
El aplicador está equipado con una cinta motorizada con tacos que asegura la alineación del producto que llega de la cinta situada encima.

Se puede extraer fácilmente gracias a la construcción montada sobre guías lineales de deslizamiento.

El aplicador de etiquetas puede completarse con un sistema de carga automática del bloque de etiquetas o con un punto de cola.

Envasadora Eagle doble barra

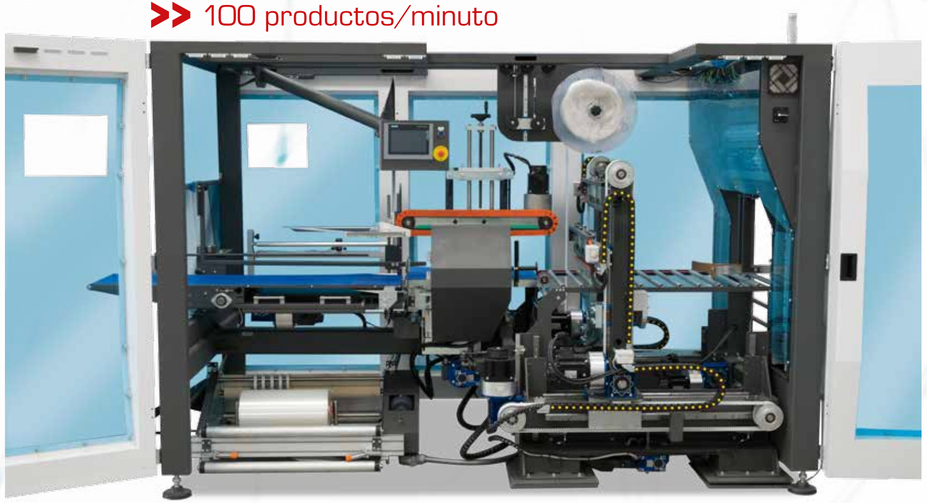
HIGH SPEED SYSTEM

>> Envasadora de alta velocidad disponible en versiones diferentes según la velocidad. Doble barra hasta 100 productos por minuto, intermitente hasta 35/40 productos por minuto, Box-Motion de barra de traslación hasta 60/70 productos por minuto.

>> Máquina envasadora de doble barra patentada

Se puede acceder a la máquina con estructura en voladizo para permitir la limpieza y el mantenimiento inmediatos además de realizar un diagnóstico instantáneo gracias al cuadro eléctrico y la mecánica a la vista. Permite la utilización de película neutra o impresa, plana o monopliegue, soldadura lateral o con superposición para ahorro de película.
Disponible con diferentes accesorios dependiendo de las necesidades para hacer más rápido el cambio de formato.

>> 100 productos/minuto



>> Concebida para aumentar las prestaciones y para disminuir el esfuerzo mecánico

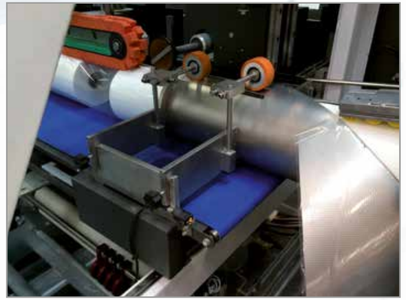
>> Detalles

Máquina envasadora con doble barra para velocidad alta.
Hasta 100 productos/ min.
La doble barra asegura la velocidad y el elevado rendimiento sin esfuerzo para los componentes mecánicos.
Disponible la versión "lap seal"/soldadura superior y superposición.

Triángulo redondeado: permite envolver el producto como un tubo formador y asegura un ahorro de película.

Correa superior motorizada: asegura la estabilidad y el control a velocidades altas además de permitir bloquear la etiqueta y el producto.

Mecánica pesada para asegurar la fiabilidad. Trabaja 3 turnos al día, 7 días a la semana.



Soldador doble.
En la misma máquina, gracias al tubo formador, se puede tener: sistema de soldadura lateral, con superposición y lap-seal.

Portabobina extraíble, para cambio de bobina rápido. Trabaja con película de poliolefina y politileno, monopliegue o plano (con monoplegador exterior doble o individual).

Túnel 55TLL

>> Túnel de termoretracción para rendimientos elevados.

>> 100 envases por minutos con solo 12 kW de consumo

Estándar o con apertura para control y limpieza de la cámara interior. Diseño compacto, estructura de gran resistencia. Disponible con versión de cámara individual, doble o con múltiples cámaras según la velocidad y la película. Se puede utilizar con todos los tipos de película.

