

Haupteigenschaften

Die Kartoniermaschine bringt optimale Leistungseigenschaften mit sich, wurde auf einer auskragenden Struktur konstruiert, ist vollständig zugänglich und die Mechanik kann eingesehen werden. Erhältlich in zwei Ausführungen: Intermittierend (bis zu 35 Kartons in der Minute) und kontinuierlich arbeitend (bis zu 200 Kartons in der Minute). Vorgeklebter Karton wird verarbeitet. Das Befüllen erfolgt durch einen oder mehrere Schieber seitlich oder in der halbautomatischen Ausführung durch den Bediener. SIEMENS oder OMRON Touchscreen für eine intuitive und einfache Anwendung. Durch auf Rezeptmenü basierende Programmierung, einfache mechanische Handräder und Digitalzähler ist eine einfache, schnelle und wiederholbare Änderung der drei Größen möglich. Der Großteil der Einstellungen ist motorbetrieben, elektrisch und speicherbar.

Spezifische Eigenschaften

Eine leistungsstarke Maschine mit geringem Platzbedarf. Maschinengröße je nach Geschwindigkeit: ab 4 m Länge, 1,9 m Breite.

MINDESTABMESSUNGEN KARTONS

- intermittierende Ausführung: L 60 x B 40 x H 20 mm;
- kontinuierliche Ausführung: L 160 x B 40 x H 20 mm.

HÖCHSTABMESSUNGEN KARTONS

- intermittierende Ausführung L 400 x B 400 x H 100 mm;
- kontinuierliche Ausführung L 300 x B 300 x H 100 mm.

Standard: Lackierter Stahl. Auch in der Ausführung mit rostfreiem Stahl erhältlich; Ketten, Riemenscheiben und Zahnräder sind in der Ausführung aus rostfreiem Stahl vernickelt, in der Standardausführung sind sie verzinkt.

HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT

- Intermittierende Ausführung: 30-35 ppm;
- Kontinuierliche Ausführung: 80 bis 150 ppm.

Auch in der Ausführung GEA + für größere Kartons erhältlich.

Dettagli



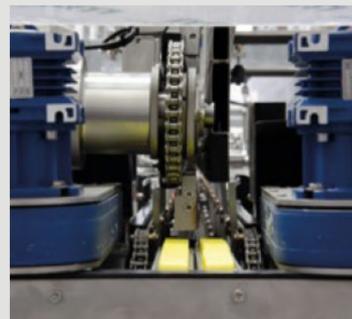
Präzises und wirksames Auswurfsystem der Kartons vom Lager in der kontinuierlich arbeitenden Ausführung oder über motorbetriebenen Arm mit Saugnapfen in der intermittierenden Ausführung



Komplett, an jeder Stelle zugängliche auskragende Konstruktion für eine einfache und schnelle Wartung und Reinigung. Optimale Konstruktion unter gesundheitlichen und hygienischen Aspekten.



Schließen der seitlichen Klappen durch Auftragen eines Tropfen Klebers oder mit zusammengestecktem Tuck-in-System.



Motorbetriebene seitliche Riemen, die für ein stabiles Produkt am Ausgang auch bei hohen Geschwindigkeiten sorgen.



Motorbetriebene Schieberreihe, die das genaue, kontinuierliche Einsetzen des Produkts in den Karton erlauben.



Auf das Produkt zugeschnittenes Transportband, erhältlich mit Bechern oder unterteilt oder glatt.



Mechanisches Öffnen der Klappen, obere Riemen, die einen sicheren und stabilen Transport des Kartons zur Ausgangsstation ermöglichen



GEA

Mod.	GEA
Maschinenabmessungen:	L 4710 x W 1925 intermitt; L 6240 x W 2196 continuous
Gewicht:	1700 kg
Strom installiert:	6 kw - 32 ampere
Betriebsdruck:	500 lt/h
Min. Gehäuseabmessungen:	60 x 40 x 20 - intermitt
Min. Gehäuseabmessungen:	160 x 40 x 40 mm - continuous
Max. Gehäuseabmessungen:	400 x 400 x 100 mm - intermitt
Max. Gehäuseabmessungen:	300 x 300 x 100 mm - continuous
Standardfarbe:	Painted Steel

DM Pack S.r.l.

Sitz: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy

Kontakte: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it

DE

Automatische Kartoniermaschine

GEA

Hochautomatisierte automatische Kartoniemaschine, die mit vorgeklebten flach ausgebreiteten Faltschachteln arbeitet. Ideal für Einzelverpackungen oder Multipacks.

Die vorgeklebten geschlossenen flach ausgebreiteten Faltschachteln werden gewissenhaft und präzise vom Lager abgegeben und dann geöffnet, um das Produkt drinnen zu erhalten. Das Einsetzen erfolgt über einen (im Falle der intermittierenden Ausführung) oder mehrere Schieber (in der kontinuierlich arbeitenden Ausführung), die auf einer Parallelbahn arbeiten. Das Schließen der seitlichen Klappen kann mit der Anbringung eines Tropfen Klebers oder mit dem zusammengesteckten „Tuck-in“-System (als Sonderausstattung) durchgeführt werden.

Erhältlich in der intermittierenden (bis 35 ppm) und kontinuierlich arbeitenden (von 80 bis 150 ppm) Ausführung

Qualitätskomponenten, ISO zertifiziert

SIEMENS ABB HIWIN MOTOVARIO KUHNKE pizzato MITSUBISHI

SIEMENS oder OMRON Touchscreen mit der Möglichkeit bis zu 30 Rezepte zu speichern und einfach über das Bedienfeld aufzurufen.

Kompakt, robust, zugänglich, offen und einfach in der Verwendung. Die auskragende Struktur ermöglicht einfache Wartungs- und Reinigungsarbeiten. Optimal für die Lebensmittelbranche, bei der Sauberkeit und Hygiene verpflichtend sind.

Motorbetriebene seitliche Riemen, präzise und synchronisiert, zum Sichern des Endprodukts während des Austritts.

Kartonlager mit Fotozelle zum Lesen für zu Ende gehendes Lager.

Klebereinheit mit Meler Hot-Melt-Extruder (Nordson, Noxon erhältlich als Sonderausstattung auf Kundenanfrage).

Ein drehbarer Touchscreen und zu öffnende Türen auf beiden Seiten ermöglichen dem Bediener, die Maschine von beiden Seiten zu steuern. Möglichkeit bis zu 30 Rezepte zu speichern, die über das Bedienfeld einfach aufrufbar sind. Maschine links und rechts.

