

Características generales

La máquina encartonadora de tipo horizontal para cajas americanas ha sido diseñada para ser ubicada después de las líneas de envasado: para centrar un grupo de productos provenientes de una máquina envasadora colocándolo en varios niveles de altura con parte frontal y profundidad de filas configurables fácilmente desde el panel. El multipaquete de productos, formado por el cargador con grupo apilador, a continuación se empuja e introduce en el interior de una caja formada por la máquina misma. La caja llena se transporta hacia la salida y la máquina cierra todos los extremos y "une con cinta" la misma en los dos lados.

Opcional: cierre con cola con sistema de pegado Hot Melt. La máquina se compone de: cinta de carga, empujador para la formación de las filas, apilador que permite formar los diferentes niveles, almacén de cartones y unidad de apertura de cartón, empujador para la introducción del multipaquete en el cartón abierto, unidad de aplicación de cinta y correas de salida.

Características técnicas

DIMENSIONES DE LAS CAJAS

MÍNIMO: ancho 200 mm, longitud 200 mm, altura 200 mm.

MÁXIMO: ancho 400 mm, longitud 600 mm, altura 400 mm. Las medidas de las cajas deben considerarse con las solapas cerradas.

NOTA: como opcional están disponibles también otras medidas:

GEOS 800

MÁXIMO: ancho 600 mm, longitud 800 mm, altura 600 mm.

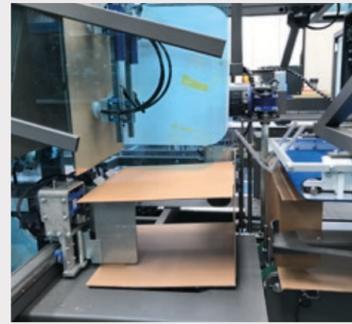
GEOS 1200

MÁXIMO: ancho 800 mm, longitud 1200 mm, altura 800 mm**

Los puntos de fuerza de la encartonadora GEOS son:

- compacta, dimensiones reducidas, velocidad elevada hasta 10 cajas /minuto estándar o hasta 14 cajas por minuto con doble puesto de cartón;
- regulaciones motorizadas;
- el cambio de formato rápido, la facilidad de acceso a las partes que se deben regular, los movimientos sobre guías en cola de pato y los patines de recirculación de esferas;
- plc de gestión Siemens, fácil de usar.

Detalles



Apertura de caja de caja positiva en automático e introducción del grupo de productos en el mismo.



Cinta alimentadora con diferentes tipos de carga automática dependiendo del producto.



Amplio almacén de cartones, se ajusta fácilmente.



Máquina gestionada por PLC Siemens u OMRON y pantalla táctil intuitiva. Cambio de formato ajustable fácilmente desde panel.



Nuevo diseño ergonómico. Se puede acceder fácilmente a todas las partes de la máquina gracias a las innovadoras puertas que se pueden abrir. El módulo de recogida puede separarse de la máquina encajadora para el cambio de formato.



Doble posición del operador gracias a la pantalla táctil giratoria.



Cierre automático de la caja con cinta adhesiva o cola a alta temperatura como opcional. Guías laterales motorizadas. Ajuste automático.



Estructura en voladizo muy accesible para un perfecto mantenimiento y limpieza.

| Mod. | GEOS |
|------------------------------------|-----------------------|
| Dimensiones máquina LxWxH mm | 2990 x 3670 x 2198 mm |
| Dimensiones mínimas cajas LxWxH mm | 300 x 200 x 200 mm |
| Dimensiones máximas cajas LxWxH mm | 600 x 400 x 400 mm |
| Peso: | 900 Kg |
| Velocidad: | 10 cartones/min |

Se pueden procesar cajas con otras dimensiones bajo pedido.

DM Pack S.r.l.

Localización: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (VI) Italy

Contacto: Tel. + 39 0445 580093 - Fax + 39 0445 584609 - Tel. e Fax + 39 0445 602907 -info@dmpack.it - www.dmpack.it



GEOS

ES

Máquinas encartonadoras horizontales con llenado desde el lado

GEOS

Encartonadora automática con llenado desde arriba que trabaja con cajas americanas prepegadas RSC o HSC.

Apertura, llenado y cierre de la caja en automático. Regulaciones motorizadas automáticas, sencillísimos cambios de formato. La máquina encartonadora vertical abre y llena, gracias al preciso sistema de pick & place, las cajas de varios formatos, cerrándolas encima y debajo con cinta adhesiva. Como opcional, se pueden integrar sistemas de pick&place robóticos y cierre de solapas con cola a temperatura. Desde el almacén ubicado en una posición facilitada y accesible para el operador, se toma la caja, se abre y se deposita en las cintas motorizadas que la llevan hacia la zona de llenado. La máquina está en línea, por ello sus dimensiones totales son muy compactas. El llenado se realiza automáticamente gracias a un sistema pick & place que toma los productos y los deposita en el interior de la caja. La toma varía dependiendo del tipo de producto: en algunos casos, y si es necesario, se pueden tomar varios productos al mismo tiempo. El multipaquete se creará primero en automático con nuestros sistemas de agrupación.

La máquina encartonadora DOM con llenado vertical "pick & place" simplifica e innova el embalaje. Transforma el problema en una solución y mejora la productividad.

Componentes ISO de alta calidad

SIEMENS ABB HIWIN MOTOVARIO KUHNKE pizzato MITSUBISHI

Compacta y robusta. Regulaciones automáticas motorizadas. Cambio de formato fácil y rápido.

Gran accesibilidad gracias a las puertas que se pueden abrir en ambos lados de la máquina, que permiten de esta manera que el operador acceda fácilmente para operaciones de limpieza y mantenimiento rápidas y a la pantalla táctil giratoria, para trabajar en ambos lados de la máquina.

Pantalla táctil Siemens para cambio de formato completamente automático.

Dimensiones reducidas. Alta velocidad, hasta 10 cajas por minuto, disponibles versiones más rápidas con doble cargador o doble apertura de caja.

Sistemas de carga y agrupación de los productos que se deben empujar en la caja personalizables dependiendo del tipo de producto.

Disponibles sistemas de vuelco y el etiquetado de la caja en salida.

Llenado por el lado. Para cajas hasta 800x1200x800 mm (medidas especiales fuera de estándar disponibles).