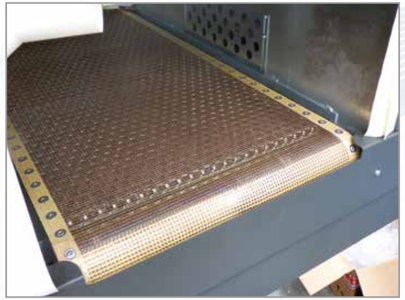
>> Alto ahorro energético

>> Fácil sistema de limpieza

>> Detalles

Estándar o con apertura con pulsadores dobles. Apertura motorizada.

Regulación del flujo de aire con inverter, independientes (uno en cada cámara).



Cinta de rejilla teflonada dependiendo del tipo de película.

Regulación de la temperatura con relés estáticos.

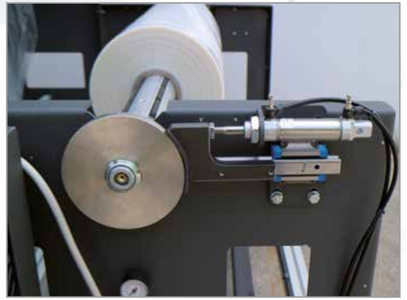
Sistema de termoretracción estándar con resistencias o especial con Leister. Perfecto con película impresa.
Evita que se deforme la impresión de la película.

Cinta transportadoras con rejilla metálica teflonada o de rodillos, dependiendo de la dimensión del túnel y del tipo de película.

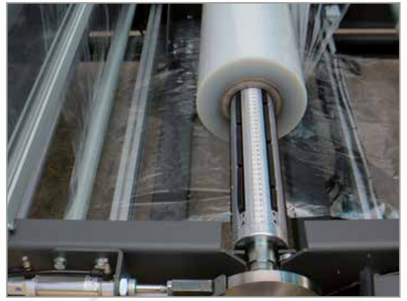
Sistema de cambio automático de bobina

Monoplegador exterior para trabajar con película de hoja maciza, óptimo tanto para aplicaciones con superposición con soldadura lateral como para películas impresas.
Versión completamente automática (flying splice) o versión semiautomática, para garantizar un cambio de bobina rápido.

Cambio rápido de bobina. Fin a los paros de máquina



Versión automática con cambio rápido de bobina sin paro de máquina y relativo sistema de evacuación de producto con junta de película.



Disponible en varias medidas de bobinas dependiendo del ancho de la película que se debe montar.
Control perfecto del movimiento de la película a lo largo del trayecto.

Monoplegador exterior, individual o doble, para un cambio de bobina rápido: semiautomático con unión de una bobina con otra, gracias a una barra de soldadura que se activa manualmente o en versión completamente automática, sin paro de máquina.

Volcador

Volcador
o dispositivo de
giro del producto.
Permite girar
un producto 90°
en posición vertical
u horizontal.

Rotación con sistema antiaplastamiento de productos

Estructura compacta, se puede acceder por ambos lados, con puertas que se pueden abrir
y pantalla táctil giratoria.
Completamente motorizada o con volantes para regulación de formato.

Velocidad 100 productos/minuto

>> Detalles

Compuesto por correas laterales motorizadas para dirigir los productos con seguridad en el centro de la máquina.

Sistema de rotación de estrella con motor brushless-servo que permite el control de la posición del producto durante los 90° de movimiento giratorio.

Correas motorizadas también en salida que bloquean y aseguran la estabilidad del producto cuando se ha realizado el vuelco.

Regulación del ancho posible desde los dos lados o con volante y sistema métrico, o con sistema automático con motor memorizable y que se puede recuperar desde pantalla táctil (según receta).

Compacto y modular. Estación independiente, integrada en el interior de la línea.

Rueda para productos individuales o múltiples, que viajan con seguridad entre las correas y el tapete motorizado de apoyo.

Aplicador de asas BEL

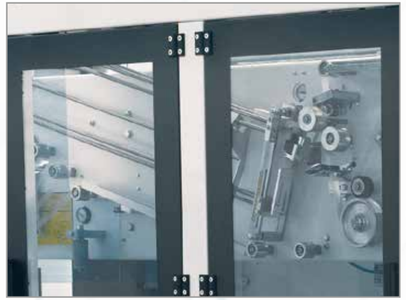
>> Aplicador de asas de alta velocidad

Se puede acceder a la máquina con estructura en voladizo para permitir la limpieza y el mantenimiento inmediatos además de realizar el diagnóstico gracias al aplicador de asas y la mecánica a la vista.
DM fabrica el aplicador de asas que se monta en guías lineales en voladizo, que permiten una fácil extracción para la carga del bloque de etiquetas.

