

Caratteristiche generali

Compatta, robusta, accessibile e di facile utilizzo. La maggior parte delle regolazioni sono motorizzate, elettriche e memorizzabili. Fase 1: Formazione dell'astuccio/vassoio tramite movimento verticale; chiusura e fissaggio degli angoli tramite applicazione colla a caldo. Fase 2: Riempimento, da effettuarsi manualmente, tramite dispositivi esterni o tramite dispositivi forniti da DM PACK. Fase 3: Chiusura astuccio (se richiesto), tramite sistema ad incastro dei flaps ("tuck-in") o tramite colla a caldo.

Caratteristiche specifiche

Struttura in acciaio saldato e verniciato, disponibili anche le versioni inox-alluminio e completamente in acciaio inossidabile.

- Magazzino fustelle orizzontale per un facile posizionamento.
- Catena di trasmissione cava comandata da inverter.
- Formazione della testa controllata da inverter
- Cambio formato rapido tramite volantini o movimenti elettrici

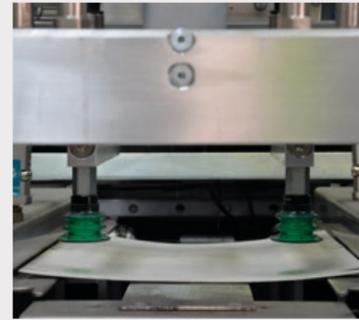
Dettagli



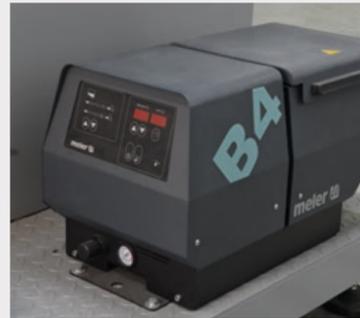
Ampio magazzino fustelle regolabile



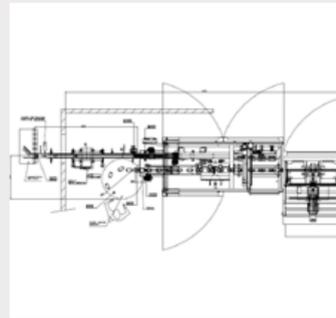
Disponibile anche solo la stazione di formazione vassoio.



Sistema a ventose per il posizionamento preciso ed accurato della fustella prima della formazione



Applicatore di colla: MELER o similare



Flessibilità nelle configurazioni e nei layout in base alle specifiche e alle esigenze di spazio, velocità, risultato finale.



Touch screen per comodo interfaccia dell'operatore nella lettura e programmazione dei parametri macchina. Capacità di memorizzare fino a 25 programmi diversi.



Preciso ed accurato sistema di chiusura flaps superiori.



Stazione di chiusura astuccio separata nel caso in cui il riempimento venga effettuato manualmente da un operatore.

Mod.	SKY
Dimensioni massime delle fustelle:	L 280*W 180*H 60 mm
Dimensioni minime delle fustelle:	L 600*W 600* H 250 mm
Alimentazione elettrica:	400 V 3 ph + N + T
RAL:	9007

DM Pack S.r.l.

Sede operativa: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy

Contatti: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it



SKY

IT

Macchina formatrice e chiuditrice di astucci

SKY

La nostra macchina formatrice e chiuditrice di astucci verticale "a pozzetto" è la soluzione ideale per la messa in astuccio di prodotti di piccole-medie dimensioni. Grazie all'ampio range di soluzioni disponibili, è possibile ottenere risultati finali di vario tipo. Lavora con fustella piana, la quale viene prelevata singolarmente mediante ventose da un magazzino ove i fustellati sono posizionati orizzontalmente; cinghie di trasporto trasferiscono la fustella fino alla stazione di centratura dove una pressa verticale forma l'astuccio.

La formatura dell'astuccio avviene tramite gruppo maschio di formatura superiore e gruppo femmina di formatura inferiore. Successivamente viene distribuita la colla per la formatura degli angoli, intervengono degli alzatori meccanici che piegano a 90° il flap dell'angolo stesso.

La base dell'astuccio a questo punto è pronta per passare alle stazioni successive di riempimento, effettuabile manualmente da un operatore o automaticamente tramite sistemi esterni o sistemi forniti da DM PACK (robot, pick & place etc..) e di chiusura e fissaggio dei flaps superiori tramite tuck in o applicazione colla a caldo. Ad ogni formato di astuccio corrisponde un gruppo maschio/femmina dedicato.

Formazione astuccio tramite affidabile e preciso movimento a pressa verticale

Ampio range di soluzioni disponibili: formazione del solo vassoio, formazione e chiusura astuccio con riempimento manuale, formazione e chiusura astuccio con riempimento automatico. Il riempimento automatico, a seconda delle specifiche del progetto, può essere realizzato in modo attivo grazie all'integrazione di sistemi robotici o pick & place di nostro design, oppure in modo passivo da riempitrici multitestata o altri sistemi esterni. In alternativa è possibile effettuarlo manualmente da uno o più operatori.

PLC Siemens o Omron, di facile utilizzo. Programmi memorizzabili tramite ricetta

Sistema di chiusura alette preciso ed accurato: la chiusura della parte superiore può essere effettuata tramite colla a caldo o tramite sistema ad incastro "tuck-in".

Applicatore di colla a caldo Meler per fissaggio flaps laterali e/o superiori. Nordson o Robotech disponibili come opzione

Struttura a sbalzo, estremamente accessibile. Tutte le parti della macchina a vista

Componenti di alta qualità certificati ISO

SIEMENS ABB OMRON HIWIN MOTOVARIO KUHNKE pizzato MITSUBISHI