>> Velocidad 100 ud/minuto

>> Con sistema antipolvo para la cinta adhesiva de las asas

>> Detalles



Sistema de precorte de cartón y almacén de cartón.

Doble portabobina para bobinas de cartón. Opcional: asas en bobina.

Doble portabobina de cinta adhesiva.

Se puede acceder fácilmente con puerta o ventana que se pueden abrir.

Tapete Intralox y volante para un rápido cambio de formato con reglas métricas.

Hasta 100 ud/min con rápido cambio de formato.

Línea de rollos DM2 multiembalaje

Infinita modularidad y composición de la máquina

La línea de rollos industriales multiembalaje, que puede combinarse con la línea anterior monoembalaje, permite el apilado de los rollos de papel higiénico, la creación de multipaquetes con el desviador, el envasado con películas termorretráctiles o no, con enfardadora estándar o enfardadora con sistema de soldadura lateral.
Todas las estaciones son modulares y fabricadas con los mismos estándar de construcción, el mismo diseño y componentes.

Velocidad 35 multipaquetes/minuto

HIGH SPEED SYSTEM

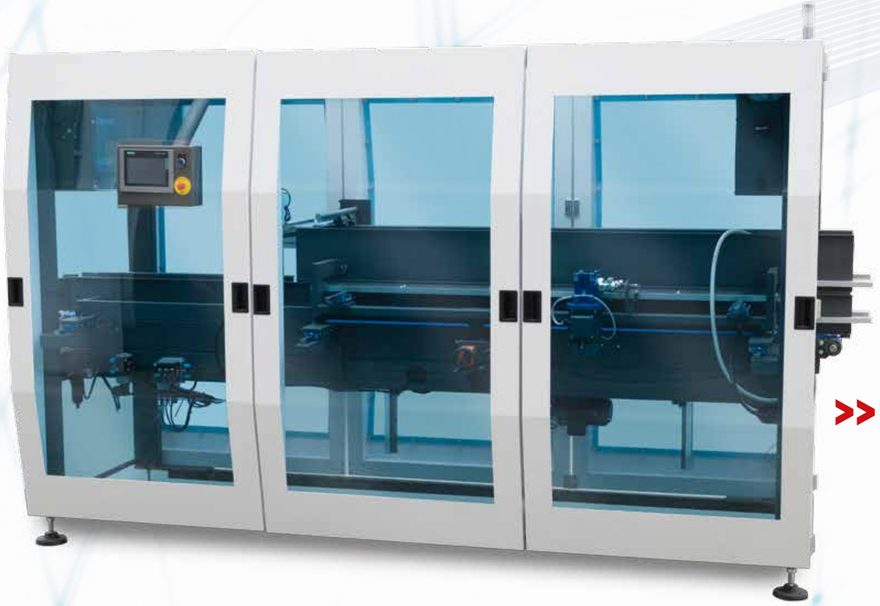
Stacker apilador

Desviador para multiembalaje con aplicador de etiquetas lateral de punto de cola

Envasadora Star Evo 800

Túnel 75TL para multipaquetes y grandes formatos

Stacker apilador



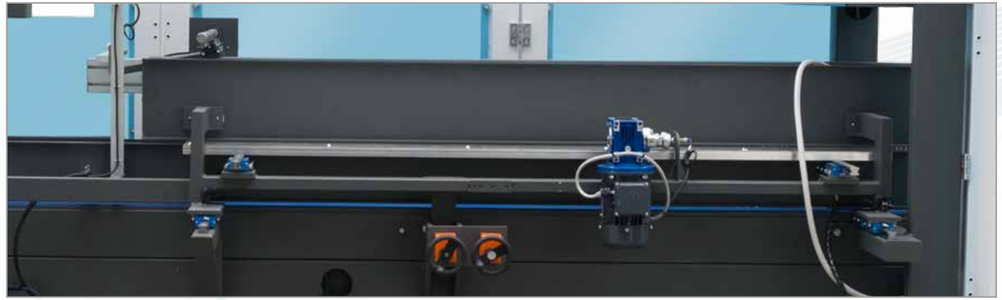
Sistema para apilar los productos en varios niveles: totalmente mecánico con ascensor y paletas laterales mecánicas motorizadas.

Alta velocidad: 200 productos/minuto

Los productos apilados son retenidos por un sistema de igualación tanto lateral como frontal.
Velocidad del apilador estándar hasta 140 productos/minuto.
Disponible en versiones de hasta 200 productos/minuto.

Sistema de apilado de productos totalmente mecánico

>> Detalles



Se puede ajustar la velocidad de elevación y la velocidad de cierre de las paletas según el peso y el diámetro del producto.

Pantalla táctil de última generación, se puede girar para trabajar con la máquina a la derecha y a la izquierda.

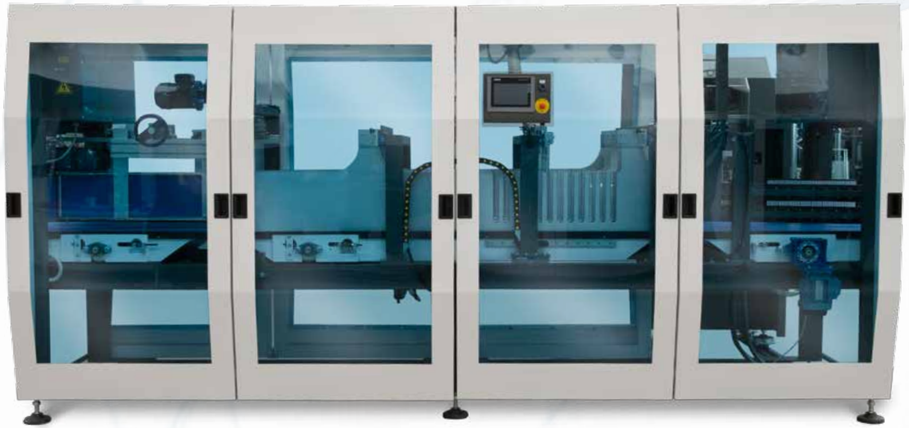
Regulación posible desde los dos lados.

Regulaciones para cambio de formato, posibles con volante de líneas métricas o con sistema completamente automático con motor. Posiciones memorizables en pantalla táctil.

Sistema de igualación por ambos lados además de delante y detrás para obtener un multipaquete compacto y bien alineado.

Apertura de puertas deslizantes para un fácil acceso por ambos lados.

Desviador para multiembalaje con aplicador de etiquetas lateral



Desviador, sistema automático para crear el multiembalaje a alta velocidad. Disponibles también versiones a 90° con dispositivo de empuje.

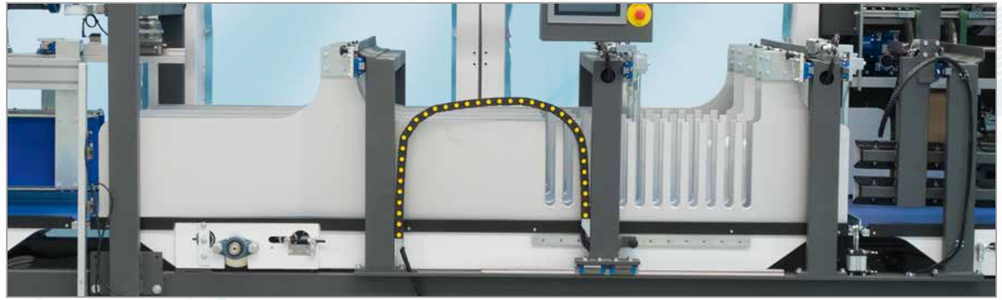
Desviador con sistema de lanzamiento motorizado

Permite pegar la etiqueta con hot-melt (cola en caliente) gracias a un prensor mecánico que asegura el pegado y evita que se aplaste el producto.

Aplicador de etiqueta con hot-melt

Cargador automático de etiquetas.

>> Detalles



Canales fácilmente ajustables con pomos para la creación del multiembalaje. Disponible la versión automática con motor para cambio de formato inmediato sin ajustes manuales. Cambio de formato desde pantalla táctil con receta.

Desviador y lanzador para ajustar el paso de los productos en llegada y crear envases múltiples con ajustes fáciles para cambiar el formato de manera sencilla. Compuesto por correas laterales motorizadas, para un intercambio preciso de productos en los canales. Disponible Merger-Agrupador para productos que se deben distribuir en un único canal en llegada de varias vías o de cizalladores de varios canales.

Cambios de formato rápidos, asegurados por un sencillo sistema de regulación. Disponibles versiones completamente automáticas.

Compuesto por correas laterales motorizadas, para un intercambio preciso de productos y distribución en los canales.

Cargador automático de formato desde grupo de pinzas (dobles) para toma de etiquetas en el lado del producto/ paquete con dos encoladoras.

Canales regulables para la composición de multipaquetes diferentes y con longitud infinita. Estándar hasta 4 canales.

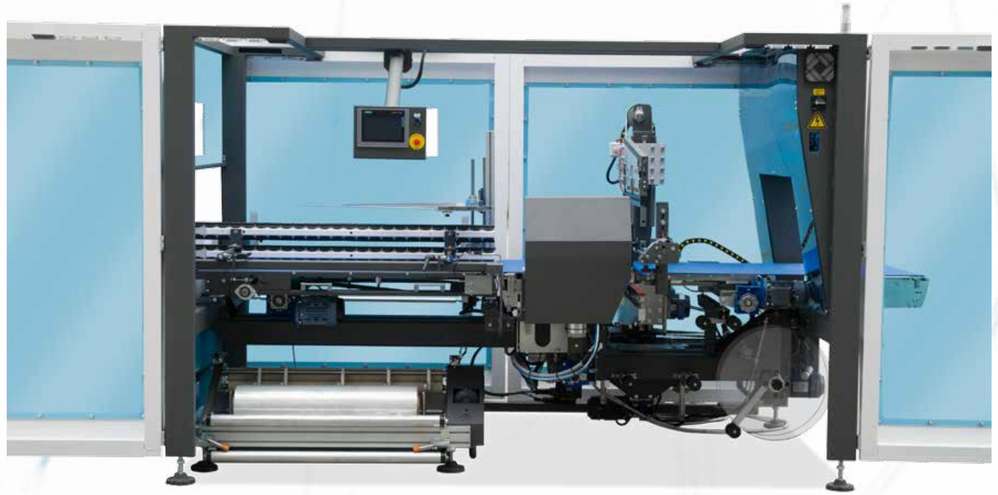
Envasadora multiembalaje Star Evo 800

Envasadora multiembalaje de soldadura lateral intermitente o Box Motion dependiendo de las velocidades necesarias.

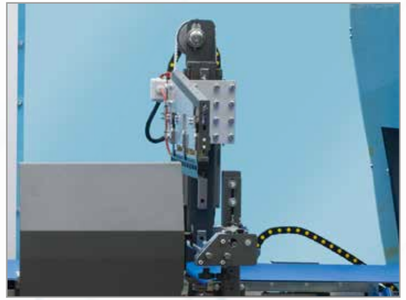
HIGH SPEED SYSTEM

Envasadora de alta velocidad 35 paquetes/minuto

La flexibilidad de una máquina de soldadura lateral de 3 cintas y la posibilidad de trabajar con película plana y monopliegue, para un envase más estrecho y un notable resultado final.



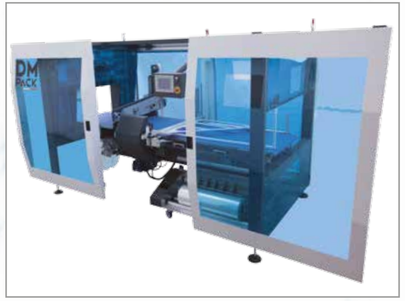
>> Detalles



Barra motorizada en voladizo sobre guías lineales para un movimiento lineal más fluido, robusteza, precisión y duración.

Disponible con dobles fuelles mecánicos laterales para permitir plegar la película en el multiembalaje.

Portabobina extraíble, para cambio de bobina rápido. Trabaja con película de poliolefina y politileno, monopliegue o plano (con monoplegador exterior doble o individual).



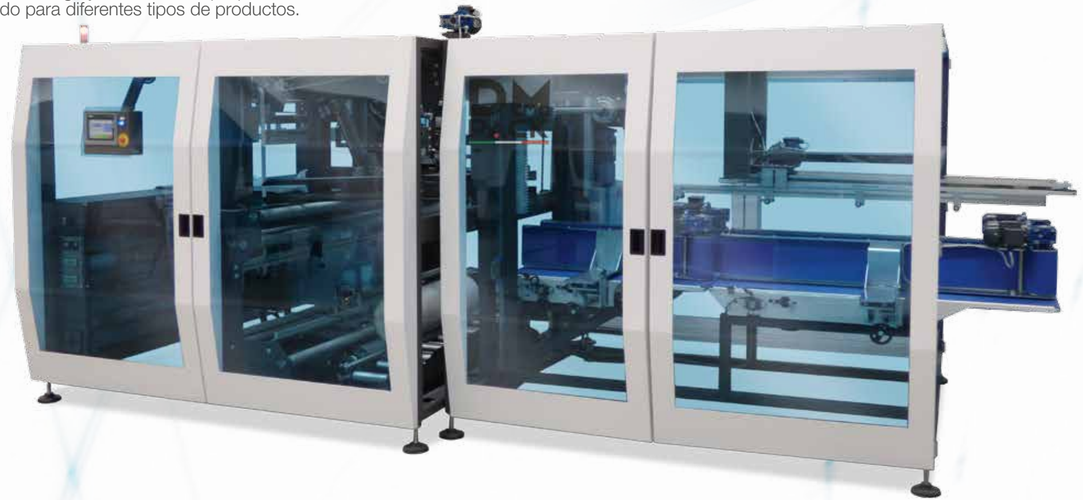
Óptima accesibilidad para el operador, con puertas deslizantes o que se pueden abrir por los dos lados. Diseño innovador.

De soldadura lateral, intermitente o Box-Motion dependiendo de la velocidad.

Mecánica y cuadro eléctrico a la vista para un diagnóstico inmediato.

Bundler Embolsadora Argon

Embolsadora ARGON para multiembalaje con superposición. Cualquier operador la puede gestionar desde pantalla táctil, se puede cambiar el formato de manera inmediata y sencilla. Completamente mecánica, puede equiparse con diferentes sistemas de apilado y agrupación. Sistema de carga y creación multipaquete a medida adaptado para diferentes tipos de productos.

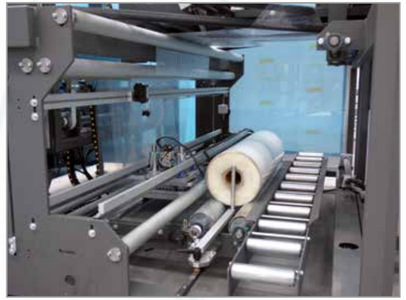


Envase sistema de enfardado, velocidad 25 multipack/minuto

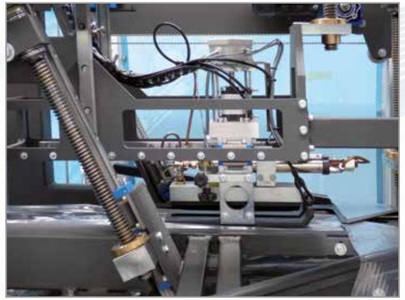
Envase compacto sin termorretracción

>> Detalles

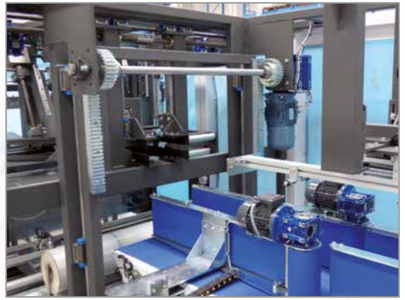
Layout compacto
y a medida dependiendo
del tipo de producto
y necesidades del cliente.



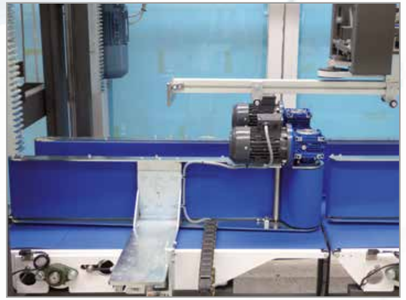
En voladizo y accesible
por ambos lados.
Portabobina con carro
para facilitar la carga.



Túnel formador regulable
automáticamente.
Formato memorizable
y programable.
Cambio de formato
según receta.



Movimientos ordenados
y controlados
por servomotor para
asegurar la precisión,
la fiabilidad y un mínimo
mantenimiento. Cambio
de formato sin utilización
de instrumentos.



Dispositivo de empuje
mecánico con control
de velocidad para mayor
rendimiento.

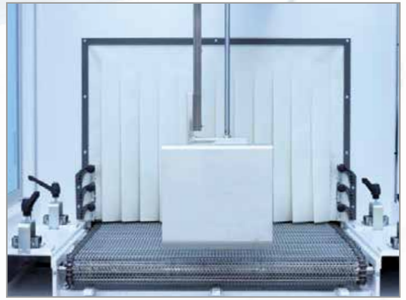
Robustez y eficiencia
en un diseño innovador
en voladizo al que
el operador puede
acceder con mecánica
y cuadro eléctrico
a la vista.

Túnel 75TLL

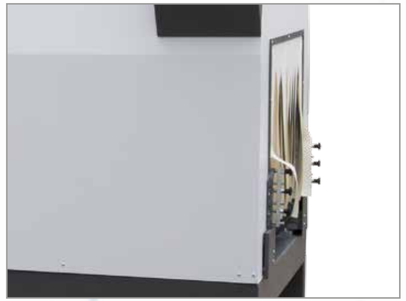
>> Túnel para multipaquetes y grandes formatos equipado con igualador para alinear los productos antes de la termorretracción.

>> Termorretracción con solo 30 kW

>> Velocidad de envasado 35 paquetes/minuto



Igualador para alineación multipaquete.



Solapas laterales ajustables desde el exterior también con túnel de acceso para un rendimiento más elevado.

Múltiples cámara con control de la difusión de aire bajo inverter.

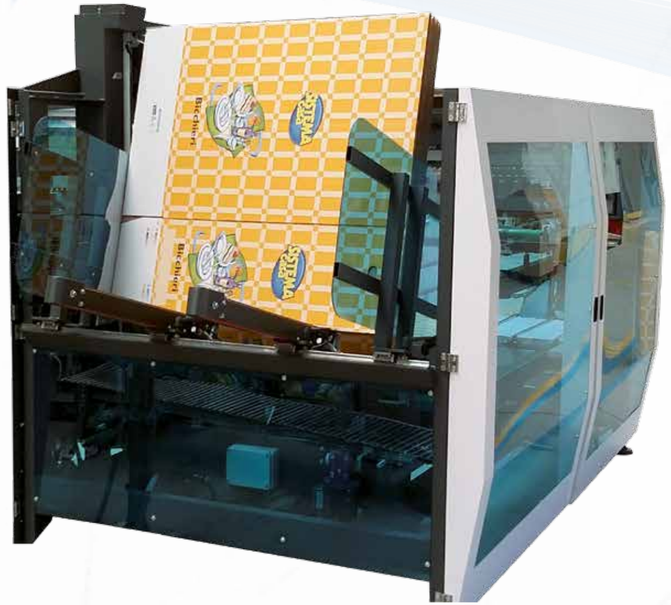
>> Equipado con sistema de alineador de paquetes

Encajadora automática GEOS

HIGH SPEED SYSTEM

>> Encajadoras automáticas para caja americana fabricadas con la misma filosofía que las máquinas que componen la línea de envasado: accesibilidad, tamaño compacto, sencillez de utilización, estructuras de gran resistencia en voladizo.

>> Velocidad de envasado 15 cajas/minuto



>> Máquina totalmente mecanizada

>> Detalles

Nuevo diseño ergonómico. Se puede acceder fácilmente a todas las partes de la máquina gracias a las innovadoras puertas deslizantes que se pueden abrir. El módulo de alimentación puede separarse fácilmente de la máquina encajadora para el cambio de formato.

Máquina gestionada por PLC Siemens y pantalla táctil intuitiva. Cambio de formato autoregulable.

Cinta alimentadora con diferentes tipos de carga automática dependiendo del producto.

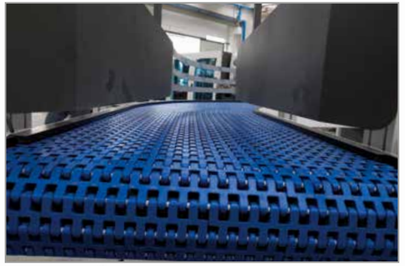
Sistema de apertura de caja motorizado y sistema para introducción automática de los productos.

Cierre automático de la caja con cinta adhesiva o cola a alta temperatura. Guías laterales motorizadas. Ajuste automático.

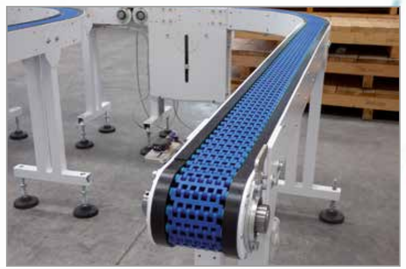
Doble posición del operador gracias a la pantalla táctil giratoria.

Cintas transportadoras

Cintas transportadoras automáticas que conectan nuestras máquinas con las máquinas situadas antes y después y unen las diferentes estaciones de la línea para construir la maquinaria más adecuada dependiendo del espacio disponible y de las necesidades del cliente.
Cada cinta distribuidora está diseñada y construida para mover delicadamente y con seguridad los productos a lo largo de toda la línea. Cada distribuidor está provisto de reductor con motor e inverter.
La velocidad se puede modificar con el panel de mandos con pantalla táctil.
Cada cinta transportadora está provista de guías laterales ajustables con paneles.
La estructura de las cintas transportadoras permite una limpieza perfecta.



Modularidad infinita de conexión entre las máquinas

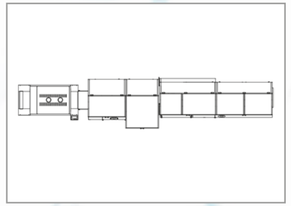
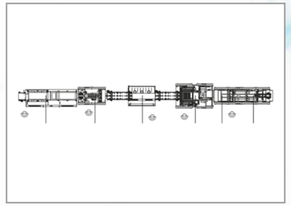
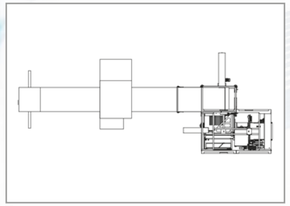
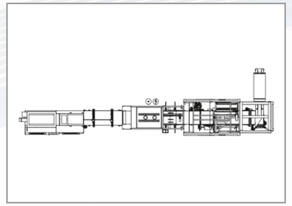
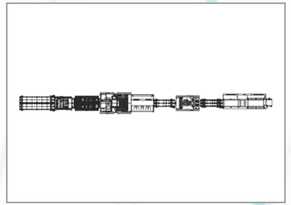
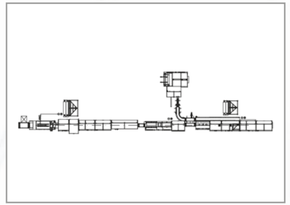
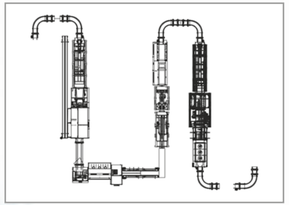
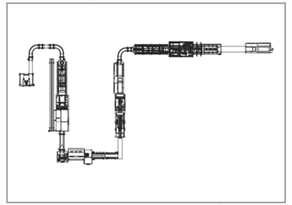
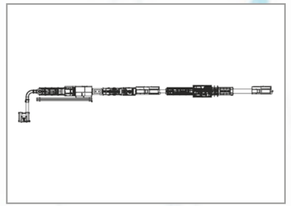
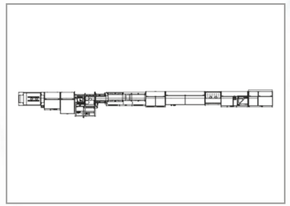


La guía central asegura la estabilidad y la robustez de la cinta que puede incorporar diferentes tipos de materiales: Intralox, tela, esponja y rejilla según el producto que debe transportarse.

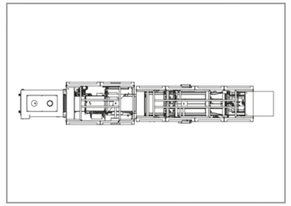
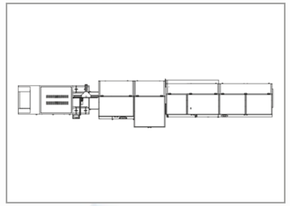
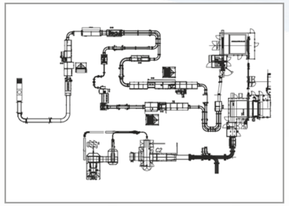
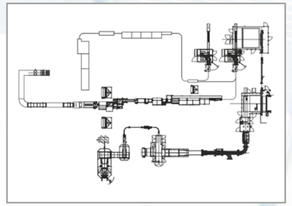
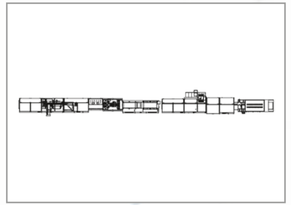
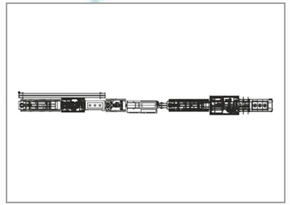
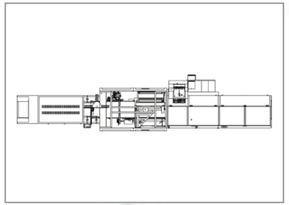
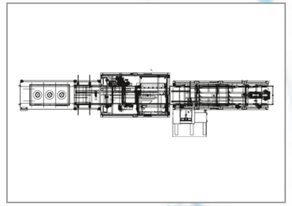
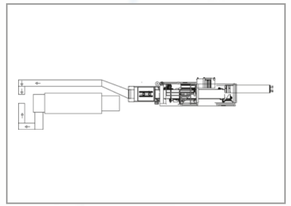
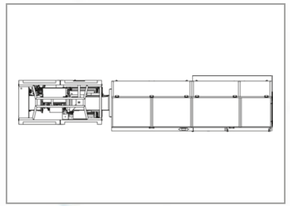
Cintas modulares para cualquier distribución

Ejemplos de distribución, composiciones y sistemas

>> La solución para la realización de instalaciones completas para el envasado y la fabricación de cajas personalizados

>> Alta fiabilidad y rentabilidad

>> Utilización de componentes de alta calidad certificados ISO

DM PACK - Sede operativa: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (Vicenza) Italia
Tel. + 39 0445 580093 - Fax +39 0445 584609 - Tel. y Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - **www.dmpack.it**

Packaging & sistemi Tissue -ES-09/2016 - rettangoloaureo.it